



 **G.I. INDUSTRIAL**
HOLDING

CHA/F/ML/WP 102-P÷504-P TECHNICAL BROCHURE



ThermicaLC

A CLASS ENERGY EFFICIENCY AIR-COOLED REVERSIBLE HEAT PUMPS
FOR HIGH TEMPERATURE WATER PRODUCTION,
AXIAL FANS AND SCROLL COMPRESSORS
FROM 32 kW TO 182 kW

POMPE DI CALORE REVERSIBILI ARIA/ACQUA IN CLASSE A
PER PRODUZIONE DI ACQUA CALDA AD ALTA TEMPERATURA,
VENTILATORI ASSIALI E COMPRESSORI SCROLL
DA 32 kW A 182 kW

BOMBAS DE CALOR REVERSIBLES AIRE/AGUA EN CLASE A
PARA PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE A ALTA TEMPERATURA,
VENTILADORES AXIALES Y COMPRESORES SCROLL
DE 32 kW A 182 kW

POMPES À CHALEUR RÉVERSIBLES AIR/EAU EN CLASSE A
POUR PRODUCTION D'EAU CHAUDE À HAUTE TEMPÉRATURE,
VENTILATEURS AXIAUX ET COMPRESSEURS SCROLL
DE 32 kW À 182 kW

INDEX

General description	4
Versions	4
Technical features	4
Factory fitted accessories	6
Loose accessories	6
Operating limits	8
Technical data	10-11
Heating capacities	14-15
Cooling capacities	16-17
Water circuit pressure drop	18
Exchanger water flow limits	18
Correction factors	18
Evaporator fouling correction factors	18
Refrigerant circuit diagram	20
Water circuit:	
General characteristics	22
Water circuit diagram	22
Unit with tank and pumps:	
Technical data	24
Pumps characteristic curves	26
Water connections position	27
Installation examples:	
Example 1: heating and cooling system	28
Example 2: heating/cooling and domestic hot water system production	30
Example 3: hybrid system with heat pump and auxiliary generator for heating/cooling and domestic hot water production	32
Electronic controls:	
Control panels	34
Advanced functions:	
Domestic hot water (DHW) production management	34
Hybrid system management (HYM)	38
Dimensions and clearances	40
Dimensions and position of fans:	
ECH	41
Weight distribution	42-43
Sound pressure	44
Wiring diagrams legend	45
Wiring diagrams	46-49
Installation tips for units with R454C refrigerant	50

INDICE

Descrizione generale	4
Versioni	4
Caratteristiche costruttive	4
Accessori montati in fabbrica	6
Accessori forniti separatamente	6
Limiti di funzionamento	8
Dati tecnici	10-11
Rese in riscaldamento	14-15
Rese in raffreddamento	16-17
Perdite di carico circuito idraulico	18
Limiti portata acqua scambiatore	18
Fattori di correzione	18
Coefficienti correttivi per fattori di sporcamento evaporatore	18
Schema circuito frigorifero	20
Circuito idraulico:	
Caratteristiche generali	22
Schema circuito idraulico	22
Unità con serbatoio e pompe:	
Dati tecnici	24
Curve caratteristiche delle pompe	26
Posizione attacchi idraulici	27
Esempi di installazione:	
Esempio 1: impianto per riscaldamento e raffreddamento	28
Esempio 2: impianto per riscaldamento/raffreddamento e produzione di acqua calda sanitaria	30
Esempio 3: impianto ibrido con pompa di calore e generatore ausiliario per riscaldamento/raffreddamento e produzione di acqua calda sanitaria	32
Controlli elettronici:	
Pannelli comando	34
Funzioni avanzate:	
Gestione produzione di acqua calda sanitaria (DHW)	34
Gestione sistema ibrido (HYM)	38
Dimensioni d'ingombro e spazi di rispetto	40
Dimensioni d'ingombro e posizione ventilatori:	
ECH	41
Distribuzione pesi	42-43
Pressione sonora	44
Legenda schemi elettrici	45
Schemi elettrici	46-49
Consigli d'installazione per unità con refrigerante R454C	50

ÍNDICE

Descripción general	5
Versión	5
Características de fabricación	5
Accesorios montados en la fábrica	7
Accesorios suministrados por separado	7
Límites de funcionamiento	9
Datos técnicos	12-13
Rendimientos en calefacción	14-15
Rendimientos en refrigeración	16-17
Pérdidas de carga circuito hidráulico	19
Límites del caudal de agua de los intercambiadores	19
Factores de corrección	19
Coeficientes de corrección para factores de suciedad del evaporador	19
Esquema del circuito frigorífico	21
Circuito hidráulico:	
Características generales	23
Esquema del circuito hidráulico	23
Unidad con depósito y bombas:	
Datos técnicos	25
Curvas características de las bombas	26
Posición de las conexiones hidráulicas	27
Ejemplos de instalación:	
Ejemplo 1: sistema de calefacción y refrigeración	29
Ejemplo 2: sistema de calefacción/refrigeración y producción de agua caliente sanitaria	31
Ejemplo 3: sistema híbrido con bomba de calor y generador auxiliar para calefacción/refrigeración y producción de agua caliente sanitaria	33
Controles electrónicos:	
Paneles de mando	35
Funciones avanzadas:	
Gestión producción de agua caliente sanitaria (DHW)	35
Gestión del sistema híbrido (HYM)	39
Dimensiones totales y espacios de respeto	40
Dimensiones totales y posición de los ventiladores:	
ECH	41
Distribución de pesos	42-43
Presión sonora	44
Leyenda de los esquemas eléctricos	45
Esquemas eléctricos	46-49
Consejos de instalación para unidades con refrigerante R454C	51

INDEX

Description générale	5
Versions	5
Caractéristiques de construction	5
Accessoires montés en usine	7
Accessoires fournis séparément	7
Limites de fonctionnement	9
Données techniques	12-13
Rendements en chauffage	14-15
Rendements en refroidissement	16-17
Pertes de charge circuit hydraulique	19
Limites de débit d'eau échangeur	19
Facteurs de correction	19
Coéfficients correcteurs pour facteurs d'encrassements évaporateur	19
Schéma du circuit frigorifique	21
Circuit hydraulique :	
Caractéristiques générales	23
Schéma du circuit hydraulique	23
Unité avec réservoir et pompes :	
Données techniques	25
Courbes caractéristiques des pompes	26
Position des raccords hydrauliques	27
Exemples d'installation	
Exemple 1 : système de chauffage et de refroidissement	29
Exemple 2 : système de chauffage/refroidissement et pour la production d'eau chaude sanitaire	31
Exemple 3 : système hybride avec pompe à chaleur et générateur auxiliaire pour le chauffage/refroidissement et la production d'eau chaude sanitaire	33
Contrôles électriques :	
Panneaux de commande	35
Fonctions avancées :	
Gestion production d'eau chaude sanitaire (DHW)	35
Gestion du système hybride (HYM)	39
Dimensions et espaces techniques	40
Dimensions et position des ventilateurs :	
ECH	41
Répartition des poids	42-43
Pression sonore	44
Légende schémas électriques	45
Schémas électriques	46-49
Conseils de montage pour unités avec réfrigérant R454C	51

GENERAL DESCRIPTION

High temperature air-cooled heat pumps with axial fans and Scroll compressors for outdoor installation. The range consists of 12 models covering heating capacities from 32 kW to 182 kW, available with three-phase power supply. Special features of the unit are the production of high temperature water (up to 65 °C) and the possibility of running even at an outdoor air temperature of -20 °C.

VERSIONS:

CHA/F/ML/WP - Reversible heat pump

TECHNICAL FEATURES:

Frame.

Self-supporting galvanised steel frame further protected with polyester powder painting. Easy to remove panels allow access to the inside of the unit for maintenance and other necessary operations.

Compressors.

Scroll with oil sight glass. They are equipped with incorporated thermal protection and crankcase heater. They are fitted on rubber shock absorbers.

Fans.

Axial fans with low rpm and special wing profile, directly coupled to external rotor motors. A safety fan guard is fitted on the air flow discharge. They are also fitted with an electronic proportional device for continuous and efficient operation of the unit with an outdoor air temperature as low as -20 °C in cooling and as low as 40 °C when operating with the heat pump. It also allows to reduce the sound level, especially at night.

Condenser.

Made up of a finned coil with copper pipes and aluminium fins and hydrophilic treatment.

Evaporator.

AISI 316 stainless steel braze welded plates type with one (mod. 102-P÷252-P) or two (mod. 144-P÷504-P) independent circuits on the refrigerant side and one on the water side. An antifreeze heater is always installed.

Electrical board.

Including:

- wiring designed for supply voltage of 400-3ph-50Hz; auxiliary circuit power supply 230V-1ph+N-50Hz coming from the main power supply; main power switch with safety door lock device; fuses; thermal protection relays on compressors and thermo-contacts for fans;
- machine remote controls:
 - remote On/Off;
 - remote summer/winter switching;
 - general alarm signal;
 - evaporator pump control when there is an externally supplied electric pump (responsibility of installer);
 - auxiliary generator control;
 - domestic hot water management controls;
 - (feedback) summer/winter signal.

Microprocessor.

Microprocessor circuit board controlled from machine panel or by using the remote control panel (CR accessory) for automatic control of the following functions:

- management of electronic expansion valve;
- management of time bands and work parameters with the option of weekly/daily operation programming;
- management of remote set-point via outdoor air temperature (climatic curve);
- adjustment of inlet water temperature to the machine;
- management of circulating pump with pump energy saving function;
- antifreeze protection that engages automatically with machine in stand-by;
- safety time control;
- compressor time control;
- alarms reset;
- management of alarms and operation LEDs;
- alarm cumulative contact for remote warning;
- local or remote cooling/heating cycle switching.
- Visual system with display for:
 - running cycle (cooling/heating/domestic hot water production, defrost);
 - compressor demand/on (signalled by LED);
 - inlet/outlet water temperature;
 - temperature set point and differential setting;
 - code and display of triggered alarms.

DESCRIZIONE GENERALE

Pompe di calore ad alta temperatura condensate ad aria con ventilatori assiali e compressori Scroll per installazione da esterno. La gamma comprende 12 modelli che coprono potenze termiche da 32 kW a 182 kW, disponibili con alimentazione trifase. Caratteristica peculiare dell'unità è la produzione di acqua calda ad alta temperatura (fino a 65 °C) e la possibilità di funzionare fino a -20 °C di aria esterna.

VERSIONI:

CHA/F/ML/WP - Pompa di calore reversibile

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

Struttura.

Di tipo autoportante, realizzata in lamiera zincata con un'ulteriore protezione ottenuta tramite verniciatura a polveri poliestere. I pannelli, facilmente rimovibili, permettono l'accesso all'interno dell'unità per le operazioni di manutenzione e riparazione.

Compressori.

Scroll con spia livello olio. Sono dotati di protezione termica incorporata e di resistenza carter. Sono montati su supporti antivibranti in gomma.

Ventilatori.

Di tipo assiale a basso numero di giri e profilo alare speciale, sono direttamente accoppiati a motori a rotore esterno. Una rete antinfortunistica è posta sull'uscita dell'aria. Sono inoltre dotati di dispositivo elettronico proporzionale per il funzionamento continuativo ed efficiente dell'unità con temperatura dell'aria esterna fino a -20 °C in raffreddamento e fino a temperatura dell'aria esterna di 40 °C in funzionamento come pompa di calore. Il dispositivo garantisce inoltre l'attenuazione del livello sonoro specialmente durante le ore notturne.

Condensatore.

Costituito da una batteria alettata con tubi di rame ed alette in alluminio e trattamento idrofilico.

Evaporatore.

Del tipo a piastre saldobaricate in acciaio inox AISI 316 con uno (mod. 102-P÷252-P) o due (mod. 144-P÷504-P) circuiti indipendenti sul lato refrigerante ed uno sul lato acqua. È di serie la resistenza antigelo.

Quadro elettrico.

Include:

- cablaggi elettrici predisposti per la tensione di alimentazione 400-3ph-50Hz; alimentazione circuito ausiliario 230V-1ph+N-50Hz derivata dall'alimentazione generale; interruttore generale di manovra-sezionatore sull'alimentazione, completo di dispositivo bloccoporta di sicurezza; fusibili; relè termici a protezione dei compressori e termocontatti per i ventilatori;
- comandi e controlli macchina remotabili:
 - On/Off remoto;
 - commutazione estate/inverno remoto;
 - segnale allarme generale;
 - comando pompa evaporatore nel caso di fornitura esterna elettropompa (a cura dell'installatore);
 - comando generatore ausiliario;
 - comandi gestione acqua calda sanitaria;
 - (feedback) segnale estate/inverno.

Microprocessore.

Scheda elettronica a microprocessore gestita dal pannello a bordo macchina oppure utilizzando il pannello comandi remoto (accessorio CR) per la gestione automatica delle seguenti funzioni:

- gestione della valvola di espansione elettronica;
- gestione fasce orarie e parametri di lavoro con possibilità di programmazione settimanale/giornaliera di funzionamento;
- gestione del set-point remoto mediante temperatura dell'aria esterna (curva climatica);
- regolazione della temperatura dell'acqua in ingresso alla macchina;
- gestione della pompa di circolazione con funzione pump energy saving;
- protezione antigelo ad inserzione automatica con macchina in stand-by;
- temporizzazioni di sicurezza;
- temporizzazioni dei compressori;
- reset allarmi;
- gestione allarmi e led di funzionamento;
- contatto cumulativo d'allarme per segnalazione remota;
- commutazione locale o remota del ciclo raffreddamento/riscaldamento.
- Visualizzazione su display per:
 - ciclo di funzionamento (raffreddamento/riscaldamento/produzione acqua calda sanitaria, defrost);
 - compressore richiesto/attivato (tramite segnalazione LED);
 - temperatura dell'acqua in ingresso/uscita;
 - set temperatura e differenziali impostati;
 - codice e visualizzazione allarmi intervenuti.

DESCRIPCIÓN GENERAL

Bombas de calor de alta temperatura condensadas por aire con ventiladores axiales y compresores Scroll para instalación externa. La gama comprende 12 modelos que cubren potencias térmicas de 32 kW a 182 kW, disponibles con alimentación trifásica. Disponibles con alimentación trifásica. Las características principales de la unidad son la producción de agua caliente sanitaria de alta temperatura (hasta 65 °C) y la posibilidad de funcionar hasta -20 °C de temperatura del aire exterior.

VERSIONES:

CHA/F/ML/WP - Bomba de calor reversible

CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN:

Estructura.

De tipo autoportante, realizada en chapa galvanizada con una protección adicional obtenida gracias al barnizado con polvo de poliéster. Los paneles, fácilmente extraíbles, permiten el acceso dentro de la unidad para las operaciones de mantenimiento y reparación.

Compresores.

Scroll con indicador del nivel de aceite. Incluyen protección térmica incorporada y resistencia cárter. Están montados sobre soportes antivibración de caucho.

Ventiladores.

De tipo axial con bajo número de revoluciones y perfil de áabe especial, directamente acoplados a los motores con rotor externo. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes. Además llevan dispositivo electrónico proporcional para el funcionamiento continuado y eficiente de la unidad con temperatura del aire exterior hasta de -20 °C en refrigeración y con temperatura externa de hasta 40 °C, con funcionamiento como bomba de calor. El dispositivo garantiza también la reducción del nivel sonoro especialmente durante las horas nocturnas.

Condensador.

Constituido por una batería con aletas de tubos de cobre y aletas de aluminio y tratamiento hidrofílico.

Evaporador.

De placas soldadas en acero inoxidable AISI 316 con un (mod. 102-P÷252-P) o dos (mod. 144-P÷504-P) circuitos independientes en el lado refrigerante y uno en el lado agua. La resistencia antihielo es incluida.

Cuadro eléctrico.

Incluye:

- cableados eléctricos preparados para tensión de alimentación de 400-3ph-50Hz; alimentación del circuito auxiliar de 230V-1ph+N-50Hz derivada por la alimentación general; interruptor general de maniobra-secciónador en la alimentación, con dispositivo de bloqueo de la puerta de seguridad incluido, fusibles; relé de los térmicos para proteger los compresores y termocontactos de los ventiladores.
- mandos y controles de la máquina con control remoto:
 - On/Off remoto;
 - commutación verano/invierno remota.
 - señal de alarma general.
 - mando de la bomba del evaporador en caso de suministro externo de electrobomba (a cargo del instalador);
 - mando general auxiliar.
 - mandos de gestión del agua caliente sanitaria.
 - (respuesta) señal de verano/invierno

Microprocesador.

Tarjeta electrónica con microprocesador gestionada desde el panel en la máquina o bien usando el panel de control remoto (accesorio CR) para la gestión automática de las funciones siguientes:

- gestión de la válvula de expansión electrónica;
- gestión de las franjas horarias y de los parámetros de trabajo, con posibilidad de programación semanal/diaria del funcionamiento;
- gestión del punto de ajuste remoto mediante temperatura del aire exterior (curva climática);
- ajuste de la temperatura del agua en entrada a la máquina;
- gestión de la bomba de circulación con función ahorro de energía de la bomba;
- protección antihielo de inserción automática con la máquina en espera;
- temporizaciones de seguridad;
- temporizaciones de los compresores;
- reseteo de las alarmas;
- gestión de las alarmas y del led de funcionamiento;
- contacto acumulativo de alarma para señalización remota;
- commutación local o remota del ciclo de enfriamiento/calefacción.
- Visualización en pantalla para:
 - ciclo de funcionamiento (refrigeración/calefacción/producción de agua caliente sanitaria, defrost);
 - compresor solicitado/activado (mediante señalización de LED);
 - Temperatura del agua en entrada/ en salida;
 - ajuste de temperatura y diferenciales configurados;
 - código y visualización de alarmas intervenidas.

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Pompes à chaleur à haute température à condensation à air avec ventilateurs axiaux et compresseurs Scroll pour installation à l'extérieur. La gamme est composée de 12 modèles d'une puissance thermique de 32 kW à 182 kW, disponibles avec alimentation triphasée. Les caractéristiques principales de l'unité sont la production d'eau chaude à température élevée (jusqu'à 65 °C) et la capacité de fonctionner jusqu'à un air extérieur de -20 °C.

VERSIONS:

CHA/F/ML/WP - Pompe à chaleur réversible

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION :

Structure.

De type autoportant, réalisée en tôle zinguée avec une protection supplémentaire obtenue grâce à un laque poudre polyester. Les panneaux, faciles à enlever, permettent l'accès à l'intérieur de l'unité pour des opérations de maintenance et de réparation.

Compresseurs.

Scroll comprenant voyant pour niveau de l'huile. Ils sont équipés d'une protection thermique incorporée et de résistance carter. Ils sont montés sur des supports antivibrants en caoutchouc.

Ventilateurs.

De type axial à faible vitesse et profil d'aile spécial, ils sont directement accouplés à des moteurs à rotor externe. Une grille de protection anti-accident est située sur la sortie d'air. Ils sont également équipés d'un dispositif électronique proportionnel permettant un fonctionnement continu et efficace de l'unité avec des températures d'air extérieur allant jusqu'à -20 °C en mode refroidissement et jusqu'à une température d'air extérieur de 40 °C en fonctionnement comme pompe à chaleur. Ce dispositif garantit en outre un niveau sonore réduit, surtout durant les heures nocturnes.

Condenseur.

Constitué d'une batterie à ailettes avec tuyaux en cuivre et ailettes en aluminium et traitement hydrophile.

Évaporateur.

De type à plaques brasées et soudées en acier inox AISI 316 avec un (mod. 102-P÷252-P) ou deux (mod. 144-P÷504-P) circuits indépendants sur le côté réfrigérant et un sur le côté eau. La résistance antigel est montée de série.

Tableau électrique.

Il inclut :

- câblages électriques pour la tension d'alimentation 400-3ph-50Hz ; alimentation du circuit auxiliaire 230V-1ph+N-50Hz dérivée de l'alimentation générale ; interrupteur général de manœuvre-sectioneur sur l'alimentation, équipé d'un dispositif de verrouillage de la porte de sécurité ; fusibles ; relais thermiques pour la protection des compresseurs et thermiques pour ventilateurs ;
- commandes et contrôles à distance des machines :
 - On/Off à distance ;
 - commutation été/hiver à distance ;
 - signal d'alarme générale ;
 - commande de la pompe de l'évaporateur en cas d'alimentation externe par une électropompe (à la charge de l'installateur) ;
 - contrôle du générateur auxiliaire ;
 - commandes de gestion de l'eau chaude sanitaire ;
 - (feedback) signal été/hiver.

Microprocesseur.

Carte électronique à microprocesseur gérée depuis le panneau à bord de la machine ou à l'aide du tableau de commande à distance (accessoire CR) pour la gestion automatique des fonctions suivantes :

- gestion de la vanne d'expansion électronique ;
- gestion des tranches horaires et des paramètres de travail avec possibilité de programmation hebdomadaire/quotidienne de fonctionnement ;
- gestion du point de consigne à distance par le biais de la température de l'air extérieur (courbe climatique) ;
- régulation de la température de l'eau entrant dans la machine ;
- gestion de la pompe de circulation avec fonction économie d'énergie de la pompe ;
- protection contre le gel avec activation automatique lorsque la machine est en veille ;
- temporisations de sécurité ;
- temporisations des compresseurs ;
- réinitialisation des alarmes ;
- gestion des alarmes et des led de fonctionnement ;
- contact d'alarme cumulatif pour la signalisation à distance ;
- commutation locale ou à distance du cycle de refroidissement/chauffage.
- Affichage sur écran pour :
 - cycle de fonctionnement (refroidissement/chauffage/production d'eau chaude sanitaire, dégivrage) ;
 - compresseur requis/activé (via la signalisation par LED) ;
 - température de l'eau en entrée/sortie ;
 - réglage de la température et différentiels prévus ;
 - code et affichage des alarmes déclenchés.

- There are also included inputs/outputs to activate the following advanced functions that can be enabled by the user:
 - digital input to manage double remote setpoint (IAS, incompatible with IAV and IAA);
 - analogue signals to manage remote setpoint with 0-10V signal (IAV, incompatible with IAS and IAA) or 4-20mA signal (IAA, incompatible with IAS and IAV);
 - potential-free contact to control auxiliary generator in integration or replacement in hybrid systems (HYM);
 - digital input (via thermostat, not supplied) or analogue input (via sensor, not supplied) for domestic hot water production call and external 3-way valve control (DHW);
 - digital input for unit power limit (IDL).

CHA/F/ML/WP refrigerant circuit version.

Made with copper pipe, all models have the following components: electronic thermostatic expansion valve; filter drier; liquid and humidity indicator; high pressure switch (with fixed setting); high and low pressure transducers; 4-way inversion valve; suction liquid separator; liquid receiver; check valves.

CHA/F/ML/WP version water circuit.

It includes: evaporator; temperature sensor; antifreeze sensor; water differential pressure switch; flow switch; manual air vent; hydraulic 4-Way valve for counter flow exchange.

- Sono inoltre inclusi ingressi/uscite per l'attivazione delle seguenti funzioni avanzate abilitabili dall'utente:
 - ingresso digitale per la gestione del doppio set-point da remoto (IAS, incompatibile con IAV e IAA);
 - segnali analogici per gestione set-point remoto con segnale 0-10V (IAV, incompatibile con IAS e IAA) o 4-20mA (IAA, incompatibile con IAS e IAV);
 - contatto pulito per comando generatore ausiliario in integrazione o sostituzione nei sistemi ibridi (HYM);
 - ingresso digitale (tramite termostato, non fornito) o analogico (tramite sonda, non fornita) per chiamata produzione acqua calda sanitaria e comando valvola 3 vie esterna (DHW);
 - ingresso digitale per limitazione potenza unità (IDL).

Circuito frigorifero versione CHA/F/ML/WP.

Realizzato in tubo di rame, comprende per tutti i modelli i seguenti componenti: valvola di espansione termostatica elettronica; filtro disidratatore; indicatore di liquido ed umidità; pressostato di alta pressione (a taratura fissa); trasduttori di alta e bassa pressione; valvola di inversione a 4 vie; separatore di liquido in aspirazione; ricevitore di liquido; valvole di ritengo.

Circuito idraulico versione CHA/F/ML/WP.

Incluse: evaporatore; sonda di lavoro; sonda antigelo; pressostato differenziale acqua; flussostato; valvola di sfato aria manuale; valvola a 4 vie idraulica per scambio in controcorrente.

FACTORY FITTED ACCESSORIES:

- | | |
|------|--|
| IM | - Automatic circuit breakers. Alternative to fuses and thermal relays. |
| PFC1 | - Power factor correction condensers ($\cos\phi$ 0.95). |
| SL | - Unit silencement. The compressors are equipped with sound-absorbing covering. |
| EC | - EC Inverter fans. Axial fans directly coupled to external Inverter three-phase rotor motors. A safety fan guard is fitted on the air flow discharge. |
| ECH | - EC Inverter fans with high ESP. Axial fans directly coupled to Inverter three-phase electric motors fitted with an enlarged nozzle to increase both efficiency and available static pressure, with a range from 60 to 110 Pa. Their use allows ducted/indoor installation. A safety fan guard is fitted on the air flow discharge. |
| TX | - Coil with pre-coated fins. |
| SI | - Inertial tank. |
| PS | - Single circulating pump. Installed inside the unit. |
| PSI | - Single Inverter circulating pump. Installed inside the unit. |
| PD | - Double circulating pump. Installed inside the unit, one pump in operation and the other one in stand-by mode. At every start request the pump with less operating hours is activated first. |
| PDI | - Double Inverter circulating pump. Installed inside the unit, one pump in operation and the other one in stand-by mode. At every start request, the pump with less operating hours is activated first. |
| GS | - Single circulating pump gasket for glycol >30%. |
| GD | - Double circulating pump gaskets for glycol >30%. |
| FO | - Antifreeze heater for tank and pipes. |
| FG | - Antifreeze heater for single pump and pipes. |
| FM | - Antifreeze heater for double pump and pipes. |
| FUM | - Antifreeze heater for tank, single pump and pipes. |
| FDM | - Antifreeze heater for tank, double pump and pipes. |
| SS | - Soft start. |
| IS | - Modbus RTU protocol, RS485 serial interface. |
| GDS | - Leak detector. |

ACCESSORI MONTATI IN FABBRICA:

- | | |
|------|--|
| IM | - Interruttori magnetotermici. In alternativa a fusibili e relè termici. |
| PFC1 | - Condensatori di riasfamento ($\cos\phi$ 0.95). |
| SL | - Silenziamento unità. I compressori vengono dotati di copertura fonoisolante. |
| EC | - Ventilatori EC Inverter. Di tipo assiale direttamente accoppiati a motori trifase Inverter a rotore esterno. Una rete di protezione antinfonistica è posta sull'uscita dell'aria. |
| ECH | - Ventilatori EC Inverter ad alta prevalenza. Di tipo assiale direttamente accoppiati a motori trifase Inverter a rotore esterno e dotati di boccaglio maggiorato per aumentarne l'efficienza e la prevalenza utile, con un range dai 60 ai 110 Pa. La loro applicazione consente l'installazione canalizzata/da interno. Una rete di protezione antinfonistica è posta sull'uscita dell'aria. |
| TX | - Batteria con alette prevernicate. |
| SI | - Serbatoio inerziale. |
| PS | - Singola pompa di circolazione. Inserita all'interno dell'unità. |
| PSI | - Singola pompa di circolazione Inverter. Inserita all'interno dell'unità. |
| PD | - Doppia pompa di circolazione. Inserita all'interno dell'unità, una in funzione e l'altra in stand-by. Ad ogni richiesta di accensione viene attivata per prima la pompa con meno ore di funzionamento. |
| PDI | - Doppia pompa di circolazione Inverter. Inserita all'interno dell'unità, una in funzione e l'altra in stand-by. Ad ogni richiesta di accensione, viene attivata per prima la pompa con meno ore di funzionamento. |
| GS | - Guarnizione singola pompa di circolazione per glicole >30%. |
| GD | - Guarnizioni doppia pompa di circolazione per glicole >30%. |
| FO | - Resistenza antigelo serbatoio e tubi. |
| FG | - Resistenza antigelo singola pompa e tubi. |
| FM | - Resistenza antigelo doppia pompa e tubi. |
| FUM | - Resistenza antigelo serbatoio, singola pompa e tubi. |
| FDM | - Resistenza antigelo serbatoio, doppia pompa e tubi. |
| SS | - Soft start. |
| IS | - Protocollo Modbus RTU, interfaccia seriale RS485. |
| GDS | - Rilevatore di fughe. |

LOOSE ACCESSORIES:

- | | |
|-----|---|
| V3D | - 3-Way valve for domestic hot water production. |
| CR | - Remote control panel. To be installed in the room for remote control of the unit, with the same functions as that inserted in the machine. |
| RP | - Coils protection metallic guards. In steel with cataphoresis treatment and painting. |
| AG | - Rubber shock absorbers. To be inserted at the bottom of the unit to dampen possible vibrations due to the type of floor where the machine is installed. |
| AM | - Spring shock absorbers. To be inserted at the bottom of the unit to dampen possible vibrations due to the type of floor where the machine is installed. |

ACCESSORI FORNITI SEPARATAMENTE:

- | | |
|-----|---|
| V3D | - Valvola a 3 vie per produzione di acqua calda sanitaria. |
| CR | - Pannello comandi remoto. Da inserire in ambiente per il comando a distanza dell'unità, con funzioni identiche a quello inserito in macchina. |
| RP | - Reti protezione batterie. In acciaio con trattamento di cataforesi e verniciatura. |
| AG | - Antivibranti in gomma. Da inserire alla base dell'unità per smorzare eventuali vibrazioni dovute al tipo di pavimento ove la macchina è installata. |
| AM | - Antivibranti a molla. Da inserire alla base dell'unità per smorzare eventuali vibrazioni dovute al tipo di pavimento ove la macchina è installata. |

- Además están incluyen entradas/salidas para activar las siguientes funciones avanzadas habilitadas por el usuario:
 - entrada digital para la gestión del doble ajuste desde remoto (IAS, incompatible con IAV e IAA);
 - señales analógicas para gestionar el punto de ajuste desde remoto con señal 0-10V (IAV, incompatible con IAS e IAA) o 4-20mA (IAA, incompatible con IAS e IAV);
 - contacto limpio para mando del generador auxiliar en integración o para sustitución en los sistemas híbridos (HYM);
 - entrada digital (mediante termostato, no suministrado) o analógico (mediante sonda, no suministrada) para llamada para producción de agua caliente sanitaria y mando de la válvula de 3 vías externa (DHW);
 - entrada digital para limitación de potencia de la unidad (IDL).

Circuito frigorífico versión CHA/F/ML/WP.

Realizado en tubo de cobre, incluye para todos los modelos los siguientes componentes: válvula de expansión termostática electrónica; filtro deshidratador; indicador de líquido y humedad; presostato de alta y baja presión (con calibrado fijo); transductores de alta y baja presión, válvula de inversión de 4 vías; separador de líquido en aspiración; receptor de líquido; válvulas de retención.

Circuito hidráulico versión CHA/F/ML/WP.

Incluye: evaporador; sonda de trabajo; sonda antihielo; presostato diferencial del agua; Flujostato; válvula de purga de aire manual; válvula hidráulica de 4 vías para el intercambio a contracorriente.

- Des entrées/sorties sont également inclus pour l'activation des fonctions avancées suivantes, activées par l'utilisateur :
 - entrée digitale pour la gestion du double point de consigne à distance (IAS, incompatible avec IAV et IAA);
 - signaux analogiques pour la gestion du point de consigne à distance avec signal 0-10V (IAV, incompatible avec IAS et IAA) ou 4-20mA (IAA, incompatible avec IAS et IAV);
 - contact sec pour la commande du générateur auxiliaire en intégration ou en remplacement dans les systèmes hybrides (HYM) ;
 - entrée numérique (via le thermostat, non fourni) ou analogique (via la sonde, non fournie) pour l'appel de la production d'eau chaude sanitaire et la commande de la vanne 3 voies externe (DHW) ;
 - entrée numérique pour la limitation de la puissance de l'unité (IDL).

Circuit frigorifique version CHA/F/ML/WP.

Réalisé en tuyau en cuivre, tous les modèles comprennent les composants suivants : vanne d'expansion thermostatique électronique ; filtre déshydrateur ; indicateur de liquide et d'humidité ; pressostat de haute pression (à étalonnage fixe) ; transducteurs de haute et basse pression ; vanne d'inversion à 4 voies ; séparateur de liquide en aspiration ; récepteur de liquide ; vannes de rétention.

Circuit hydraulique version CHA/F/ML/WP.

Il inclut : évaporateur ; sonde de travail ; sonde antigel ; pressostat différentiel de l'eau ; fluxostat ; vanne de purge d'air manuelle ; vanne hydraulique à 4 voies pour un échange à contre-courant.

ACCESORIOS MONTADOS EN LA FÁBRICA:

- IM - Interruptores magnetotérmicos. Alternativa a fusibles y relés térmicos.
 PFC1 - Condensadores de compensación ($\cos\phi$ 0,95).
 SL - Silenciamiento unidad. Los compresores se entregan con cubierta aislante.
 EC - Ventiladores EC Inverter. De tipo axial, directamente acoplados a motores trifásicos inverter con rotor externo. En la salida del aire hay colocada una malla de protección contra accidentes.
 ECH - Ventiladores EC Inverter Alta presión. De tipo axial directamente acoplados a motores Inverter trifásicos con rotor externo y equipados con tobera aumentada para aumentar la eficiencia y la presión estática útil, con una gama de 60 a 110 Pa. Su aplicación permite la instalación canalizada/interna. En la salida del aire hay colocada una malla de protección contra accidentes.
 TX - Batería con aletas prebarinizadas.
 SI - Depósito de inercia.
 PS - Bomba de circulación simple. Dentro de la unidad.
 PSI - Bomba de circulación simple Inverter. Dentro de la unidad.
 PD - Bomba de circulación doble. Dentro de la unidad; una bomba trabaja y la otra está en stand-by. En cada solicitud de encendido se activa en primer lugar la bomba con menos horas de funcionamiento.
 PDI - Doble bomba de circulación Inverter. Dentro de la unidad, una bomba trabaja y la otra está en stand-by. En cada solicitud de encendido se activa en primer lugar la bomba con menos horas de funcionamiento.
 GS - Junta de la bomba de circulación simple para glicol >30%.
 GD - Juntas doble bomba de circulación para glicol >30%.
 FO - Resistencia antihielo depósito y tubos.
 FG - Resistencia antihielo bomba simple y tubos.
 FM - Resistencia antihielo bomba doble y tubos.
 FUM - Resistencia antihielo depósito, bomba simple y tubos.
 FDM - Resistencia antihielo depósito, bomba doble y tubos.
 SS - Arranque suave.
 IS - Protocolo Modbus RTU, interfaz serial RS485.
 GDS - Detector de fugas.

ACCESORIOS SUMINISTRADOS POR SEPARADO:

- V3D - Válvula de 3 vías para producción de agua caliente sanitaria.
 CR - Panel de control remoto. Que hay que colocar en el ambiente para el mando a distancia de la unidad, con funciones idénticas a las del que se coloca en la máquina.
 RP - Mallas de protección de las baterías. De acero con tratamiento de cataforesis y pintura.
 AG - Antivibradores de caucho. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.
 AM - Antivibradores de muelle. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.

ACCESOIRE MONTÉS EN USINE :

- IM - Interruuteurs magnétothermiques. En alternative des fusibles et relais thermiques.
 PFC1 - Condenseurs de mise en phase ($\cos\phi$ 0,95).
 SL - Silencieux unité. Les compresseurs sont munis d'une couverture isolante acoustique.
 EC - Ventilateurs EC Inverter. De type axial, directement accouplés à des moteurs triphasé Inverter à rotor externe. Une grille de protection anti-accident est située sur la sortie d'air.
 ECH - Ventilateurs EC Inverter à haute pression. De type axial, directement accouplés à des moteurs Inverter triphasés à rotor externe et dotés d'embout majoré pour augmenter leur rendement et pression statique utile, avec un écart de 60 à 110 Pa. Leur application permet une installation canalisée/à l'intérieur. Une grille de protection anti-accident est située sur la sortie d'air.
 TX - Batterie avec ailettes pré-vernis.
 SI - Réservoir tampon.
 PS - Simple pompe de circulation. Incorporée dans l'unité.
 PSI - Simple pompe de circulation Inverter. Incorporée dans l'unité.
 PD - Double pompe de circulation. Incorporées dans l'unité, une en activité et l'autre en stand-by. À toute réquisition de démarrage la pompe avec moins de temps de fonctionnement est activée en premier lieu.
 PDI - Double pompe de circulation Inverter. Incorporées dans l'unité, une en activité et l'autre en stand-by. À toute réquisition de démarrage, la pompe avec moins de temps de fonctionnement est activée en premier lieu.
 GS - Joint de la simple pompe de circulation pour glycol >30%.
 GD - Joints double pompe de circulation pour glycol >30%.
 FO - Resistenza antigelo serbatoio e tubi.
 FG - Résistance antigel réservoir et tuyaux.
 FM - Résistance antigel double pompe et tuyaux.
 FUM - Résistance antigel réservoir, simple pompe et tuyaux.
 FDM - Résistance antigel réservoir, double pompe et tuyaux.
 SS - Démarrage progressif.
 IS - Protocole Modbus RTU, interface série RS485.
 GDS - DéTECTeur de fuites.

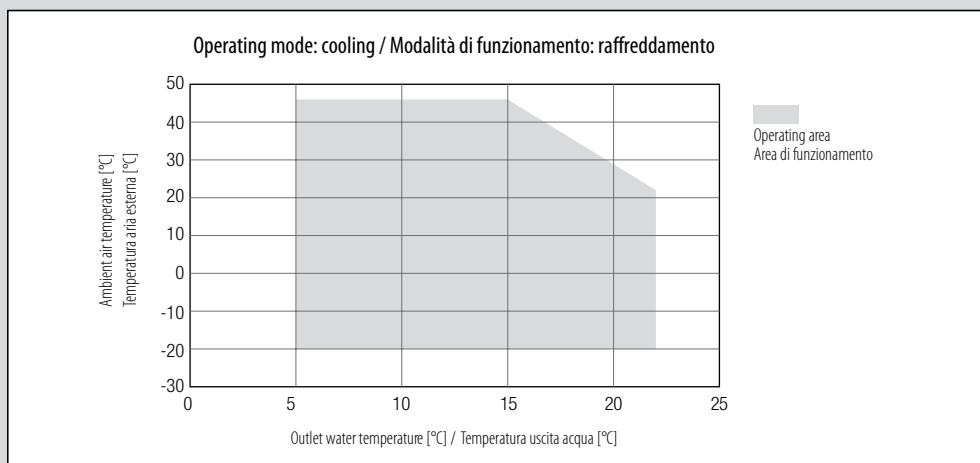
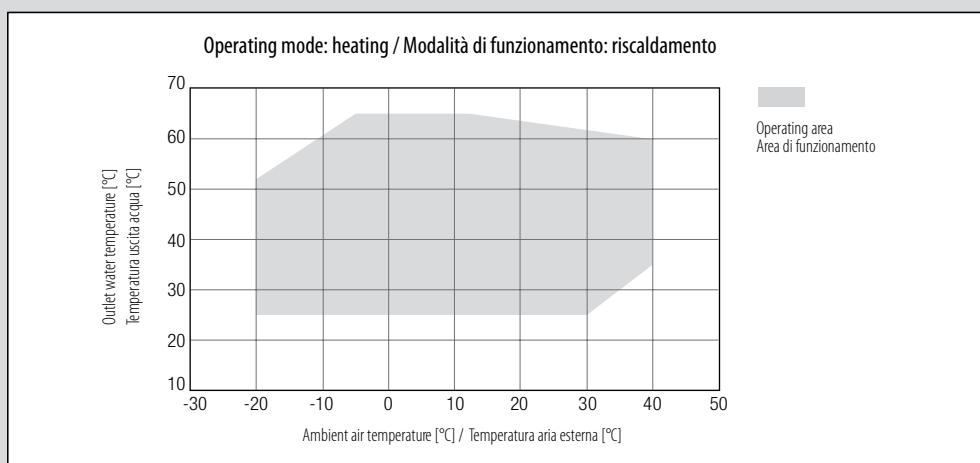
ACCESOIRE FOURNIS SÉPARÉMENT :

- V3D - Vanne 3 voies pour la production d'eau chaude sanitaire.
 CR - Tableau de commande à distance. À insérer dans une pièce pour la commande à distance de l'unité, avec fonctions identiques à celles insérées dans la machine.
 RP - Grilles de protection batteries. En acier avec traitement cataphorèse et vernissage.
 AG - Plots antivibratiles en caoutchouc. À insérer à la base de l'unité pour estomper les vibrations éventuelles dues au type de sol sur lequel la machine est installée.
 AM - Plots antivibratiles à ressort. À insérer à la base de l'unité pour estomper les vibrations éventuelles dues au type de sol sur lequel la machine est installée.

OPERATING LIMITS		HEATING RISCALDAMENTO		COOLING RAFFREDDAMENTO		LIMITI DI FUNZIONAMENTO
		min	max	min	max	
Inlet water temperature	°C	20	60	10	27	Temperatura acqua in ingresso
Outlet water temperature	°C	25	65	5	22	Temperatura acqua in uscita
Water thermal difference (1)	°C	3	10	3	8	Salto termico acqua (1)
Outdoor air temperature	°C	-20	40	-20	46	Temperatura aria esterna
Minimum chilled water outlet temperature	°C	-----		5		Minima temperatura dell'acqua refrigerata
Max. operating pressure heat exchanger water side	kPa	300			Max. pressione di esercizio lato acqua scambiatore	

(1) In all cases the water flow rate will have to fall within the reported limits on page 18.

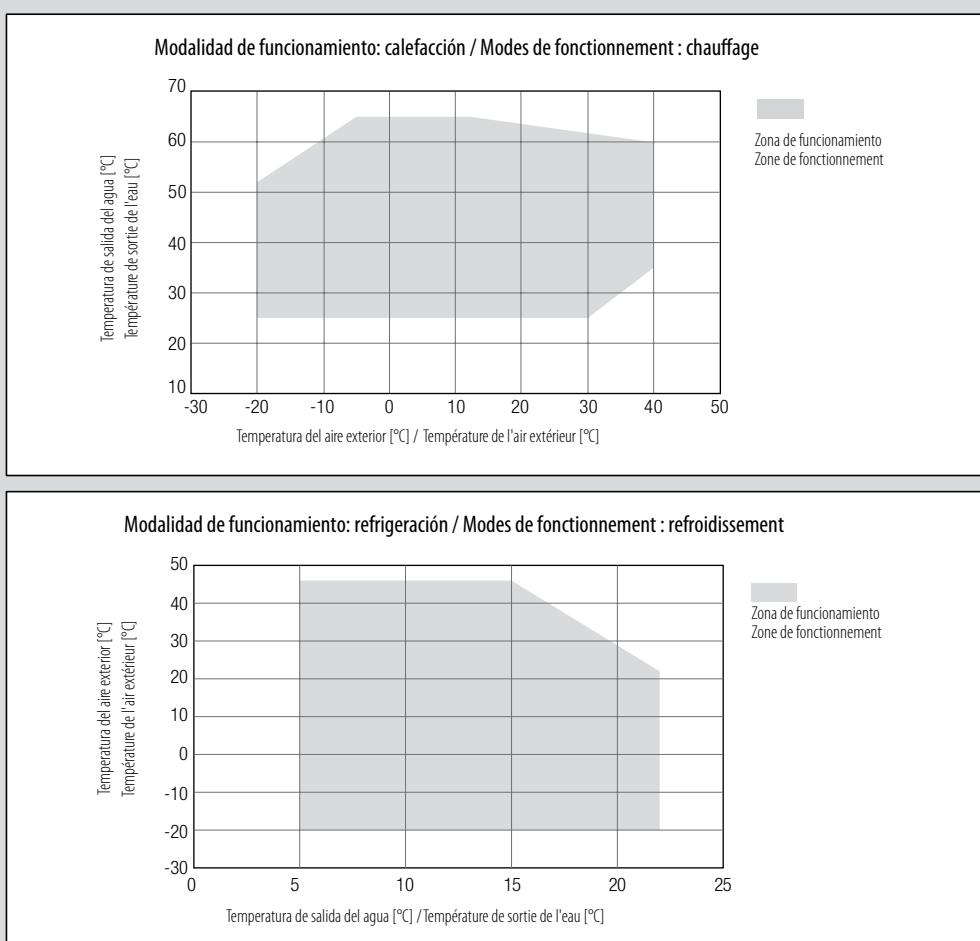
(1) In ogni caso la portata d'acqua dovrà rientrare nei limiti riportati a pag. 18.



LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO		CALEFACCIÓN CHAUFFAGE		REFRIGERACIÓN REFROIDISSEMENT		LIMITES DE FONCTIONNEMENT
		min	max	min	max	
Temperatura del agua en entrada	°C	20	60	10	27	Température de l'eau entrée
Temperatura del agua en salida	°C	25	65	5	22	Température de l'eau sortie
Salto térmico del agua (1)	°C	3	10	3	8	Écart thermique de l'eau (1)
Temperatura del aire exterior	°C	-20	40	-20	46	Température de l'air extérieur
Temperatura mínima del agua refrigerada	°C	-----		5		Température minimale de l'eau glacée
Presión máxima de funcionamiento en el lado agua Intercambiador	kPa	300			Pression maximale de fonctionnement côté eau échangeur	

(1) El caudal de agua siempre tiene que estar dentro de los límites reproducidos en la pág. 19.

(1) Dans chacun des cas, le débit d'eau doit être comprise entre les limites indiqués à page 19.



TECHNICAL DATA

MODEL		102-P	152-P	182-P	222-P	252-P	144-P
Heating:							
Heating capacity (1)	kW	31,8	56,3	67,9	80,6	91,4	42,4
Absorbed power (1)	kW	9,5	17,3	20,9	24,5	28,2	13,5
COP (1)		3,35	3,25	3,25	3,29	3,24	3,14
Heating capacity - EN 14511 (1)	kW	31,9	56,4	68,0	80,7	91,6	42,5
COP - EN 14511 (1)		3,33	3,23	3,22	3,27	3,22	3,13
Heating capacity (2)	kW	33,9	60,7	73,1	86,8	98,4	45,3
Absorbed power (2)	kW	8,1	15,4	18,5	21,6	25,0	11,5
COP (2)		4,18	3,95	3,95	4,01	3,94	3,92
Heating capacity - EN 14511 (2)	kW	33,9	60,8	73,3	86,9	98,6	45,4
COP - EN 14511 (2)		4,14	3,91	3,91	3,97	3,90	3,90
SCOP (4)		3,69	3,48	3,49	3,61	3,47	3,34
Energy efficiency (4)	%	145	136	136	142	136	131
Energy class (5)		A+	A+	A+	A+	A+	A+
Heating capacity (3)	kW	29,9	52,1	62,9	74,7	84,6	39,7
Absorbed power (3)	kW	11,1	19,8	24,0	28,2	32,3	15,9
COP (3)		2,69	2,64	2,62	2,65	2,62	2,50
Heating capacity - EN 14511 (3)	kW	29,9	52,1	62,9	74,7	84,7	39,7
COP - EN 14511 (3)		2,68	2,63	2,62	2,65	2,62	2,50
SCOP (6)		2,96	2,86	2,84	2,94	2,85	2,82
Energy efficiency (6)	%	115	111	111	115	111	110
Energy class (7)		A+	A+	A+	A+	A+	A+
Cooling:							
Cooling capacity (8)	kW	29,5	51,4	61,0	72,3	82,6	37,2
Absorbed power (8)	kW	9,2	18,1	22,0	26,4	30,2	12,2
EER (8)		3,21	2,84	2,77	2,74	2,74	3,05
Cooling capacity - EN 14511 (8)	kW	29,5	51,3	60,9	72,2	82,5	37,2
EER - EN 14511 (8)		3,18	2,82	2,75	2,72	2,72	3,03
SEER (10)		3,97	3,35	3,37	3,42	3,39	3,92
Cooling capacity (9)	kW	40,1	68,9	81,2	95,7	110,0	50,8
Absorbed power (9)	kW	10,4	20,8	25,4	30,7	34,8	13,5
EER (9)		3,85	3,32	3,19	3,12	3,17	3,76
Cooling capacity - EN 14511 (9)	kW	40	68,8	81,1	95,6	110	50,8
EER - EN 14511 (9)		3,81	3,28	3,16	3,09	3,14	3,73
Compressors	n°	2	2	2	2	2	4
Refrigerant circuits	n°	1	1	1	1	1	2
Capacity steps	n°	2	2	2	2	2	4
Evaporator:							
Water flow (1)	l/s	1,54	2,73	3,29	3,90	4,42	2,05
Pressure drops (1)	kPa	13,9	21,8	23,4	22,5	23,7	9,9
Water connections	"G	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Water volume	l	7	8	10	11	12	17
Compressor:							
Unitary absorbed power (1)	kW	4,3	6,3	8,1	9,9	8,7	2,5
Unitary absorbed current (1)	A	8	12	16	20	18	4
Unitary oil charge	kg	2x1,90	2x3,60	2x3,60	2x3,60	2x3,60	4x1,45
Standard version:							
Air flow	m³/s	5,1	9,4	8,9	8,9	13,8	8,3
Fans	n°	1	2	2	2	3	2
Fans absorbed power	kW	0,9	2,4	2,4	2,4	3,6	1,8
Fans absorbed current	A	2,0	4,4	4,5	4,5	6,6	4,0
Fans available static pressure - ECH	Pa	110	110	110	110	110	110
Sound pressure - DIN (10)	dB(A)	70	73	73	74	75	71
Sound pressure with SL accessory - DIN (10)	dB(A)	68	71	71	72	73	69
Sound pressure - ISO (10)	dB(A)	62	64	64	65	66	62
Sound pressure with SL accessory - ISO (10)	dB(A)	60	62	62	63	64	60
Refrigerant charge R454C	kg	15,5	22	30,5	32	34	2x6,8
Length	mm	2350	2850	2850	2850	3550	2850
Width	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100
Height	mm	1950	2250	2250	2250	2250	2250
Transport weight	kg	717	1.013	1070	1079	1118	844
Transport weight with SL accessory	kg	737	1.033	1090	1099	1138	884
Total electrical consumption:							
Electric power supply	V/Ph/Hz	<-----		400/3/50	----->		
Auxiliary power supply	V/Ph/Hz	<-----		230/1/50	----->		
Max running current	A	25	50	59	69	82	37
Max. starting current	A	89	176	181	180	233	80
Max. starting current with SS accessory	A	59	117	122	123	158	60

(1) Heated water from 40 to 45 °C, outdoor air temperature 7 °C d.b./6 °C w.b.

(2) Heated water from 30 to 35 °C, outdoor air temperature 7 °C d.b./6 °C w.b.

(3) Heated water from 47 to 55 °C, outdoor air temperature 7 °C d.b./6 °C w.b.

(4) Seasonal energy efficiency of heating at low temperature with average climatic conditions according to EU Regulation no. 813/2013.

(5) Seasonal energy efficiency class of heating at low temperature with average climatic conditions according to EU Regulation no. 811/2013.

(6) Seasonal energy efficiency of heating at medium temperature with average climatic conditions according to EU Regulation no. 813/2013.

(7) Seasonal energy efficiency class of heating at medium temperature with average climatic conditions according to EU Regulation no. 811/2013.

(8) Chilled water from 12 to 7 °C, outdoor air temperature 35 °C.

(9) Chilled water from 23 to 18 °C, outdoor air temperature 35 °C.

(10) Sound pressure level measured in free field conditions at 1 m from the unit. According to ISO 3744.

DATI TECNICI

184-P	204-P	304-P	374-P	444-P	504-P	MODELLO
51,7	63,4	112	135	163	182	Riscaldamento:
16,2	20,0	34,0	40,8	49,3	55,3	Potenza termica (1)
3,19	3,17	3,29	3,31	3,30	3,29	Potenza assorbita (1)
51,7	63,5	112	135	163	182	COP (1)
3,18	3,16	3,27	3,28	3,27	3,25	Potenza termica - EN 14511 (1)
55,1	67,5	121	145	176	196	COP - EN 14511 (1)
14,0	17,1	30,1	36,0	43,5	48,7	Potenza termica (2)
3,95	3,96	4,02	4,04	4,03	4,02	Potenza assorbita (2)
55,2	67,6	121	146	176	196	COP (2)
3,92	3,94	3,97	3,99	3,97	3,96	Potenza termica - EN 14511 (2)
3,38	3,51	3,37	3,51	3,43	3,48	COP - EN 14511 (2)
132	137	132	137	134	136	SCOP (4)
A+	A+	---	---	---	---	Efficienza energetica (4)
48,4	59,5	104	125	151	169	Classe energetica (5)
18,9	23,4	39,0	47,0	56,6	63,7	Potenza termica (3)
2,57	2,54	2,66	2,66	2,66	2,65	Potenza assorbita (3)
48,4	59,6	104	125	151	169	COP (3)
2,56	2,54	2,65	2,66	2,66	2,64	Potenza termica - EN 14511 (3)
2,83	2,90	2,83	2,93	2,88	2,90	COP - EN 14511 (3)
110	113	110	114	112	113	SCOP (6)
A+	A+	---	---	---	---	Efficienza energetica (6)
						Classe energetica (7)
						Raffreddamento:
47,5	56,1	100	117	141	157	Potenza frigorifera (8)
15,9	18,3	36,7	44,7	53,7	61,4	Potenza assorbita (8)
2,99	3,07	2,72	2,62	2,62	2,56	EER (8)
47,5	56,1	100	117	141	157	Potenza frigorifera - EN 14511 (8)
2,97	3,05	2,71	2,60	2,60	2,54	EER - EN 14511 (8)
3,86	3,97	3,29	3,25	3,40	3,21	SEER (10)
63,8	76,0	133	154	187	207	Potenza frigorifera (9)
18,0	20,8	42,6	52,2	62,5	71,8	Potenza assorbita (9)
3,54	3,65	3,12	2,95	2,98	2,88	EER (9)
63,8	76,0	133	154	186	206	Potenza frigorifera - EN 14511 (9)
3,52	3,62	3,08	2,92	2,95	2,84	EER - EN 14511 (9)
4	4	4	4	4	4	Compressori
2	2	2	2	2	2	Circuiti frigoriferi
4	4	4	4	4	4	Gradini di parzializzazione
						Evaporatore:
2,50	3,07	5,42	6,53	7,89	8,81	I/s
11,6	10,4	25,2	28,6	35,9	41,9	kPa
2"	2"	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	"G
21	25	16	20	24	26	l
						Contenuto acqua
						Compressore:
3,2	4,1	5,8	7,5	7,4	9,0	kW
6	7	12	15	15	19	A
4x1,89	4x1,89	4x3,60	4x3,60	4x3,60	4x3,60	kg
						Carica olio unitaria
						Versione standard:
7,1	9,0	13,1	13,1	17,4	17,4	m^3/s
2	2	3	3	4	4	n°
1,8	1,8	3,6	3,6	4,9	4,8	kW
4,0	4,0	6,7	6,7	9,0	8,9	A
110	110	110	110	110	110	Pa
71	73	76	76	77	79	dB(A)
69	71	74	74	75	77	dB(A)
62	64	66	66	67	69	dB(A)
60	62	64	64	65	67	dB(A)
2x11,5	2x14,0	2x23,5	2x24,0	2x30,0	2x31,5	kg
2850	2850	4700	4700	4700	4700	mm
1100	1100	1100	1100	1100	1100	Lunghezza
2250	2250	2250	2250	2250	2250	Larghezza
923	996	1.564	1.580	1.726	1.744	mm
963	1036	1.604	1.620	1.776	1.784	Altezza
						Peso di trasporto
						Peso di trasporto con accessorio SL
						Assorbimenti totali:
<		400/3/50		>		V/Ph/Hz
<		230/1/50		>		V/Ph/Hz
45	50	97	115	139	156	Alimentazione elettrica
99	114	222	236	249	307	Alimentazione elettrica ausiliaria
74	84	164	177	193	233	Corrente massima di funzionamento
						Corrente massima di spunto
						Corrente massima di spunto con accessorio SS

(1) Acqua riscaldata da 40 a 45 °C, temperatura aria esterna 7 °C b.s./6 °C b.u.

(2) Acqua riscaldata da 30 a 35 °C, temperatura aria esterna 7 °C b.s./6 °C b.u.

(3) Acqua riscaldata da 47 a 55 °C, temperatura aria esterna 7 °C b.s./6 °C b.u.

(4) Efficienza energetica stagionale di riscaldamento a bassa temperatura in condizioni climatiche medie secondo il Regolamento UE n. 813/2013.

(5) Classe di efficienza energetica stagionale di riscaldamento a bassa temperatura in condizioni climatiche medie secondo il Regolamento UE n. 811/2013.

(6) Efficienza energetica stagionale di riscaldamento a media temperatura in condizioni climatiche medie secondo il Regolamento UE n. 813/2013.

(7) Classe di efficienza energetica stagionale di riscaldamento a media temperatura in condizioni climatiche medie secondo il Regolamento UE n. 811/2013.

(8) Acqua refrigerata da 12 a 7 °C, temperatura aria esterna 35 °C.

(9) Acqua refrigerata da 23 a 18 °C, temperatura aria esterna 35 °C.

(10) Livello medio di pressione sonora in campo libero ad 1 m dall'unità come definito dalla ISO 3744.

DATOS TÉCNICOS

MODELO		102-P	152-P	182-P	222-P	252-P	144-P
Calefacción:							
Potencia térmica (1)	kW	31,8	56,3	67,9	80,6	91,4	42,4
Potencia absorbida (1)	kW	9,5	17,3	20,9	24,5	28,2	13,5
COP (1)		3,35	3,25	3,25	3,29	3,24	3,14
Potencia térmica - EN 14511 (1)	kW	31,9	56,4	68,0	80,7	91,6	42,5
COP - EN 14511 (1)		3,33	3,23	3,22	3,27	3,22	3,13
Potencia térmica (2)	kW	33,9	60,7	73,1	86,8	98,4	45,3
Potencia absorbida (2)	kW	8,1	15,4	18,5	21,6	25,0	11,5
COP (2)		4,18	3,95	3,95	4,01	3,94	3,92
Potencia térmica - EN 14511 (2)	kW	33,9	60,8	73,3	86,9	98,6	45,4
COP - EN 14511 (2)		4,14	3,91	3,91	3,97	3,90	3,90
SCOP (4)		3,69	3,48	3,49	3,61	3,47	3,34
Eficiencia Energética (4)	%	145	136	136	142	136	131
Clase Energética (5)		A+	A+	A+	A+	A+	A+
Potencia térmica (3)	kW	29,9	52,1	62,9	74,7	84,6	39,7
COP (3)		11,1	19,8	24,0	28,2	32,3	15,9
Potencia térmica - EN 14511 (3)	kW	2,69	2,64	2,62	2,65	2,62	2,50
Potencia absorbida - EN 14511 (3)	kW	29,9	52,1	62,9	74,7	84,7	39,7
COP - EN 14511 (3)		2,68	2,63	2,62	2,65	2,62	2,50
SCOP (6)		2,96	2,86	2,84	2,94	2,85	2,82
Eficiencia Energética (6)	%	115	111	111	115	111	110
Clase Energética (7)		A+	A+	A+	A+	A+	A+
Refrigeración:							
Potencia frigorífica (8)	kW	29,5	51,4	61,0	72,3	82,6	37,2
Potencia absorbida (8)	kW	9,2	18,1	22,0	26,4	30,2	12,2
EER (8)		3,21	2,84	2,77	2,74	2,74	3,05
Potencia frigorífica - EN 14511 (8)	kW	29,5	51,3	60,9	72,2	82,5	37,2
EER - EN 14511 (8)		3,18	2,82	2,75	2,72	2,72	3,03
SEER (10)		3,97	3,35	3,37	3,42	3,39	3,92
Potencia frigorífica (9)	kW	40,1	68,9	81,2	95,7	110,0	50,8
Potencia absorbida (9)	kW	10,4	20,8	25,4	30,7	34,8	13,5
EER (9)		3,85	3,32	3,19	3,12	3,17	3,76
Potencia frigorífica - EN 14511 (9)	kW	40	68,8	81,1	95,6	110	50,8
EER - EN 14511 (9)		3,81	3,28	3,16	3,09	3,14	3,73
Compresores	nº	2	2	2	2	2	4
Circuitos frigoríficos	nº	1	1	1	1	1	2
Escalones de parcialización	nº	2	2	2	2	2	4
Evaporador:							
Caudal de agua (1)	l/s	1,54	2,73	3,29	3,90	4,42	2,05
Pérdidas de carga (1)	kPa	13,9	21,8	23,4	22,5	23,7	9,9
Conexiones hidráulicas	"G	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Contenido de agua	l	7	8	10	11	12	17
Compresor:							
Potencia absorbida unitaria (1)	kW	4,3	6,3	8,1	9,9	8,7	2,5
Corriente absorbida unitaria (1)	A	8	12	16	20	18	4
Carga de aceite unitaria	kg	2x1,90	2x3,60	2x3,60	2x3,60	2x3,60	4x1,45
Versión estándar:							
Caudal de aire	m³/s	5,1	9,4	8,9	8,9	13,8	8,3
Ventiladores	nº	1	2	2	2	3	2
Potencia absorbida de los ventiladores	kW	0,9	2,4	2,4	2,4	3,6	1,8
Corriente absorbida de los ventiladores	A	2,0	4,4	4,5	4,5	6,6	4,0
Presión estática útil de los ventiladores - ECH	Pa	110	110	110	110	110	110
Presión sonora (DIN 10)	dB(A)	70	73	73	74	75	71
Presión sonora con accesorio SL - DIN (10)	dB(A)	68	71	71	72	73	69
Presión sonora (ISO 10)	dB(A)	62	64	64	65	66	62
Presión sonora con accesorio SL - ISO (10)	dB(A)	60	62	62	63	64	60
Carga refrigerante R454C	kg	15,5	22	30,5	32	34	2x6,8
Longitud	mm	2350	2850	2850	2850	3550	2850
Anchura	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100
Altura	mm	1950	2250	2250	2250	2250	2250
Peso de transporte	kg	717	1.013	1070	1079	1118	844
Peso de transporte con accesorio SL	kg	737	1.033	1090	1099	1138	884
Consumos totales:							
Alimentación eléctrica	V/Ph/Hz	<-----		400/3/50	----->		
Alimentación eléctrica auxiliar	V/Ph/Hz	<-----		230/1/50	----->		
Corriente máxima de funcionamiento	A	25	50	59	69	82	37
Corriente máxima de arranque	A	89	176	181	180	233	80
Corriente máxima de arranque con accesorio SS	A	59	117	122	123	158	60

(1) Agua calentada de 40 a 45 °C, temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

(2) Agua calentada de 30 a 35 °C, temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

(3) Agua calentada de 47 a 55 °C, temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

(4) Eficiencia energética estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento Europeo n. 813/2013.

(5) Clase de eficiencia energética estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento Europeo UE n. 811/2013.

(6) Eficiencia energética estacional de calefacción a media temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento Europeo UE n. 813/2013.

(7) Clase de eficiencia energética estacional de calefacción a media temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento Europeo UE n. 811/2013.

(8) Agua refrigerada de 12 a 7 °C, temperatura del aire exterior de 35 °C.

(9) Agua refrigerada de 23 a 18 °C, temperatura del aire exterior 35 °C.

(10) Nivel de presión sonora medida en campo libre a 1 m de la unidad conforme a ISO 3744.

DONNÉES TECHNIQUES

184-P	204-P	304-P	374-P	444-P	504-P	MODÈLE
51,7	63,4	112	135	163	182	Chauffage:
16,2	20,0	34,0	40,8	49,3	55,3	Puissance thermique (1)
3,19	3,17	3,29	3,31	3,30	3,29	Puissance absorbée (1)
51,7	63,5	112	135	163	182	COP (1)
3,18	3,16	3,27	3,28	3,27	3,25	Puissance thermique - EN 14511 (1)
55,1	67,5	121	145	176	196	COP - EN 14511 (1)
14,0	17,1	30,1	36,0	43,5	48,7	Puissance thermique (2)
3,95	3,96	4,02	4,04	4,03	4,02	Puissance absorbée (2)
55,2	67,6	121	146	176	196	COP (2)
3,92	3,94	3,97	3,99	3,97	3,96	Puissance thermique - EN 14511 (2)
3,38	3,51	3,37	3,51	3,43	3,48	COP - EN 14511 (2)
132	137	132	137	134	136	SCOP (4)
A+	A+	---	---	---	---	Efficacité énergétique (4)
48,4	59,5	104	125	151	169	Classe énergétique (5)
18,9	23,4	39,0	47,0	56,6	63,7	Puissance thermique (3)
2,57	2,54	2,66	2,66	2,66	2,65	Puissance absorbée (3)
48,4	59,6	104	125	151	169	COP (3)
2,56	2,54	2,65	2,66	2,66	2,64	Puissance thermique - EN 14511 (3)
2,83	2,90	2,83	2,93	2,88	2,90	COP - EN 14511 (3)
110	113	110	114	112	113	SCOP (6)
A+	A+	---	---	---	---	Efficacité énergétique (6)
						Classe énergétique (7)
						Refroidissement:
47,5	56,1	100	117	141	157	Puissance frigorifique (8)
15,9	18,3	36,7	44,7	53,7	61,4	Puissance absorbée (8)
2,99	3,07	2,72	2,62	2,62	2,56	EER (8)
47,5	56,1	100	117	141	157	Puissance frigorifique - EN 14511 (8)
2,97	3,05	2,71	2,60	2,60	2,54	EER - EN 14511 (8)
3,86	3,97	3,29	3,25	3,40	3,21	SEER (10)
63,8	76,0	133	154	187	207	Puissance frigorifique (9)
18,0	20,8	42,6	52,2	62,5	71,8	Puissance absorbée (9)
3,54	3,65	3,12	2,95	2,98	2,88	EER (9)
63,8	76,0	133	154	186	206	Puissance frigorifique - EN 14511 (9)
3,52	3,62	3,08	2,92	2,95	2,84	EER - EN 14511 (9)
4	4	4	4	4	4	Compresseurs
2	2	2	2	2	2	Circuits frigorifiques
4	4	4	4	4	4	Etages de puissance
						Évaporateur:
2,50	3,07	5,42	6,53	7,89	8,81	Débit d'eau (1)
11,6	10,4	25,2	28,6	35,9	41,9	Perfert de charge (1)
2"	2"	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	Raccords hydrauliques
21	25	16	20	24	26	Contenu d'eau
						Compresseur:
3,2	4,1	5,8	7,5	7,4	9,0	Puissance absorbée unitaire (1)
6	7	12	15	15	19	Courant absorbée unitaire (1)
4x1,89	4x1,89	4x3,60	4x3,60	4x3,60	4x3,60	Charge huile unitaire
						Version standard:
7,1	9,0	13,1	13,1	17,4	17,4	m^3/s
2	2	3	3	4	4	Débit d'air
1,8	1,8	3,6	3,6	4,9	4,8	Ventilateurs
4,0	4,0	6,7	6,7	9,0	8,9	Puissance absorbée ventilateurs
110	110	110	110	110	110	Courant absorbée ventilateurs
71	73	76	76	77	79	Pression statique utile ventilateurs - ECH
69	71	74	74	75	77	Pression sonore - DIN (10)
62	64	66	66	67	69	Pression sonore avec accessoire SL - DIN (10)
60	62	64	64	65	67	Pression sonore - ISO (10)
2x11,5	2x14,0	2x23,5	2x24,0	2x30,0	2x31,5	Pression sonore avec accessoire SL - ISO (10)
2850	2850	4700	4700	4700	4700	Charge réfrigérante R454C
1100	1100	1100	1100	1100	1100	Longueur
2250	2250	2250	2250	2250	2250	Largeur
923	996	1.564	1.580	1.726	1.744	Hauteur
963	1036	1.604	1.620	1.776	1.784	Poids de transport
						Poids de transport avec accessoire SL
<		400/3/50		>	V/Ph/Hz	Absorptions totales :
<		230/1/50		>	V/Ph/Hz	Alimentation électrique
45	50	97	115	139	156	Alimentation électrique auxiliaire
99	114	222	236	249	307	Courant maximale de fonctionnement
74	84	164	177	193	233	Courant maximale de crête
						Courant maximale de crête avec accessoire SS

(1) Eau chauffée de 40 à 45 °C, température de l'air extérieur 7 °C b.s./6 °C b.h.

(2) Eau chauffée de 30 à 35 °C, température de l'air extérieur 7 °C b.s./6 °C b.h.

(3) Eau chauffée de 47 à 55 °C, température de l'air extérieur 7 °C b.s./6 °C b.h.

(4) Efficacité énergétique saisonnière de chauffage à basse température avec conditions climatiques moyennes conformément au Règlement UE n° 813/2013.

(5) Classe d'efficacité énergétique saisonnière de chauffage à basse température avec conditions climatiques moyennes conformément au Règlement UE n° 811/2013.

(6) Efficacité énergétique saisonnière de chauffage à moyenne température avec conditions climatiques moyennes conformément au Règlement UE n° 813/2013.

(7) Classe d'efficacité énergétique saisonnière de chauffage à moyenne température avec conditions climatiques moyennes conformément au Règlement UE n° 811/2013.

(8) Eau glacée de 12 à 7 °C, température de l'air extérieur 35 °C.

(9) Eau glacée de 23 à 18 °C, température de l'air extérieur 35 °C.

(10) Pression sonore mesurée en champ libre à 1 m de l'unité tel que défini par la norme ISO 3744.

HEATING CAPACITIES

RESE IN RISCALDAMENTO

MOD.	Ta (°C)	RH(%)	CONDENSER INLET / OUTLET WATER TEMPERATURE °C / TEMPERATURA ACQUA INGRESSO / USCITA CONDENSATORE °C TEMPERATURA DEL AGUA EN ENTRADA / SALIDA DEL CONDENSADOR °C / SALIDA DEL CONDENSADOR °C / TEMPÉRATURE DE L'EAU ENTRÉE / SORTIE AU CONDENSEUR °C											
			30/35		35/40		40/45		45/50		50/55		55/60	
			kWf	kWe	kWf	kWe	kWf	kWe	kWf	kWe	kWf	kWe	kWf	kWe
102-P	-20	90	14,6	6,6	14,4	7,1	14,2	7,5	13,9	8,0	---	---	---	---
	-15	90	17,3	6,9	16,9	7,4	16,6	7,9	16,3	8,5	16,0	9,0	---	---
	-5	90	23,7	7,5	23,1	8,1	22,6	8,7	22,0	9,3	21,4	10,0	20,8	10,7
	0	90	27,7	7,8	26,9	8,4	26,2	9,0	25,4	9,7	24,7	10,5	23,9	11,3
	5	90	32,2	8,0	31,2	8,7	30,2	9,4	29,3	10,2	28,4	11,0	27,5	11,9
	7	87	33,9	8,1	32,9	8,8	31,8	9,5	30,8	10,3	29,8	11,2	28,8	12,1
	10	70	35,3	8,2	34,2	8,9	33,1	9,6	32,1	10,4	31,0	11,3	30,0	12,3
	15	60	39,1	8,4	37,8	9,1	36,6	9,9	35,4	10,7	34,2	11,7	33,0	12,7
	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
152-P	-20	90	26,1	11,8	25,6	12,5	25,3	13,3	25,0	14,3	---	---	---	---
	-15	90	30,8	12,4	30,2	13,1	29,6	14,0	29,1	15,0	28,7	16,2	---	---
	-5	90	42,5	13,7	41,3	14,5	40,1	15,5	39,0	16,6	37,9	17,8	36,9	19,3
	0	90	49,6	14,4	48,0	15,2	46,4	16,2	44,9	17,4	43,4	18,7	42,0	20,2
	5	90	57,6	15,1	55,5	16,0	53,5	17,0	51,5	18,2	49,6	19,5	47,7	21,1
	7	87	60,7	15,4	58,5	16,3	56,3	17,3	54,1	18,5	52,0	19,9	49,9	21,4
	10	70	63,2	15,6	60,9	16,5	58,5	17,5	56,2	18,7	53,9	20,1	51,7	21,7
	15	60	69,9	16,2	67,2	17,1	64,5	18,2	61,8	19,4	59,2	20,7	56,5	22,3
	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
182-P	-20	90	31,4	14,1	30,9	14,9	30,5	15,9	30,2	17,1	---	---	---	---
	-15	90	37,2	14,8	36,4	15,7	35,7	16,8	35,1	18,1	34,7	19,5	---	---
	-5	90	51,2	16,4	49,8	17,4	48,4	18,6	47,0	20,0	45,7	21,6	44,5	23,4
	0	90	59,7	17,2	57,9	18,3	56,0	19,6	54,1	21,0	52,4	22,6	50,7	24,5
	5	90	69,4	18,1	67,0	19,3	64,5	20,6	62,2	22,0	59,8	23,7	57,5	25,6
	7	87	73,1	18,5	70,5	19,6	67,9	20,9	65,3	22,4	62,7	24,1	60,2	26,0
	10	70	76,2	18,8	73,4	19,9	70,6	21,2	67,8	22,7	65,1	24,4	62,4	26,3
	15	60	84,3	19,5	81,1	20,7	77,8	22,0	74,6	23,5	71,4	25,2	68,2	27,1
	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
222-P	-20	90	37,2	16,3	36,6	17,4	36,1	18,6	35,7	20,0	---	---	---	---
	-15	90	44,0	17,2	43,2	18,3	42,4	19,6	41,7	21,1	41,1	22,8	---	---
	-5	90	60,7	19,1	59,0	20,3	57,4	21,8	55,8	23,4	54,3	25,3	52,9	27,5
	0	90	70,8	20,1	68,6	21,4	66,4	22,9	64,3	24,6	62,2	26,5	60,2	28,8
	5	90	82,3	21,2	79,5	22,6	76,6	24,1	73,8	25,8	71,1	27,8	68,4	30,1
	7	87	86,8	21,6	83,7	23,0	80,6	24,5	77,5	26,3	74,5	28,3	71,6	30,6
	10	70	90,4	22,0	87,1	23,3	83,8	24,9	80,6	26,6	77,3	28,7	74,2	31,0
	15	60	100	22,8	96,2	24,2	92,4	25,8	88,6	27,6	84,8	29,6	81,1	32,0
	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
252-P	-20	90	42,2	19,1	41,6	20,3	41,0	21,6	40,6	23,2	---	---	---	---
	-15	90	50,0	20,1	49,0	21,3	48,1	22,8	47,3	24,4	46,7	26,4	---	---
	-5	90	68,9	22,2	67,0	23,6	65,1	25,2	63,3	27,0	61,6	29,1	60,0	31,5
	0	90	80,4	23,3	77,9	24,8	75,3	26,4	72,9	28,3	70,5	30,5	68,2	32,9
	5	90	93,4	24,5	90,1	26,0	86,9	27,7	83,7	29,7	80,5	31,9	77,5	34,4
	7	87	98,4	25,0	94,9	26,5	91,4	28,2	87,9	30,2	84,4	32,4	81,1	35,0
	10	70	103	25,4	98,8	26,9	95,0	28,6	91,3	30,6	87,6	32,8	84,0	35,4
	15	60	113	26,4	109	27,9	105	29,6	100	31,6	96,1	33,9	91,9	36,5
	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
144-P	-20	90	19,9	9,9	19,7	10,6	19,6	11,4	19,5	12,3	---	---	---	---
	-15	90	23,3	10,2	23,0	11,0	22,7	11,8	22,5	12,7	22,2	13,7	---	---
	-5	90	31,8	10,8	31,0	11,7	30,3	12,6	29,6	13,6	28,9	14,7	28,3	15,9
	0	90	37,0	11,1	36,0	12,0	35,0	13,0	34,0	14,0	33,1	15,2	32,1	16,5
	5	90	43,0	11,4	41,6	12,3	40,3	13,4	39,0	14,5	37,8	15,8	36,6	17,1
	7	87	45,3	11,5	43,8	12,5	42,4	13,5	41,0	14,7	39,6	16,0	38,3	17,4
	10	70	47,2	11,6	45,6	12,6	44,1	13,6	42,6	14,8	41,2	16,1	39,7	17,5
	15	60	52,3	11,9	50,5	12,8	48,7	13,9	47,0	15,2	45,3	16,5	43,6	18,0
	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

kWt: Heating capacity (kW);
kWe: Absorbed power (kW);
Ta: Outdoor air temperature dry bulb;
RH: Outdoor air relative humidity.

kWt: Potenza termica (kW);
kWe: Potenza assorbita (kW);
Ta: Temperatura aria esterna a bulbo secco;
RH: Umidità relativa aria esterna.

RENDIMIENTOS EN CALEFACCIÓN

RENDEMENTS EN CHAUFFAGE

MOD.	Ta (°C)	RH(%)	CONDENSER INLET / OUTLET WATER TEMPERATURE °C / TEMPERATURA ACQUA INGRESSO / USCITA CONDENSATORE °C TEMPERATURA DEL AGUA EN ENTRADA / SALIDA DEL CONDENSADOR °C / SALIDA DEL CONDENSADOR °C / TEMPÉRATURE DE L'EAU ENTRÉE / SORTIE AU CONDENSEUR °C												
			30/35		35/40		40/45		45/50		50/55		55/60		
			kWf	kWe	kWf	kWe	kWf	kWe	kWf	kWe	kWf	kWe	kWf	kWe	
184-P	-20	90	23,8	11,3	23,5	12,2	23,3	13,1	23,1	14,1	---	---	---	---	---
	-15	90	28,1	11,8	27,7	12,7	27,3	13,7	26,9	14,7	26,5	15,8	---	---	---
	-5	90	38,6	12,8	37,7	13,8	36,8	14,8	35,9	16,0	35,0	17,2	34,1	18,5	33,2
	0	90	45,0	13,3	43,8	14,3	42,5	15,4	41,4	16,6	40,2	17,9	39,0	19,3	37,8
	5	90	52,3	13,8	50,7	14,8	49,1	16,0	47,6	17,3	46,0	18,7	44,5	20,2	43,0
	7	87	55,1	14,0	53,4	15,0	51,7	16,2	50,0	17,5	48,3	19,0	46,6	20,5	45,0
	10	70	57,4	14,1	55,6	15,2	53,8	16,4	52,0	17,7	50,2	19,2	48,4	20,7	46,6
	15	60	63,6	14,5	61,4	15,6	59,3	16,8	57,2	18,2	55,2	19,7	53,1	21,4	---
204-P	-20	90	29,2	13,9	28,7	14,9	28,3	15,9	27,8	16,9	---	---	---	---	---
	-15	90	34,5	14,5	33,8	15,6	33,2	16,7	32,5	17,8	31,8	18,9	---	---	---
	-5	90	47,4	15,7	46,1	16,9	45,0	18,2	43,8	19,6	42,6	21,1	41,4	22,6	40,1
	0	90	55,2	16,3	53,6	17,6	52,1	19,0	50,7	20,5	49,2	22,1	47,6	23,8	46,0
	5	90	64,1	16,9	62,1	18,2	60,3	19,7	58,4	21,4	56,5	23,2	54,7	25,0	52,7
	7	87	67,5	17,1	65,5	18,4	63,4	20,0	61,4	21,7	59,4	23,5	57,4	25,5	55,3
	10	70	70,3	17,2	68,2	18,6	66,0	20,2	63,9	22,0	61,7	23,9	59,6	25,9	57,5
	15	60	77,8	17,6	75,3	19,1	72,9	20,8	70,5	22,6	68,1	24,6	65,6	26,7	---
304-P	-20	90	51,9	22,8	51,1	24,2	50,4	25,9	49,8	27,8	---	---	---	---	---
	-15	90	61,4	24,0	60,2	25,5	59,0	27,3	58,0	29,4	57,2	31,7	---	---	---
	-5	90	84,6	26,6	82,2	28,3	79,8	30,2	77,5	32,5	75,4	35,1	73,4	38,0	71,6
	0	90	98,7	28,0	95,5	29,8	92,4	31,8	89,3	34,1	86,3	36,8	83,5	39,8	80,8
	5	90	115	29,5	111	31,3	106	33,4	103	35,8	98,6	38,5	94,8	41,7	91,2
	7	87	121	30,1	116	31,9	112	34,0	108	36,4	103	39,2	99,2	42,3	95,2
	10	70	126	30,5	121	32,4	116	34,5	112	36,9	107	39,7	103	42,9	98,5
	15	60	139	31,7	134	33,6	128	35,8	123	38,2	118	41,0	112	44,2	---
374-P	-20	90	62,4	27,0	61,4	28,8	60,6	30,8	60,0	33,2	---	---	---	---	---
	-15	90	73,8	28,5	72,4	30,4	71,1	32,6	69,9	35,1	68,9	38,0	---	---	---
	-5	90	102	31,7	98,9	33,8	96,1	36,2	93,5	38,9	90,9	42,1	88,6	45,8	86,5
	0	90	119	33,4	115	35,6	111	38,1	108	41,0	104	44,2	101	48,0	97,7
	5	90	138	35,3	133	37,5	128	40,1	124	43,0	119	46,4	114	50,2	110
	7	87	145	36,0	140	38,2	135	40,8	130	43,8	125	47,2	120	51,0	115
	10	70	151	36,5	146	38,8	140	41,4	135	44,4	129	47,8	124	51,7	119
	15	60	168	38,0	161	40,3	155	43,0	148	46,0	142	49,4	136	53,3	---
444-P	-20	90	75,5	32,9	74,3	35,0	73,3	37,4	72,5	40,2	---	---	---	---	---
	-15	90	89,4	34,7	87,6	36,9	85,9	39,5	84,5	42,5	83,2	46,0	---	---	---
	-5	90	123	38,4	120	40,9	116	43,8	113	47,1	110	50,9	107	55,2	104
	0	90	144	40,5	139	43,1	134	46,1	130	49,5	126	53,4	122	57,8	118
	5	90	167	42,7	161	45,4	155	48,5	149	52,0	144	55,9	138	60,5	133
	7	87	176	43,5	169	46,2	163	49,3	157	52,9	150	56,9	144	61,5	139
	10	70	183	44,2	176	46,9	170	50,0	163	53,6	156	57,7	150	62,3	143
	15	60	202	46,0	195	48,7	187	51,9	179	55,5	171	59,6	164	64,2	---
504-P	-20	90	84,2	36,6	82,9	39,0	81,8	41,7	80,9	44,9	---	---	---	---	---
	-15	90	99,6	38,6	97,7	41,2	95,9	44,1	94,3	47,5	93,0	51,5	---	---	---
	-5	90	137	42,9	133	45,8	130	49,0	126	52,8	123	57,1	119	62,0	117
	0	90	160	45,3	155	48,2	150	51,6	145	55,5	140	59,9	136	65,0	132
	5	90	186	47,8	180	50,9	173	54,3	167	58,3	160	62,9	154	68,1	148
	7	87	196	48,7	189	51,8	182	55,3	175	59,4	168	64,0	161	69,2	155
	10	70	204	49,5	197	52,6	189	56,1	182	60,2	174	64,8	167	70,1	160
	15	60	226	51,5	217	54,6	209	58,2	200	62,3	191	67,0	183	72,3	---

kWt: Potencia térmica (kW);

kWe: Potencia absorbida (kW);

Ta: Temperatura del aire exterior con bulbo seco;

RH: Humedad relativa del aire exterior.

kWt: Puissance thermique (kW) ;

kWe : Puissance absorbée (kW) ;

Ta : Température de l'air extérieur à bulbe sec ;

RH: Humidité relative de l'air extérieur.

COOLING CAPACITIES
RESE IN RAFFREDDAMENTO

MOD.	To (°C)	OUTDOOR AIR TEMPERATURE °C / TEMPERATURA ARIA ESTERNA °C / TEMPERATURA DEL AIRE EXTERIOR °C / TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR °C											
		25		28		32		35		40		45	
		kWf	kWe	kWf	kWe	kWf	kWe	kWf	kWe	kWf	kWe	kWf	kWe
102-P	5	32,0	7,1	30,8	7,6	28,8	8,6	27,8	9,0	26,0	9,7	24,2	10,5
	7	34,0	7,2	32,7	7,8	30,6	8,8	29,5	9,2	27,6	10,0	25,7	10,8
	10	37,0	7,5	35,6	8,1	33,4	9,1	32,2	9,5	30,2	10,3	28,2	11,2
	13	40,1	7,8	38,6	8,4	36,3	9,4	35,1	9,8	32,9	10,7	30,7	11,6
	15	42,3	8,0	40,0	9,0	38,3	9,6	37,0	10,1	34,8	10,9	32,5	11,9
	18	45,6	8,3	43,3	9,3	41,5	9,9	40,1	10,4	---	---	---	---
152-P	5	56,4	14,3	54,2	15,2	51,1	16,4	48,5	17,7	45,2	18,8	41,7	20,1
	7	59,8	14,7	57,4	15,6	53,5	17,5	51,4	18,1	47,9	19,3	44,2	20,6
	10	64,9	15,4	62,3	16,4	58,1	18,1	55,9	18,8	52,1	20,0	48,1	21,3
	13	70,3	16,2	67,4	17,2	63,0	18,8	60,6	19,5	56,5	20,7	52,3	22,1
	15	73,9	16,8	70,8	17,7	66,3	19,3	63,9	20,0	59,6	21,2	55,1	22,6
	18	79,4	17,6	75,0	19,2	71,5	20,1	68,9	20,8	---	---	---	---
182-P	5	67,2	17,6	64,4	18,6	59,9	20,7	57,6	21,4	53,6	22,9	49,3	24,5
	7	71,1	18,1	68,1	19,2	63,5	21,2	61,0	22,0	56,7	23,5	52,2	25,1
	10	77,1	19,1	73,8	20,2	68,9	22,0	66,3	22,9	61,6	24,4	56,8	26,1
	13	83,2	20,1	78,3	21,9	74,6	22,9	71,7	23,8	66,7	25,3	61,5	27,1
	15	87,3	20,8	82,3	22,5	78,5	23,6	75,4	24,4	70,2	26,0	64,8	27,8
	18	91,7	22,7	88,7	23,5	84,5	24,5	81,2	25,4	---	---	---	---
222-P	5	79,9	21,3	76,5	22,5	71,2	24,7	68,4	25,7	63,4	27,5	58,3	29,5
	7	84,4	22,0	80,7	23,3	75,4	25,4	72,3	26,4	67,1	28,2	61,7	30,3
	10	91,2	23,2	85,9	25,2	81,7	26,5	78,4	27,5	72,8	29,4	66,9	31,4
	13	98,2	24,4	92,7	26,3	88,2	27,6	84,7	28,7	78,7	30,6	72,4	32,7
	15	101	26,2	97,5	27,1	92,7	28,4	89,1	29,5	82,7	31,4	76,2	33,6
	18	108	27,4	105	28,3	99,7	29,6	95,7	30,7	---	---	---	---
252-P	5	90,9	24,0	87,2	25,4	81,1	28,4	78,0	29,5	72,6	31,4	66,9	33,6
	7	96,2	24,8	92,2	26,3	86,0	29,1	82,6	30,2	76,9	32,2	70,9	34,4
	10	104	26,0	100	27,5	93,4	30,3	89,8	31,4	83,7	33,4	77,1	35,7
	13	113	27,3	108	28,9	101	31,5	97,2	32,6	90,7	34,7	83,7	37,0
	15	119	28,2	112	30,9	106	32,3	102	33,4	95,4	35,6	88,2	38,0
	18	127	29,7	120	32,1	115	33,6	110	34,8	---	---	---	---
144-P	5	40,6	9,2	39,0	9,9	36,9	10,9	35,0	12,0	32,7	13,0	30,2	14,1
	7	43,1	9,4	41,4	10,1	38,7	11,6	37,2	12,2	34,7	13,2	32,2	14,3
	10	47,1	9,7	45,2	10,5	42,2	12,0	40,7	12,5	38,0	13,6	35,3	14,7
	13	51,2	10,0	49,2	10,8	46,0	12,3	44,3	12,9	41,5	14,0	38,5	15,2
	15	54,1	10,3	51,9	11,1	48,6	12,5	46,9	13,1	43,9	14,3	40,7	15,5
	18	58,4	10,7	55,1	12,1	52,7	12,9	50,8	13,5	---	---	---	---

kWf: Cooling capacity - (kW);

kWe: Absorbed power (kW);

To: Evaporator outlet water temperature (Δt in./out. = 5 K).

kWf: Potenza frigorifera (kW);

kWe: Potenza assorbita (kW);

To: Temperatura acqua in uscita evaporatore (Δt ingr./usc.= 5 K).

RENDIMIENTOS EN REFRIGERACIÓN

RENDEMENTS EN REFROIDISSEMENT

MOD.	To (°C)	OUTDOOR AIR TEMPERATURE °C / TEMPERATURA ARIA ESTERNA °C / TEMPERATURA DEL AIRE EXTERIOR °C / TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR °C											
		25		28		32		35		40		45	
		kWf	kWe	kWf	kWe	kWf	kWe	kWf	kWe	kWf	kWe	kWf	kWe
184-P	5	51,7	12,3	49,7	13,2	46,4	14,9	44,8	15,6	41,9	16,8	38,9	18,1
	7	54,8	12,6	52,6	13,6	49,3	15,2	47,5	15,9	44,4	17,1	41,3	18,5
	10	59,4	13,1	57,1	14,1	53,6	15,7	51,7	16,4	48,5	17,7	45,0	19,1
	13	64,3	13,7	60,8	15,3	58,2	16,2	56,1	17,0	52,6	18,3	48,9	19,8
	15	67,6	14,1	64,1	15,7	61,3	16,6	59,1	17,4	55,5	18,8	51,6	20,3
	18	71,3	15,5	69,1	16,2	66,1	17,2	63,8	18,0	---	---	---	---
204-P	5	61,0	14,1	58,6	15,1	54,8	17,1	52,8	17,9	49,5	19,4	46,0	20,9
	7	64,7	14,4	62,1	15,5	58,2	17,5	56,1	18,3	52,5	19,8	48,8	21,4
	10	70,3	15,0	67,6	16,1	63,5	18,0	61,2	18,9	57,4	20,5	53,4	22,2
	13	76,2	15,6	72,1	17,5	69,0	18,7	66,6	19,6	62,5	21,3	58,2	23,1
	15	80,3	16,1	76,0	17,9	72,8	19,1	70,3	20,1	66,0	21,8	61,5	23,7
	18	84,7	17,7	82,2	18,5	78,7	19,8	76,0	20,8	---	---	---	---
304-P	5	110	29,5	106	31,2	98,4	34,4	94,5	35,7	87,8	38,2	80,7	41,0
	7	117	30,4	112	32,3	104	35,3	100	36,7	92,8	39,2	85,4	42,0
	10	126	32,0	119	35,1	113	36,8	109	38,2	101	40,7	92,7	43,6
	13	136	33,8	128	36,6	122	38,3	117	39,8	109	42,4	100	45,3
	15	140	36,4	135	37,6	128	39,4	123	40,9	115	43,5	106	46,5
	18	150	38,0	145	39,3	138	41,1	133	42,6	---	---	---	---
374-P	5	130	36,2	124	38,4	115	41,8	111	43,5	103	46,6	94,1	50,0
	7	137	37,5	128	40,9	122	43,0	117	44,7	108	47,8	99,5	51,4
	10	147	39,5	139	42,7	132	44,9	127	46,6	118	49,8	108	53,4
	13	155	43,1	150	44,6	142	46,8	137	48,6	127	51,9	117	55,6
	15	163	44,4	157	46,0	150	48,2	144	50,0	133	53,4	122	57,1
	18	175	46,4	169	48,0	161	50,3	154	52,2	---	---	---	---
444-P	5	156	43,2	149	45,9	139	50,3	133	52,3	124	55,9	114	60,0
	7	165	44,8	157	47,4	147	51,7	141	53,7	131	57,4	120	61,6
	10	178	47,1	167	51,4	159	53,9	153	55,9	142	59,7	130	64,0
	13	191	49,7	181	53,6	172	56,2	165	58,3	153	62,2	141	66,5
	15	197	53,3	190	55,1	181	57,8	174	59,9	161	63,9	148	68,3
	18	211	55,7	204	57,5	194	60,3	187	62,5	---	---	---	---
504-P	5	174	49,8	163	54,6	155	57,4	149	59,7	138	64,0	126	68,7
	7	183	51,5	172	56,2	164	59,1	157	61,4	145	65,7	133	70,6
	10	198	54,4	186	58,7	177	61,6	170	64,0	158	68,5	144	73,4
	13	208	59,2	201	61,3	191	64,3	183	66,8	170	71,4	156	76,4
	15	219	61,0	211	63,1	201	66,2	193	68,8	179	73,4	164	78,5
	18	235	63,8	227	66,0	215	69,2	207	71,8	---	---	---	---

kWf: Potencia frigorífica (kW).

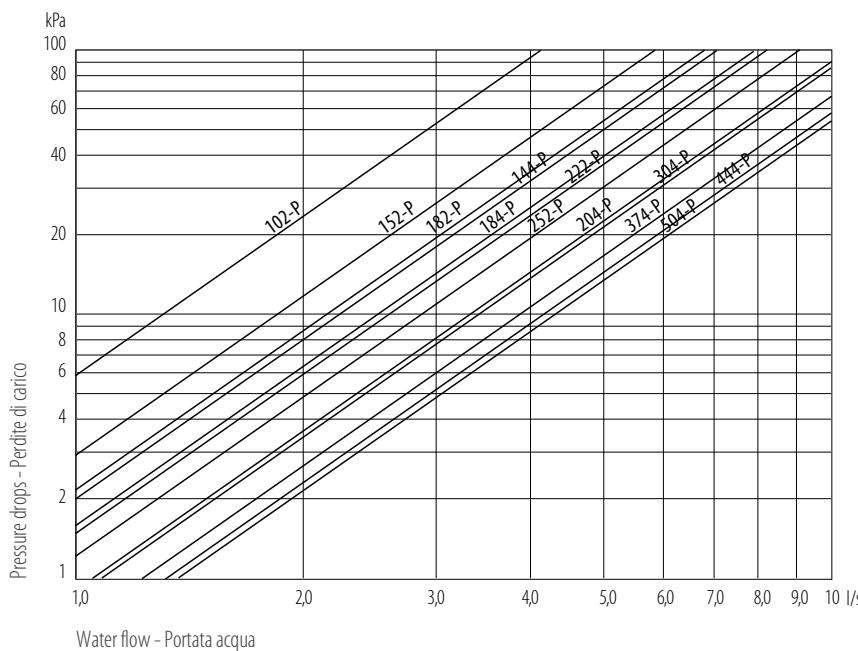
kWe: Potencia absorbida (kW);

To: Temperatura del agua en salida en el evaporador (Δt entr./sal.= 5 K).

kWf: Puissance frigorifique (kW);

kWe: Puissance absorbée (kW);

To : Température de l'eau en sortie évaporateur (Δt entr./sort. = 5K).

WATER CIRCUIT PRESSURE DROP
PERDITE DI CARICO CIRCUITO IDRAULICO

EXCHANGER WATER FLOW LIMITS

Model	102-P	152-P	182-P	222-P	252-P	144-P	184-P	204-P	304-P	374-P	444-P	504-P	Modello
Minimum flow	l/s	0,61	1,08	1,31	1,56	1,78	0,87	1,09	1,30	2,15	2,59	3,13	3,52
Maximum flow	l/s	2,41	4,24	5,11	6,06	6,88	3,13	3,86	4,73	8,19	9,62	12,32	13,75
Minimum water circuit content *	l	230	400	480	570	650	200	240	300	530	640	770	860

CORRECTION FACTORS

If a unit operates with a glycol-water solution, the following correction factors should be applied to any calculations.

FATTORI DI CORREZIONE

Nell'eventualità che una macchina venga fatta funzionare con una soluzione acqua/glicole, vanno applicati i seguenti fattori correttivi.

Ethylene glycol percent by weight (%)	0	10	20	30	40	50	Percentuale di glicole etilenico in peso (%)
Freezing temperature (°C)	0	-4,5	-9,5	-15,5	-21,5	-32,5	Temperatura di congelamento (°C)
Cooling capacity correction factor	1	0,975	0,95	0,93	0,91	0,88	Coefficiente correttivo resa frigorifera
Absorbed power correction factor	1	1,01	0,995	0,990	0,985	0,975	Coefficiente correttivo potenza assorbita
Mixture flow correction factor	1	1,01	1,04	1,08	1,14	1,20	Coefficiente correttivo portata miscela
Pressure drop correction factor	1	0,96	0,95	0,92	0,84	0,78	Coefficiente correttivo perdita di carico

EVAPORATOR FOULING CORRECTION FACTORS
**COEFFICIENTI CORRETTIVI PER
FATTORI DI SPORCAMENTO EVAPORATORE**

	f1	fp1	
0 Clean evaporator	1	1	0 Evaporatore pulito
$0,44 \times 10^{-4}$ (m ² °C/W)	0,98	0,99	$0,44 \times 10^{-4}$ (m ² °C/W)
$0,88 \times 10^{-4}$ (m ² °C/W)	0,96	0,99	$0,88 \times 10^{-4}$ (m ² °C/W)
$1,76 \times 10^{-4}$ (m ² °C/W)	0,93	0,98	$1,76 \times 10^{-4}$ (m ² °C/W)

f1: capacity correction factors;

fp1: compressor absorbed power correction factors.

Unit performances reported in the tables are given for the condition of clean exchanger (fouling factor = 0). For different fouling factors values, unit performances should be corrected with the correction factors shown above.

* Under nominal reference condition: outdoor air temperature 7 °C; inlet/outlet water temperature 40/45°C.

f1: fattori di correzione per la potenza resa;

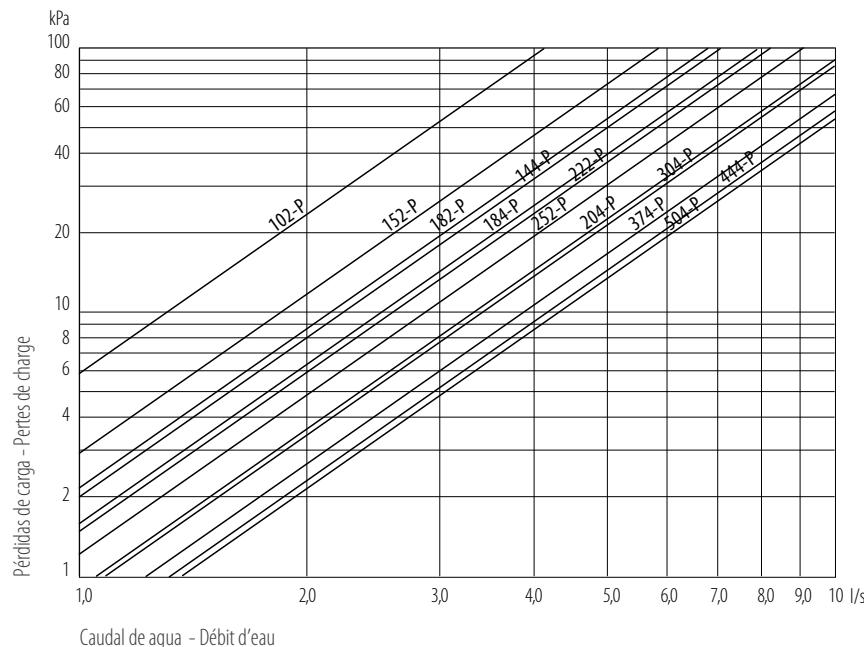
fp1: fattori di correzione per la potenza assorbita dal compressore.

Le prestazioni delle unità indicate nelle tabelle vengono fornite per le condizioni di scambiatore pulito (fattore di sporcamento = 0). Per valori differenti del fattore di sporcamento, le prestazioni fornite dovranno essere corrette con i fattori indicati.

* Alla condizione di riferimento nominale: temperatura aria esterna 7 °C; temperatura acqua ingresso/uscita 40/45 °C.

PÉRDIDAS DE CARGA CIRCUITO HIDRÁULICO

PERTES DE CHARGE CIRCUIT HYDRAULIQUE



LÍMITES DEL CAUDAL DE AGUA DE LOS INTERCAMBIADOR

Modelo	102-P	152-P	182-P	222-P	252-P	144-P	184-P	204-P	304-P	374-P	444-P	504-P	Modèle
Caudal mínimo	l/s	0,61	1,08	1,31	1,56	1,78	0,87	1,09	1,30	2,15	2,59	3,13	3,52
Caudal máximo	l/s	2,41	4,24	5,11	6,06	6,88	3,13	3,86	4,73	8,19	9,62	12,32	13,75
Contenido mínimo de agua de la instalación *	l	230	400	480	570	650	200	240	300	530	640	770	860

FACTORES DE CORRECCIÓN

Si la máquina se pone en funcionamiento con una solución de agua/glicol, hay que aplicar los siguientes factores de corrección.

FACTEURS DE CORRECTION

Si une machine standard est mise en fonctionnement avec de l'eau glycolée, les facteurs de correction suivants doivent être appliqués.

Porcentaje de etilenglicol en peso (%)	0	10	20	30	40	50	Pourcentage de glycol éthylénique en poids (%)
Temperatura de congelación (°C)	0	-4,5	-9,5	-15,5	-21,5	-32,5	Température de congélation (°C)
Coeficiente de corrección potencia frigorífica	1	0,975	0,95	0,93	0,91	0,88	Coefficient correcteur puissance frigorifique
Coeficiente de corrección potencia absorbida	1	1,01	0,995	0,990	0,985	0,975	Coefficient correcteur puissance absorbée
Coeficiente de corrección caudal de mezcla	1	1,01	1,04	1,08	1,14	1,20	Coefficient correcteur débit solution
Coeficiente de corrección pérdida de carga	1	0,96	0,95	0,92	0,84	0,78	Coefficient correcteur pertes de charge

COEFICIENTES DE CORRECCIÓN PARA FACTORES DE SUCIEDAD DEL EVAPORADOR

COEFFICIENTS CORRECTEURS POUR FACTEURS D'ENCRASSEMENTS ÉVAPORATEUR

	f1	fp1	
0 Evaporador limpio	1	1	0 Évaporateur propre
$0,44 \times 10^{-4}$ (m ² °C/W)	0,98	0,99	$0,44 \times 10^{-4}$ (m ² °C/W)
$0,88 \times 10^{-4}$ (m ² °C/W)	0,96	0,99	$0,88 \times 10^{-4}$ (m ² °C/W)
$1,76 \times 10^{-4}$ (m ² °C/W)	0,93	0,98	$1,76 \times 10^{-4}$ (m ² °C/W)

f1: factores de corrección para la potencia desarrollada.

fp1: factores de corrección para la potencia absorbida por el compresor.

Las prestaciones de las unidades indicadas en las tablas se suministran para las condiciones de intercambiador limpio (factor de suciedad = 0). Para valores diferentes del factor de suciedad, las prestaciones suministradas se tienen que ajustar con los factores indicados.

* Bajo condiciones de referencia nominal: temperatura del aire exterior 7 °C; temperatura del agua de entrada/salida entre 40/45 °C.

f1 : facteurs de correction pour la puissance rendue ;

fp1 : facteurs de correction pour la puissance absorbée du compresseur.

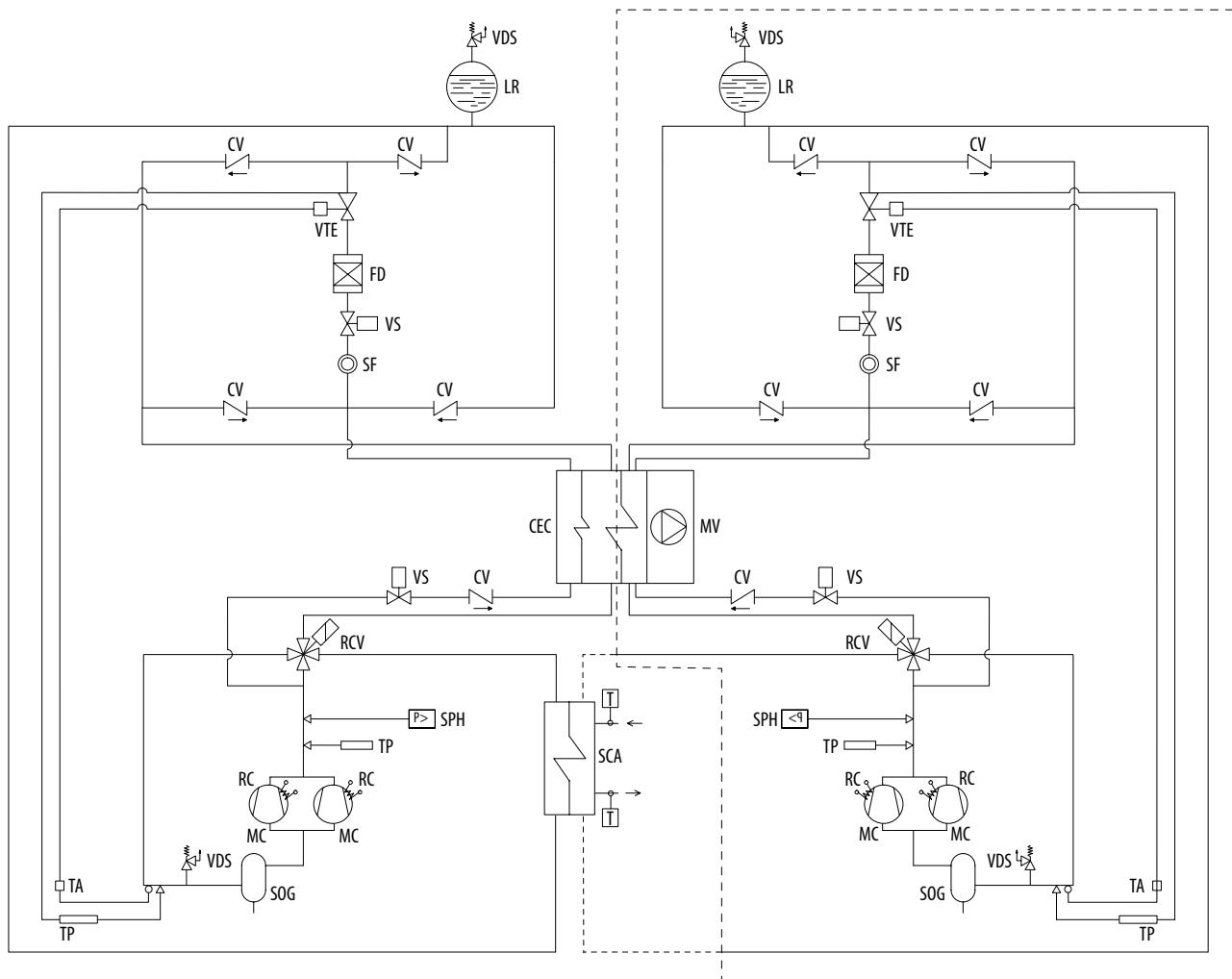
Les performances des unités indiquées dans les tableaux sont données pour la condition d'échangeur propre (facteur d'enrassement = 0). Pour des valeurs différentes du facteur d'enrassement, les performances annoncées seront corrigées en utilisant les facteurs indiqués.

* Selon les conditions de référence nominale : température de l'air extérieur 7 °C ; température de l'eau entrée/sortie 40/45 °C.

REFRIGERANT CIRCUIT DIAGRAM ESQUEMA DEL CIRCUITO FRIGORÍFICO

Mod.: 102-P; 144-P; 184-P; 204-P.

SCHEMA CIRCUITO FRIGORIFERO SCHÉMA DU CIRCUIT FRIGORIFIQUE



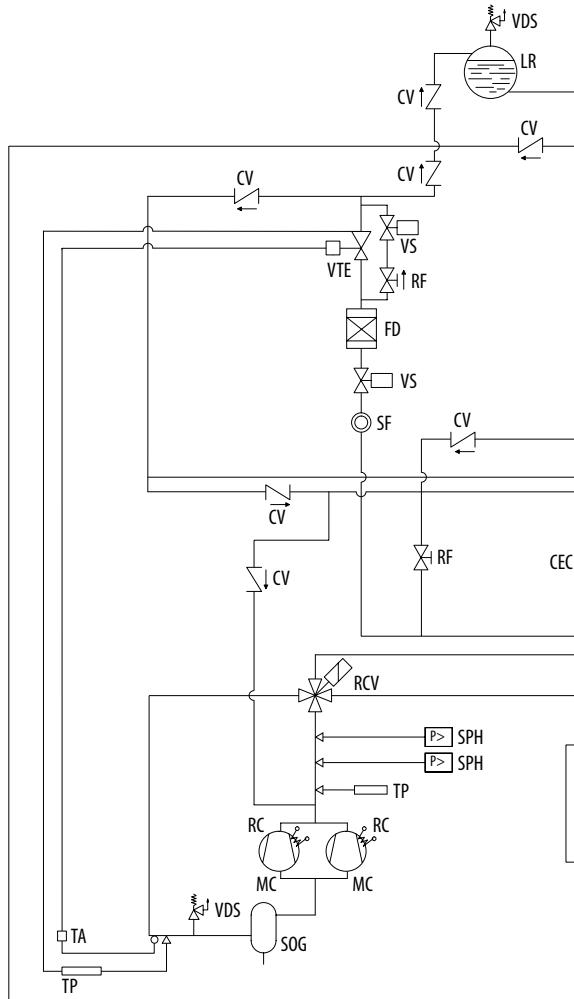
The components enclosed within the dots refer to two-circuit models (144-P÷204-P).
La parte delimitata da tratteggio si riferisce a modelli a due circuiti (144-P÷204-P).
La parte delimitada por las líneas discontinuas se refiere a modelos de dos circuitos (144-P÷204-P).

La parte delimitata da tratteggio si riferisce a modelli a due circuiti (144-P÷204-P).
La partie hachurée se rapporte aux modèles à deux circuits (144-P÷204-P).

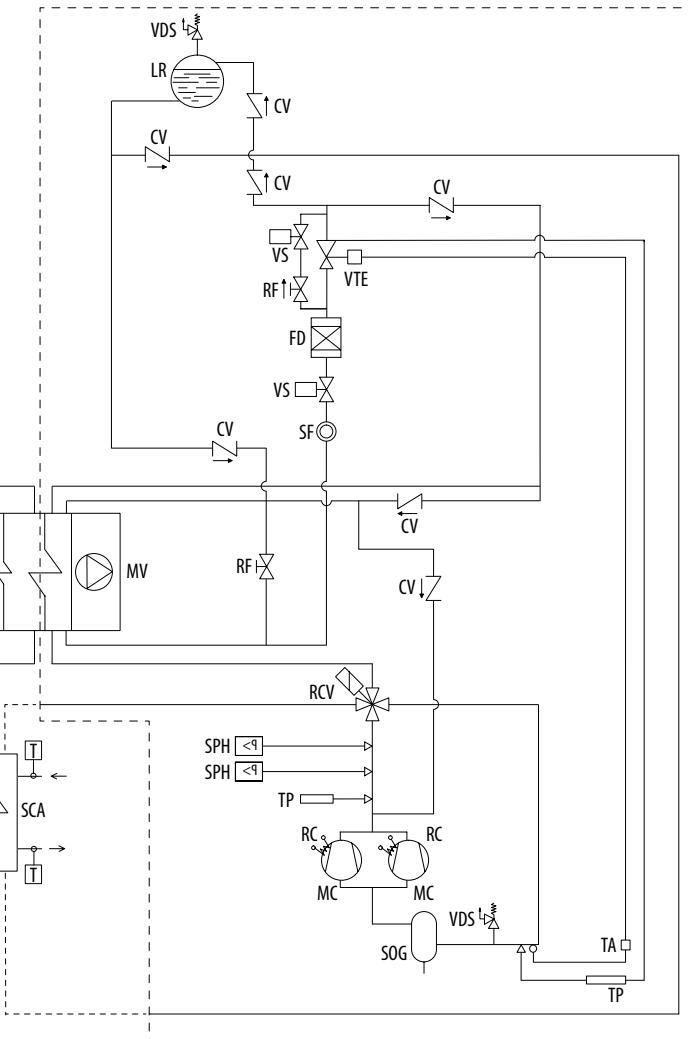
DESIGNATION	DENOMINAZIONE	DENOMINACIÓN	DESCRIPTION
CEC	Finned coil	Batteria alettata	Batería de aletas
CV	Check valve	Valvola di ritegno	Válvula de retención
FD	Filter drier	Filtro disidratatore	Filtro deshidratador
LR	Liquid receiver	Ricevitore di liquido	Receptor de líquido
MC	Compressor	Compressore	Compresor
MV	Axial fans	Ventilatori assiali	Ventiladores axiales
RC	Compressor crankcase heater	Resistenza carter compressore	Resistencia cárter compresor
RCV	4-Way valve	Valvola a 4 vie	Válvula de 4 vías
SCA	Water-cooled exchanger	Scambiatore ad acqua	Intercambiador de agua
SF	Sight glass	Indicatore di liquido	Indicador de líquido
SOG	Oil/gas separator	Separatore di gas/olio	Separador de gas/aceite
SPH	High pressure switch	Pressostato di alta pressione	Presostato de alta presión
TA	Temperature sensor	Sonda di temperatura	Sonda de temperatura
TP	Pressure transducer	Trasduttore di pressione	Transductor de presión
VDS	Safety valve	Valvola di sicurezza	Válvula de seguridad
VS	Solenoid valve	Valvola solenoide	Válvula solenoide
VTE	Electronic thermostatic expansion valve	Valvola di espansione termostatica elettronica	Válvula de expansión termostática electrónica

REFRIGERANT CIRCUIT DIAGRAM ESQUEMA DEL CIRCUITO FRIGORÍFICO

Mod.: 152-P; 182-P; 222-P; 252-P; 304-P; 374-P; 444-P; 504-P.



SCHEMA CIRCUITO FRIGORIFERO SCHÉMA DU CIRCUIT FRIGORIFIQUE



The components enclosed within the dots refer to two-circuit models (304-P-504-P).
La parte delimitada por las líneas discontinuas se refiere a modelos de dos circuitos (304-P-504-P).

La parte delimitata da tratteggi si riferisce a modelli a due circuiti (304-P-504-P).
La partie hachurée se rapporte aux modèles à deux circuits (304-P-504-P).

DESIGNATION	DENOMINAZIONE	DENOMINACIÓN	DESCRIPTION
CEC	Finned coil	Batteria alettata	Batería de aletas
CV	Check valve	Valvola di ritegno	Válvula de retención
FD	Filter drier	Filtro disidratatore	Filtre déshydrateur
LR	Liquid receiver	Ricevitore di liquido	Receptor de líquido
MC	Compressor	Compressore	Compresor
MV	Axial fans	Ventilatori assiali	Ventiladores axiales
RC	Compressor crankcase heater	Resistenza carter compressore	Resistencia cárter compresor
RCV	4-Way valve	Valvola a 4 vie	Válvula de 4 vías
RF	Cooling circuit shut-off valve	Rubinetto circuito frigorifero	Grifo circuito frigorífico
SCA	Water-cooled exchanger	Scambiatore ad acqua	Intercambiador de agua
SF	Sight glass	Indicatore di liquido	Indicador de líquido
SOG	Oil/gas separator	Separatore di gas/olio	Separador de gas/aceite
SPH	High pressure switch	Pressostato di alta pressione	Presostato de alta presión
TA	Temperature sensor	Sonda di temperatura	Sonda de temperatura
TP	Pressure transducer	Trasduttore di pressione	Transductor de presión
VDS	Safety valve	Valvola di sicurezza	Válvula de seguridad
VS	Solenoid valve	Valvola solenoide	Válvula solenoide
VTE	Electronic thermostatic expansion valve	Valvola di espansione termostatica elettronica	Válvula de expansión termostática electrónica

WATER CIRCUIT

GENERAL CHARACTERISTICS

CHA/IK/A/WP water circuit version.

It includes: evaporator; temperature sensor; antifreeze sensor; water differential pressure switch; flow switch; manual air vent; hydraulic 4-Way valve for counter flow exchange.

The units are installed in systems whose pump and thermal inertial kits are provided by the user. The pump must be installed with the pressure delivery towards the water inlet to the machine.

SI - Water circuit with additional inertial tank.

It includes: evaporator; insulated inertial tank; temperature sensor; antifreeze sensor; water differential pressure switch; flow switch; manual air vent; hydraulic 4-Way valve for counter flow exchange; water drain.

PS - Water circuit with additional single circulating pump.

It includes: evaporator; temperature sensor; antifreeze sensor; water differential pressure switch; flow switch; circulating pump; expansion vessel; manual air vent; hydraulic 4-way valve for counter flow exchange; water drain; safety valve; thermal relay.

PSI - Water circuit with additional single Inverter circulating pump.

It includes: evaporator; temperature sensor; antifreeze sensor; water differential pressure switch; flow switch; Inverter circulating pump; expansion vessel; manual air vent; hydraulic 4-way valve for counter flow exchange; water drain; safety valve; thermal relay.

PD - Water circuit with additional double circulating pump.

It includes: evaporator; temperature sensor; antifreeze sensor; water differential pressure switch; flow switch; double circulating pump; manual air vents; hydraulic 4-way valve for counter flow exchange; check valves; thermal relays.

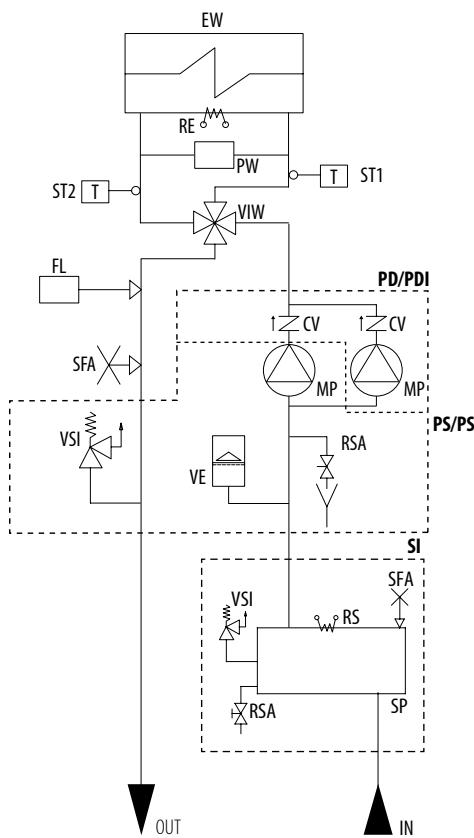
PDI - Water circuit with additional double Inverter circulating pump.

It includes: evaporator; temperature sensor; antifreeze sensor; water differential pressure switch; flow switch; double Inverter circulating pump; manual air vents; hydraulic 4-way valve for counter flow exchange; check valves; thermal relays.

To help reduce consumption, the circulating pump, managed by the machine controller, switches off when the set-point is reached and periodical water circulation is guaranteed to detect its temperature and to manage temperature control.

WATER CIRCUIT DIAGRAM

The components enclosed within the dotted line are accessories.



CIRCUITO IDRAULICO

CARATTERISTICHE GENERALI

Circuito idraulico versione CHA/F/ML/WP.

Include: evaporatore; sonda di lavoro; sonda antigelo; pressostato differenziale acqua; flussostato; valvola di sfato aria manuale; valvola a 4 vie idraulica per scambio in controcorrente.

Le unità sono installate in impianti in cui il gruppo di pompaggio e l'inerzia termica sono a carico dell'utente. La pompa deve essere installata con la manda premente verso l'ingresso acqua alla macchina.

SI - Circuito idraulico con accessorio serbatoio inerziale.

Include: evaporatore; serbatoio inerziale coibentato; sonda di lavoro; sonda antigelo; pressostato differenziale acqua; flussostato; valvola di sfato aria manuale; valvola a 4 vie idraulica per scambio in controcorrente; scarico acqua.

PS - Circuito idraulico con accessorio singola pompa di circolazione.

Include: evaporatore; sonda di lavoro; sonda antigelo; pressostato differenziale acqua; flussostato; pompa di circolazione; vaso d'espansione; valvola di sfato aria manuale; valvola a 4 vie idraulica per scambio in controcorrente; scarico acqua; valvola di sicurezza; relè termico.

PSI - Circuito idraulico con accessorio singola pompa di circolazione Inverter.

Include: evaporatore; sonda di lavoro; sonda antigelo; pressostato differenziale acqua; flussostato; pompa di circolazione Inverter; vaso d'espansione; valvola di sfato aria manuale; valvola a 4 vie idraulica per scambio in controcorrente; scarico acqua; valvola di sicurezza; relè termico.

PD - Circuito idraulico con accessorio doppia pompa di circolazione.

Include: evaporatore; sonda di lavoro; sonda antigelo; pressostato differenziale acqua; flussostato; doppia pompa di circolazione; valvola di sfato aria manuale; valvola a 4 vie idraulica per scambio in controcorrente; valvole di ritegno; relè termici.

PDI - Circuito idraulico con accessorio doppia pompa di circolazione Inverter.

Include: evaporatore; sonda di lavoro; sonda antigelo; pressostato differenziale acqua; flussostato; doppia pompa di circolazione Inverter; valvola di sfato aria manuale; valvola a 4 vie idraulica per scambio in controcorrente; valvole di ritegno; relè termici.

A vantaggio della riduzione dei consumi, la pompa di circolazione, gestita dal controllo della macchina, viene spenta a set-point soddisfatto e viene garantito un ricircolo periodico dell'acqua per rilevarne la temperatura e gestire la termoregolazione.

SCHEMA CIRCUITO IDRAULICO

I componenti delimitati da tratteggio sono da considerarsi accessori.

	DESIGNATION	DENOMINAZIONE
CV	Check valve	Valvola di ritegno
EW	Evaporator	Evaporatore
FL	Flow switch	Flussostato
MP	Pump	Pompa
PW	Water differential pressure switch	Pressostato differenziale acqua
RE	Evaporator electrical heater	Resistenza elettrica evaporatore
RS	Tank electrical heater (accessory)	Resistenza elettrica serbatoio (accessorio)
RSA	Water drain	Scarico acqua
SFA	Manual air vent	Sfiato aria manuale
SP	Inertial tank	Serbatoio inerziale
ST1	Exchanger water inlet sensor in heat pump mode	Sonda ingresso acqua scambiatore in modalità pompa di calore
ST2	Exchanger water outlet sensor in heat pump mode	Sonda uscita acqua scambiatore in modalità pompa di calore
VE	Expansion vessel	Vaso d'espansione
VIW	4-Way water valve	Valvola 4 vie acqua
VSI	Safety valve (300 kPa)	Valvola di sicurezza (300 kPa)

CIRCUITO HIDRÁULICO

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Círculo hidráulico versión CHA/F/ML/WP.

Incluye: evaporador; sonda de trabajo; sonda antihielo; presostato diferencial del agua; Flujostato; válvula de purga de aire manual; válvula hidráulica de 4 vías para el intercambio a contracorriente.

Las unidades están instaladas en instalaciones en las que el grupo de bombeo y la inercia térmica son preparadas por el usuario. La bomba debe instalarse con la impulsión de expulsión hacia la entrada del agua a la máquina.

SI - Círculo hidráulico con accesorio depósito de inercia.

Incluye: evaporador; depósito de inercia aislado; sonda de trabajo; sonda antihielo; presostato diferencial del agua; Flujostato; válvula de purga de aire manual; válvula hidráulica de 4 vías para el intercambio a contracorriente; desagüe; válvula de seguridad; relé térmico.

PS - Círculo hidráulico con accesorio bomba de circulación simple.

Incluye: evaporador; sonda de trabajo; sonda antihielo; presostato diferencial del agua; Flujostato; bomba de circulación; vaso de expansión; válvula de purga de aire manual; válvula hidráulica de 4 vías para el intercambio a contracorriente; desagüe; válvula de seguridad; relé térmico.

PSI - Círculo hidráulico con accesorio bomba de circulación simple del Inverter.

Incluye: evaporador; sonda de trabajo; sonda antihielo; presostato diferencial del agua; Flujostato; bomba de circulación Inverter; vaso de expansión; válvula de purga de aire manual; válvula hidráulica de 4 vías para el intercambio a contracorriente; desagüe; válvula de seguridad; relé térmico.

PD - Círculo hidráulico con accesorio bomba de circulación doble.

Incluye: evaporador; sonda de trabajo; sonda antihielo; presostato diferencial del agua; Flujostato; bomba de circulación doble Inverter; válvula de purga de aire manual; válvula hidráulica de 4 vías para el intercambio a contracorriente; válvulas de retención; relés térmicos.

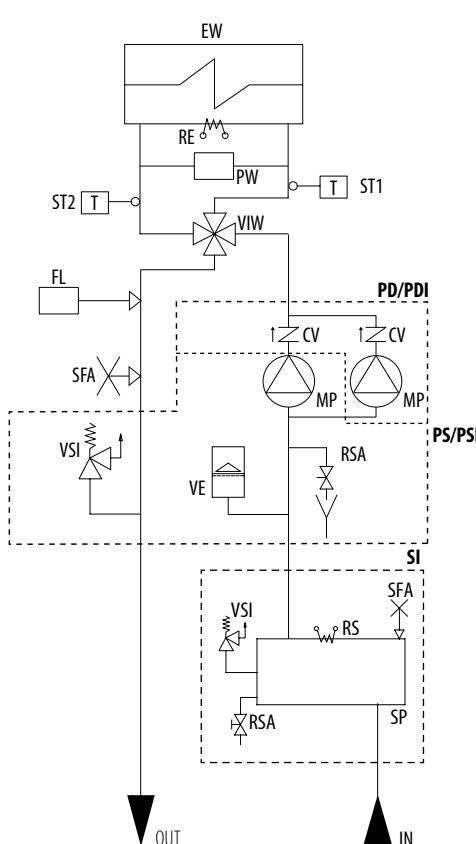
PDI - Círculo hidráulico con accesorio doble bomba de circulación del Inverter.

Incluye: evaporador; sonda de trabajo; sonda antihielo; presostato diferencial del agua; Flujostato; bomba de circulación doble Inverter; válvula de purga de aire manual; válvula hidráulica de 4 vías para el intercambio a contracorriente; válvulas de retención; relés térmicos.

Como ventaja para la reducción de consumos, la bomba de circulación gestionada por el control de la máquina se apaga con punto de ajuste satisfecho y se garantiza una recirculación periódica del agua, para detectar la temperatura y para gestionar la termoregulación.

ESQUEMA DEL CIRCUITO HIDRÁULICO

Los componentes delimitados por las líneas discontinuas se deben considerar accesorios.



CIRCUIT HYDRAULIQUE

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Circuit hydraulique version CHA/F/ML/WP.

Il inclut : évaporateur ; sonde de travail ; sonde antigel ; pressostat différentiel de l'eau ; fluxostat ; vanne de purge d'air manuelle ; vanne hydraulique à 4 voies pour un échange à contre-courant.

Les unités sont installées dans des installations où le groupe de pompage et l'inertie thermique sont à la charge de l'utilisateur. La pompe doit être installée avec la pression de refoulement vers l'entrée eau de la machine.

SI - Circuit hydraulique avec réservoir tampon supplémentaire.

Il inclut : évaporateur ; réservoir tampon isolé ; sonde de travail ; sonde antigel ; pressostat différentiel de l'eau ; fluxostat ; vanne manuelle de purge d'air ; vanne hydraulique à 4 voies pour un échange à contre-courant ; vidange eau.

PS - Circuit hydraulique avec accessoire simple pompe de circulation.

Il inclut : évaporateur ; sonde de travail ; sonde antigel ; pressostat différentiel de l'eau ; fluxostat ; pompe de circulation ; vase d'expansion ; vanne de purge d'air manuelle ; vanne hydraulique à 4 voies pour un échange à contre-courant ; vidange eau ; soupape de sécurité ; relais thermique.

PSI - Circuit hydraulique avec accessoire simple pompe de circulation Inverter.

Il inclut : évaporateur ; sonde de travail ; sonde antigel ; pressostat différentiel de l'eau ; fluxostat ; pompe de circulation Inverter ; vase d'expansion ; vanne de purge d'air manuelle ; vanne hydraulique à 4 voies pour un échange à contre-courant ; vidange eau ; soupape de sécurité ; relais thermique.

PD - Circuit hydraulique avec double pompe de circulation.

Il inclut : évaporateur ; sonde de travail ; sonde antigel ; pressostat différentiel de l'eau ; fluxostat ; double pompe de circulation ; vanne de purge d'air manuelle ; vanne hydraulique à 4 voies pour un échange à contre-courant ; vannes de rétention ; relais thermiques.

PDI - Circuit hydraulique avec double pompe de circulation Inverter.

Il inclut : évaporateur ; sonde de travail ; sonde antigel ; pressostat différentiel de l'eau ; fluxostat ; double pompe de circulation Inverter ; vanne de purge d'air manuelle ; vanne hydraulique à 4 voies pour un échange à contre-courant ; vannes de rétention ; relais thermiques.

Pour réduire la consommation, la pompe de circulation, commandée par le contrôle de la machine, est arrêtée lorsque le point de consigne est atteint et une recirculation périodique de l'eau est garantie pour détecter sa température et gérer la thermorégulation.

SCHÉMA DU CIRCUIT HYDRAULIQUE

Les composants inclus dans les lignes hachurées sont à considérer comme accessoires.

	DENOMINACIÓN	DESCRIPTION
CV	Válvula de retención	Vanne de rétention
EW	Evaporador	Évaporateur
FL	Medidor de flujo	Fluxostat
MP	Bomba	Pompe
PW	Presostato diferencial agua	Pressostat différentiel eau
RE	Resistencia eléctrica evaporador	Résistance électrique évaporateur
RS	Resistencia eléctrica depósito (accesorio)	Résistance électrique réservoir (accessoire)
RSA	Desagüe de agua	Vidange de l'eau
SFA	Purga de aire manual	Purge d'air manuel
SP	Depósito de inercia	Réservoir tampon
ST1	Sonda de entrada de agua al intercambiador en modalidad bomba e calor	Sonde entrée eau échangeur en mode pompe à chaleur
ST2	Sonda de salida de agua al intercambiador en modalidad bomba de calor	Sonde sortie eau échangeur en mode pompe à chaleur
VE	Vaso de expansión	Vase d'expansion
VIW	Válvula de 4 vías del agua	Vanne 4 voies eau
VSI	Válvula de seguridad (300 kPa)	Vanne de sécurité (300 kPa)

UNIT WITH TANK AND PUMPS

TECHNICAL DATA

UNITÀ CON SERBATOIO E POMPE

DATI TECNICI

MODEL		102-P	152-P	182-P	222-P	252-P	144-P	MODELLO
Storage tank volume	l	400	400	400	400	400	400	Contenuto acqua serbatoio
Pump nominal power	kW	0,5	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	Potenza nominale pompa
Available static pressure *	kPa	125	155	145	135	120	180	Prevalenza utile *
Max. working pressure	kPa	600	600	600	600	600	600	Pressione massima di lavoro
Expansion vessel content	l	12	12	12	12	12	12	Contenuto vaso d'espansione

Weight calculation:

The operating weight indicated below is composed of:

- weight of the storage tank (with water content);
- weight of the pump and pipework.

The value is then to be added to the WEIGHT IN OPERATION of the machine referred to. The result is the total weight of the unit in operation. This is a necessary detail to calculate the concrete base of the chiller and select antivibration mounts.

Calcolo del peso:

Il peso in funzionamento sotto riportato è composto da:

- peso del serbatoio (con il contenuto dell'acqua);
- peso della pompa e della relativa tubazione.

Questo valore è da aggiungere al PESO IN FUNZIONAMENTO della macchina di riferimento. Si avrà così il peso totale dell'unità in funzionamento, importante per la definizione del basamento e per la scelta degli eventuali antivibranti.

Additional weight in operation and water connections Peso aggiuntivo in funzionamento ed attacchi idraulici

MODEL		102-P	152-P	182-P	222-P	252-P	144-P	MODELLO
SI	Additional operating weight	kg	535	535	535	535	535	Magg. peso in funzionamento
	Water connections IN	"G	2" 1/2 M					
	Water connections OUT	"G	2" M					
PS	Additional operating weight	kg	8	10	10	10	10	Magg. peso in funzionamento
	Water connections IN	"G	2" M					
	Water connections OUT	"G	2" M					
PSI	Additional operating weight	kg	10	12	12	12	12	Magg. peso in funzionamento
	Water connections IN	"G	2" M					
	Water connections OUT	"G	2" M					
PD	Additional operating weight	kg	20	25	25	25	25	Magg. peso in funzionamento
	Water connections IN	"G	2" M					
	Water connections OUT	"G	2" M					
PDI	Additional operating weight	kg	22	27	27	27	27	Magg. peso in funzionamento
	Water connections IN	"G	2" M					
	Water connections OUT	"G	2" M					

* Under nominal reference condition: outdoor air temperature 7 °C; inlet/outlet water temperature 40/45 °C.

* Alla condizione di riferimento nominale: temperatura aria esterna 7 °C; temperatura acqua ingresso/uscita 40/45 °C.

UNIDAD CON DEPÓSITO Y BOMBAS

DATOS TÉCNICOS

UNITÉ AVEC RÉSERVOIR ET POMPES

DONNÉES TECHNIQUES

MODELO		184-P	204-P	304-P	374-P	444-P	504-P	MODÈLE
Contenido de agua del depósito	l	400	400	600	600	600	600	Volume d'eau dans le réservoir
Potencia nominal bomba	kW	1,1	1,1	1,1	2,2	2,2	2,2	Puissance nominale pompe
Presión estática útil *	kPa	170	160	95	175	155	135	Pression statique utile *
Presión máxima de trabajo	kPa	600	600	600	600	600	600	Pression maximale de service
Contenido del vaso de expansión	l	12	12	12	12	12	12	Contenu du vase d'expansion

Cálculo del peso:

El peso en funcionamiento que se reproduce abajo está compuesto por:

- peso del depósito (con el contenido del agua).
- peso de la bomba y de la tubería correspondiente.

Este valor se tiene que añadir al PESO EN FUNCIONAMIENTO de la máquina de referencia. De esta forma, se obtendrá el peso total de la unidad en funcionamiento, importante para la definición de la base y para la elección de los elementos antivibratorios.

Calcul du poids :

Le poids en fonctionnement reporté ci-dessous se divise ainsi :

- poids du réservoir (avec charge d'eau) ;
- poids de la pompe et du tuyau correspondant.

Cette valeur doit être ajoutée au POIDS EN FONCTIONNEMENT de la machine de référence. On obtient ainsi le poids total de l'unité en fonctionnement, ce qui est important pour la détermination du socle et pour la sélection des éventuels plots antivibratiles.

Peso adicional en funcionamiento y conexiones hidráulicas Poids supplémentaire en fonctionnement et raccords hydrauliques

MODEL		184-P	204-P	304-P	374-P	444-P	504-P	MODELLO
SI	Aum. peso en funcionamiento	kg	535	535	820	820	820	Suppl. de poids en fonctionnement
	Conexiones hidráulicas - IN	"G	2" 1/2 M					
	Conexiones hidráulicas - OUT	"G	2" M	2" M	2" 1/2 M	2" 1/2 M	2" 1/2 M	
PS	Aum. peso en funcionamiento	kg	10	10	20	20	20	Suppl. de poids en fonctionnement
	Conexiones hidráulicas - IN	"G	2" M	2" M	2" 1/2 M	2" 1/2 M	2" 1/2 M	
	Conexiones hidráulicas - OUT	"G	2" M	2" M	2" 1/2 M	2" 1/2 M	2" 1/2 M	
PSI	Aum. peso en funcionamiento	kg	12	12	22	22	22	Suppl. de poids en fonctionnement
	Conexiones hidráulicas - IN	"G	2" M	2" M	2" 1/2 M	2" 1/2 M	2" 1/2 M	
	Conexiones hidráulicas - OUT	"G	2" M	2" M	2" 1/2 M	2" 1/2 M	2" 1/2 M	
PD	Aum. peso en funcionamiento	kg	25	25	40	40	40	Suppl. de poids en fonctionnement
	Conexiones hidráulicas - IN	"G	2" M	2" M	2" 1/2 M	2" 1/2 M	2" 1/2 M	
	Conexiones hidráulicas - OUT	"G	2" M	2" M	2" 1/2 M	2" 1/2 M	2" 1/2 M	
PDI	Aum. peso en funcionamiento	kg	27	27	44	44	44	Suppl. de poids en fonctionnement
	Conexiones hidráulicas - IN	"G	2" M	2" M	2" 1/2 M	2" 1/2 M	2" 1/2 M	
	Conexiones hidráulicas - OUT	"G	2" M	2" M	2" 1/2 M	2" 1/2 M	2" 1/2 M	

* Bajo condiciones de referencia nominal: temperatura del aire exterior 7 °C; temperatura del agua de entrada/salida entre 40/45 °C.

* Selon les conditions de référence nominale : température de l'air extérieur 7 °C ; température de l'eau entrée/sortie 40/45 °C.

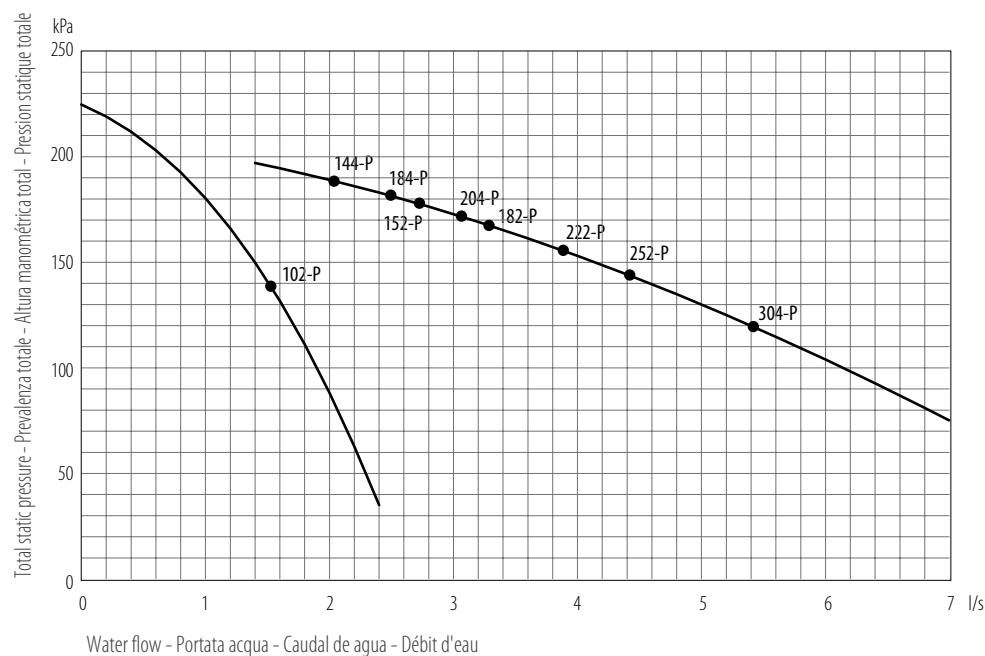
UNIT WITH TANK AND PUMPS

PUMPS CHARACTERISTIC CURVES

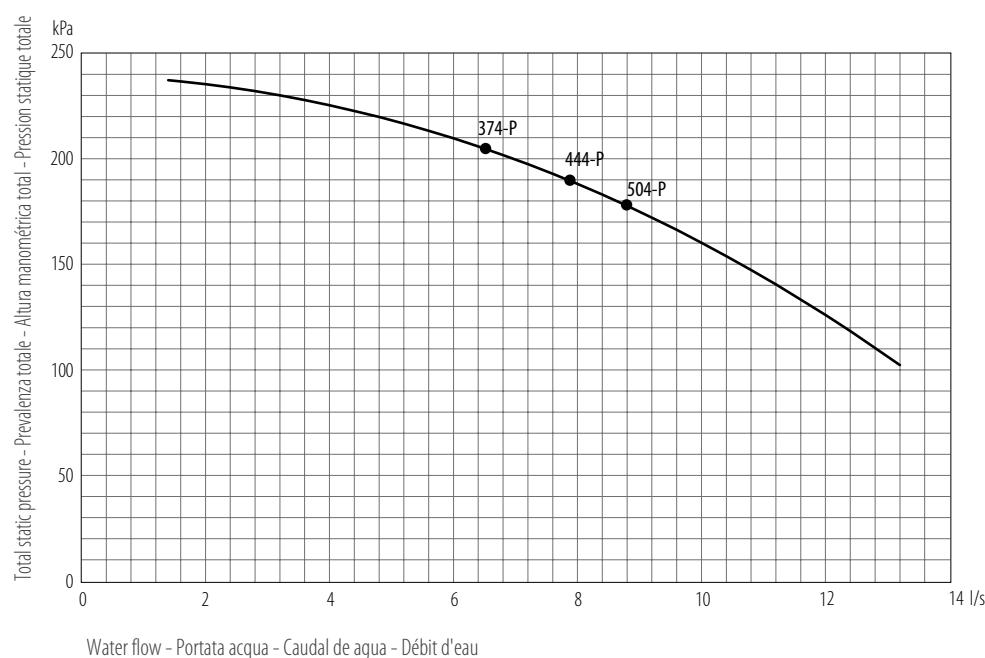
UNIDAD CON DEPÓSITO Y BOMBAS

CURVAS CARACTERÍSTICAS DE LAS BOMBAS

Mod.: CHA/F/ML/WP 102-P
 CHA/F/ML/WP 152-P
 CHA/F/ML/WP 182-P
 CHA/F/ML/WP 222-P
 CHA/F/ML/WP 252-P
 CHA/F/ML/WP 144-P
 CHA/F/ML/WP 184-P
 CHA/F/ML/WP 204-P
 CHA/F/ML/WP 304-P



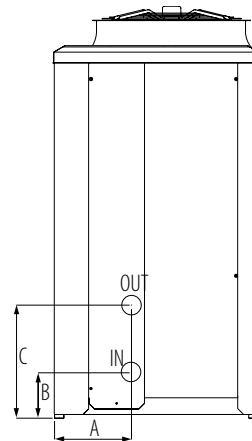
Mod.: CHA/F/ML/WP 374-P
 CHA/F/ML/WP 444-P
 CHA/F/ML/WP 504-P



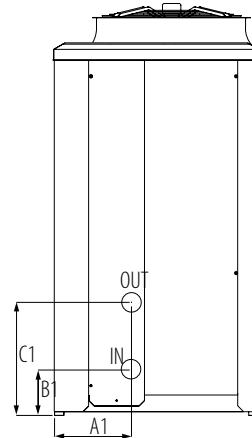
**WATER CONNECTIONS POSITION
POSICIÓN DE LAS CONEXIONES HIDRÁULICAS**

**POSIZIONE ATTACCHI IDRAULICI
POSITION DES RACCORDS HYDRAULIQUES**

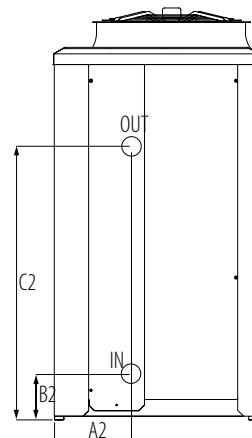
STD
PS/PSI



PD/PDI



SI
SI+PSI
SI+PDI



MOD.	102-P	152-P	182-P	222-P	252-P	144-P	184-P	204-P	304-P	374-P	444-P	504-P
A	mm	415	415	415	415	415	415	415	415	415	415	415
B	mm	235	240	240	240	240	235	235	240	240	240	240
C	mm	725	725	725	725	725	725	725	835	835	835	835
A1	mm	415	415	415	415	415	415	415	415	415	415	415
B1	mm	540	540	540	540	640	540	540	650	650	650	530
C1	mm	725	815	815	815	815	725	725	835	835	835	720
A2	mm	415	415	415	415	415	415	415	415	415	415	415
B2	mm	250	250	250	250	250	250	250	230	230	230	250
C2	mm	1210	1210	1210	1210	1210	1210	1210	1210	1210	1210	1210

INSTALLATION EXAMPLES

The following are examples of non-exhaustive system diagrams.
All components external to the heat pump are the responsibility of the customer.

EXAMPLE 1: HEATING AND COOLING SYSTEM.

In this type of system, the heat pump produces hot or cold water for the system and can be installed in different hydraulic configurations:

Standard set-up: The units are installed in systems where the pumping kit and thermal inertia are the responsibility of the user. The circulation pump must be installed with the delivery side facing the water inlet of the unit. Provide a storage tank on the system to ensure the minimum water content required.

Set-up with SI accessory: The units are installed in systems in which the pumping kit is the responsibility of the user while the thermal inertia is guaranteed by the storage tank on the machine (if the volume of water in the storage tank is not sufficient to guarantee the minimum water content in the system, provide for the installation of an additional tank). The circulation pump must be installed with the water outlet suction from the machine.

Set-up with PS/PSI/PD/PDI accessory: The units are installed in systems where the pumping kit is already present on board the machine and the thermal inertia is the responsibility of the user. Provide a storage tank on the system to guarantee the minimum water content required.

Set-up with SI + PS/PSI/PD/PDI accessory: The units are plug&play already equipped with a circulation pump and a storage tankW (if the volume of water in the storage tank is not sufficient to guarantee the minimum water content in the system, provide for the installation of an additional tank).

ESEMPI DI INSTALLAZIONE

Si riportano di seguito esempi di schemi di impianto non esaustivi.
Tutti i componenti esterni alla pompa di calore sono a cura del cliente.

ESEMPIO 1: IMPIANTO PER RISCALDAMENTO E RAFFREDDAMENTO.

In questo tipo d'impianto, la pompa di calore produce acqua calda o fredda per l'impianto e può essere installata nelle diverse configurazioni idrauliche:

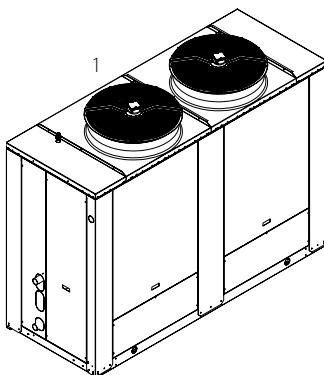
Allestimento standard: Le unità sono installate in impianti in cui il gruppo di pompaggio e l'inerzia termica sono a carico dell'utente. La pompa di circolazione deve essere installata con la manda premente verso l'ingresso acqua alla macchina. Prevedere sull'impianto un serbatoio d'accumulo atto a garantire il contenuto minimo d'acqua richiesto.

Allestimento con accessorio SI: Le unità sono installate in impianti in cui il gruppo di pompaggio è a carico dell'utente mentre l'inerzia termica è garantita dal serbatoio d'accumulo presente a bordo macchina (nel caso in cui il volume d'acqua presente nell'accumulo non sia sufficiente a garantire il contenuto minimo d'acqua nell'impianto, prevedere l'installazione di un serbatoio aggiuntivo). La pompa di circolazione deve essere installata con l'aspirazione in uscita acqua dalla macchina.

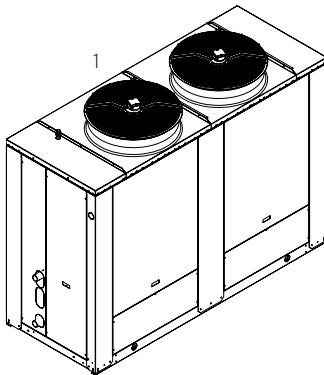
Allestimento con accessorio PS/PSI/PD/PDI: Le unità sono installate in impianti in cui il gruppo di pompaggio è già presente a bordo macchina mentre l'inerzia termica è a carico dell'utente. Prevedere sull'impianto un serbatoio d'accumulo atto a garantire il contenuto minimo d'acqua richiesto.

Allestimento con accessori SI + PS/PSI/PD/PDI: Le unità sono plug&play già dotate di pompa di circolazione e serbatoio d'accumulo (nel caso in cui il volume d'acqua presente nell'accumulo non sia sufficiente a garantire il contenuto minimo d'acqua nell'impianto, prevedere l'installazione di un serbatoio aggiuntivo).

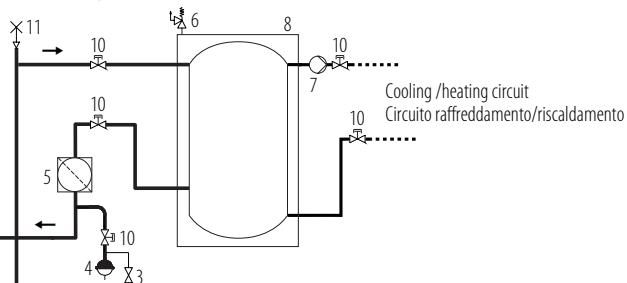
Heat pump with standard set-up



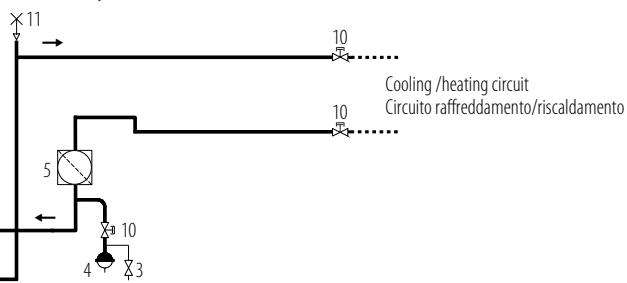
Heat pump with SI+PS/PSI/PD/PDI set-up



Pompa di calore con allestimento standard



Pompa di calore con allestimento SI+PS/PSI/PD/PDI



	DESIGNATION	DENOMINAZIONE
1	Heat pump	Pompa di calore
2	Water filter	Filtro acqua
3	Drain valve	Rubinetto di scarico
4	Expansion vessel	Vaso di espansione
5	Air separator	Separatore d'aria

	DESIGNATION	DENOMINAZIONE
6	Safety valve	Valvola di sicurezza
7	Adjustment for heating flow	Regolazione per flusso di riscaldamento
8	Heating water technical tank	Serbatoio tecnico d'acqua per riscaldamento
9	Circulating pump	Pompa di circolazione
10	Shut-off valve	Rubinetto
11	Air vent valve	Valvola di sfato aria

EJEMPLOS DE INSTALACIÓN

Los siguientes son ejemplos de diagramas de sistemas no exhaustivos.
Todos los componentes externos a la bomba de calor son responsabilidad del cliente.

EJEMPLO 1: SISTEMA DE CALEFACCIÓN Y REFRIGERACIÓN.

En este tipo de sistema, la bomba de calor produce agua caliente o fría para el sistema y puede instalarse en diferentes configuraciones hidráulicas:

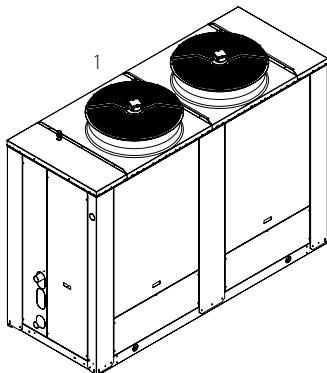
Configuración estándar: Las unidades se instalan en sistemas donde la unidad de bombeo y la inercia térmica son responsabilidad del usuario. La bomba de circulación debe instalarse con el lado de descarga hacia la entrada de agua de la unidad. Prevea un tanque de almacenamiento en el sistema para garantizar el contenido mínimo de agua requerido.

Configuración con accesorio SI: Los equipos se instalan en sistemas en los que el grupo de bombeo es responsabilidad del usuario mientras que la inercia térmica está garantizada por el tanque de almacenamiento en la máquina (si el volumen de agua en el tanque de almacenamiento no es suficiente para garantizar el contenido mínimo de agua en el sistema, prever la instalación de un tanque adicional). La bomba de circulación debe instalarse con la aspiración de la salida de agua de la máquina.

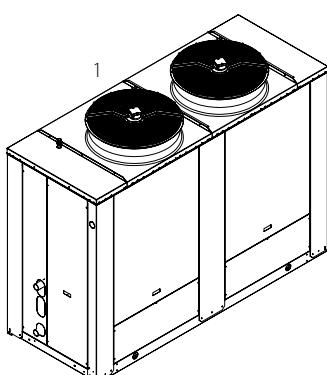
Configuración con accesorio PS/PSI/PD/PDI: Las unidades se instalan en sistemas en los que la unidad de bombeo ya está presente a bordo de la máquina y la inercia térmica es responsabilidad del usuario. Prever un tanque de almacenamiento en el sistema para garantizar el contenido mínimo de agua requerido.

Configuración con accesorio SI + PS/PSI/PD/PDI: Las unidades son plug&play y ya están equipadas con una bomba de circulación y un tanque de almacenamiento (si el volumen de agua en el tanque de almacenamiento no es suficiente para garantizar el contenido mínimo de agua en el sistema, prever la instalación de un tanque adicional).

Bomba de calor con configuración estándar



Bomba de calor con configuración SI+PS/PSI/PD/PDI



EXEMPLES D'INSTALLATION

Les exemples suivants sont des exemples non exhaustifs de diagrammes de système.
Tous les composants externes à la pompe à chaleur sont la responsabilité du client.

EXEMPLE 1 : SYSTÈME DE CHAUFFAGE ET DE REFRIGÉRISSEMENT.

Dans ce type de système, la pompe à chaleur produit de l'eau chaude ou froide pour le système et peut être installée dans différentes configurations hydrauliques:

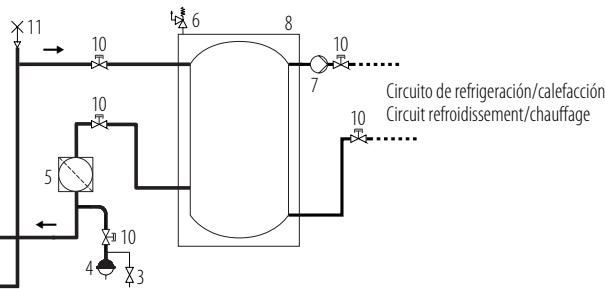
Configuration standard : Les unités sont installées dans des systèmes où le groupe de pompage et l'inertie thermique sont sous la responsabilité de l'utilisateur. La pompe de circulation doit être installée avec le côté refoulement face à l'entrée d'eau de l'unité. Prévoir un réservoir de stockage sur le système pour assurer la teneur en eau minimale requise.

Configuration avec accessoire SI : Les unités sont installées dans des systèmes dans lesquels le groupe de pompage est sous la responsabilité de l'utilisateur tandis que l'inertie thermique est garantie par le réservoir de stockage sur la machine (si le volume d'eau dans le réservoir de stockage n'est pas suffisant pour garantir le contenu minimum d'eau dans le système, prévoir l'installation d'un réservoir supplémentaire). La pompe de circulation doit être installée avec l'aspiration de la sortie d'eau de la machine.

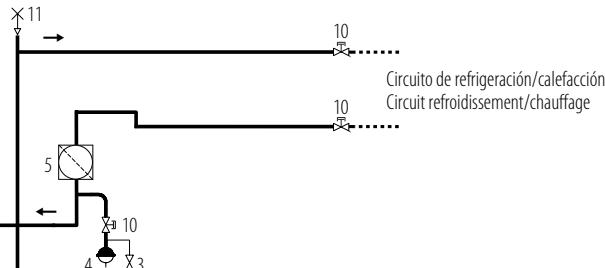
Configuration avec accessoire PS/PSI/PD/PDI : Les unités sont installées dans des systèmes où le groupe de pompage est déjà présent à bord de la machine et l'inertie thermique est sous la responsabilité de l'utilisateur. Prévoir un réservoir de stockage sur le système pour garantir la teneur en eau minimale requise.

Configuration avec accessoire SI + PS/PSI/PD/PDI : Les unités sont plug&play et déjà équipées d'une pompe de circulation et d'un réservoir de stockage (si le volume d'eau dans le réservoir de stockage n'est pas suffisant pour garantir le contenu minimum d'eau dans le système, prévoir l'installation d'un réservoir supplémentaire).

Pompe à chaleur avec configuración standard



Pompe à chaleur avec configuración SI+PS/PSI/PD/PDI



DENOMINACIÓN	DESCRIPTION
1	Bomba de calor
2	Filtro de agua
3	Grifo de drenaje
4	Vaso de expansión
5	Separador de aire

DENOMINACIÓN	DESCRIPTION
6	Válvula de seguridad
7	Regulación para flujo de calefacción
8	Depósito técnico de agua para calefacción
9	Bomba de circulación
10	Grifo
11	Válvula de purga de aire

EXAMPLE 2: HEATING/COOLING AND DOMESTIC HOT WATER SYSTEM PRODUCTION

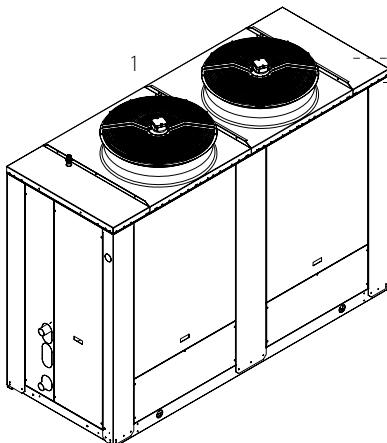
In this type of system, the heat pump produces hot or cold water for the system and domestic hot water via a 3-Way diverter valve (accessory V3D) and a technical water tank. In this type of system, in order to avoid cold water spilling into the domestic hot water circuit during summer operation, the **heat pump cannot be installed with an on-board storage tank**, but only in the following hydraulic configurations:

Standard set-up: The units are installed in systems where the pumping kit and thermal inertia are the responsibility of the user. The circulation pump must be installed with the delivery line pressed towards the water inlet of the unit. Provide a storage tank on the system to ensure the required minimum water content.

Set-up with PS/PSI/PD/PDI accessory: The units are installed in systems where the pumping kit is already present on board the machine and the thermal inertia is borne by the user. Provide a storage tank on the system to guarantee the minimum water content required.

For the management of domestic hot water production systems, refer to the paragraph "DHW production management" in the "Advanced functions" section of the "Electronic controls" chapter.

Heat pump with standard set-up



ESEMPIO 2: IMPIANTO PER RISCALDAMENTO/RAFFREDDAMENTO E PRODUZIONE DI ACQUA CALDA SANITARIA

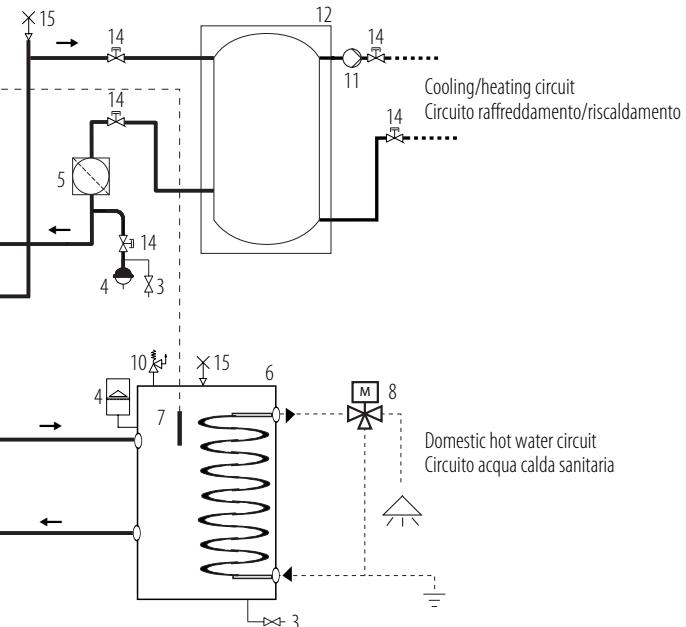
In questo tipo d'impianto, la pompa di calore produce acqua calda o fredda per l'impianto e acqua calda sanitaria mediante una valvola deviatrice a 3-vie (accessorio V3D) e un'accumulo di acqua tecnica. In questo tipo di impianto, per evitare, durante il funzionamento estivo, il riversamento di acqua fredda nel circuito sanitario, la pompa di calore non può essere installata con serbatoio d'accumulo a bordo ma solo nelle seguenti configurazioni idrauliche:

Allestimento standard: Le unità sono installate in impianti in cui il gruppo di pompaggio e l'inerzia termica sono a carico dell'utente. La pompa di circolazione deve essere installata con la mandata premente verso l'ingresso acqua alla macchina. Prevedere sull'impianto un serbatoio d'accumulo atto a garantire il contenuto minimo d'acqua richiesto.

Allestimento con accessorio PS/PSI/PD/PDI: Le unità sono installate in impianti in cui il gruppo di pompaggio è già presente a bordo macchina mentre l'inerzia termica è a carico dell'utente. Prevedere sull'impianto un serbatoio d'accumulo atto a garantire il contenuto minimo d'acqua richiesto.

Per la gestione degli impianti con produzione di acqua calda sanitaria si faccia riferimento al paragrafo "Gestione produzione di acqua calda sanitaria (DHW)" nella sezione "Funzioni avanzate" del capitolo "Controlli elettronici".

Pompa di calore con allestimento standard



In the PS/PSI/PD/PDI set-up the circulation pump, (9) is already on board the unit.

Nell'allestimento PS/PSI/PD/PDI la pompa di circolazione, (9) è già a bordo unità.

	DESIGNATION	DENOMINAZIONE
1	Heat pump	Pompa di calore
2	Domestic hot water 3-way diverter valve (V3D accessory)	Valvola deviatrice a 3-vie acqua calda sanitaria (accessorio V3D)
3	Drain valve	Rubinetto di scarico
4	Expansion vessel	Vaso di espansione
5	Air separator	Separatore d'aria
6	Domestic hot water technical tank	Serbatoio tecnico dell'acqua calda sanitaria
7	Domestic hot water technical tank sensor/thermostat	Sonda/termostato del serbatoio tecnico dell'acqua calda sanitaria
8		
9	Circulating pump	Pompa di circolazione
10	Safety valve	Valvola di sicurezza
11	Adjustment for heating flow	Regolazione per flusso di riscaldamento
12	Heating water technical tank	Serbatoio tecnico d'acqua per riscaldamento
13	Water filter	Filtro acqua
14	Shut-off valve	Rubinetto
15	Air vent valve	Valvola di sfato aria

	DESIGNATION	DENOMINAZIONE
8	Thermostatic valve	Valvola termostatica
9	Circulating pump	Pompa di circolazione
10	Safety valve	Valvola di sicurezza
11	Adjustment for heating flow	Regolazione per flusso di riscaldamento
12	Heating water technical tank	Serbatoio tecnico d'acqua per riscaldamento
13	Water filter	Filtro acqua
14	Shut-off valve	Rubinetto
15	Air vent valve	Valvola di sfato aria

EJEMPLO 2: SISTEMA DE CALEFACCIÓN/REFRIGERACIÓN Y PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA

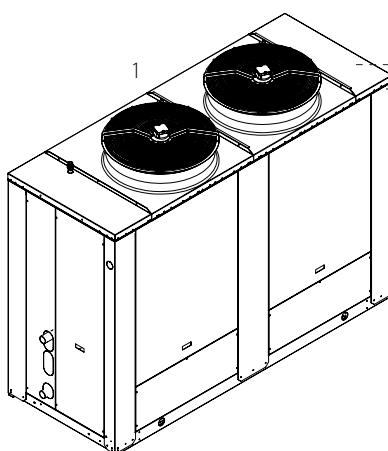
En este tipo de sistema, la bomba de calor produce agua caliente o fría para la instalación y agua caliente sanitaria a través de una válvula desviadora de 3 vías (accesorio V3D) y un depósito de agua técnica. En este tipo de sistemas, para evitar que el agua fría se derrame en el circuito de agua caliente sanitaria durante el funcionamiento en verano, la **bomba de calor no puede instalarse con un tanque de almacenamiento a bordo**, sino sólo en las siguientes configuraciones hidráulicas:

Configuración estándar: Las unidades se instalan en sistemas donde la unidad de bombeo y la inercia térmica son responsabilidad del usuario. La bomba de circulación debe instalarse con el conducto de alimentación presionado hacia la entrada de agua de la unidad. Proporcionar un tanque de almacenamiento en el sistema para garantizar el contenido mínimo de agua requerido.

Configuración con accesorio PS/PSI/PD/PDI: Las unidades se instalan en sistemas en los que la unidad de bombeo ya está presente a bordo de la máquina y la inercia térmica corre a cargo del usuario. Prever un tanque de almacenamiento en el sistema para garantizar el contenido mínimo de agua requerido.

Para la gestión de las instalaciones con producción de agua caliente sanitaria, consulte el apartado "Gestión de la producción de ACS (DHW)" en la sección "Funciones avanzadas" del capítulo "Controles electrónicos".

Bomba de calor con configuración estándar



En la configuración PS/PSI/PD/PDI, la bomba de circulación (9) ya se encuentra a bordo de la unidad.

DENOMINACIÓN	DESCRIPTION
1	Bomba de calor
2	Válvula desviadora de 3 vías del agua caliente sanitaria (accesorio V3D)
3	Grifo de drenaje
4	Vaso de expansión
5	Separador de aire
6	Depósito técnico del agua caliente sanitaria
7	Sonda/termostato del depósito técnico del agua caliente sanitaria
9	Bomba de circulación
13	Filtro de agua

EXEMPLE 2 : SYSTÈME DE CHAUFFAGE/REFROIDISSEMENT ET POUR LA PRODUCTION D'EAU CHAUDE SANITAIRE

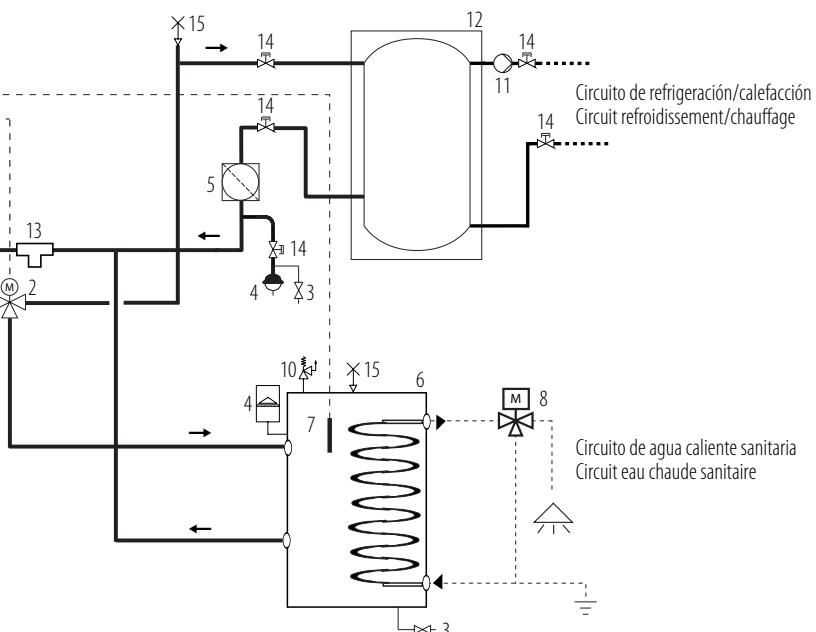
Dans ce type d'installation, la pompe à chaleur produit de l'eau chaude ou froide pour l'installation et de l'eau chaude sanitaire par l'intermédiaire d'une vanne de dérivation à 3 voies (accessoire V3D) et d'un réservoir d'eau technique. Dans ce type d'installation, afin d'éviter le déversement d'eau froide dans le circuit d'eau chaude sanitaire en fonctionnement estival, la **pompe à chaleur ne peut pas être installée avec un réservoir de stockage embarqué**, mais uniquement dans les configurations hydrauliques suivantes :

Configuration standard : Les unités sont installées dans des systèmes où le groupe de pompage et l'inertie thermique sont à la charge de l'utilisateur. La pompe de circulation doit être installée avec le tuyau de refoulement pressé vers l'entrée d'eau de l'unité. Prévoir un réservoir de stockage sur le système pour assurer le contenu d'eau minimum nécessaire.

Configuration avec accessoire PS/PSI/PD/PDI : Les unités sont installées dans des systèmes où le groupe de pompage est déjà présent à bord de la machine et l'inertie thermique est supportée par l'utilisateur. Prévoir un réservoir de stockage sur le système pour assurer le contenu d'eau minimum nécessaire.

Pour la gestion des installations avec production d'eau chaude sanitaire, voir le paragraphe "Gestion de la production d'ECS (DHW)" dans la section "Fonctions avancées" du chapitre "Contrôles électroniques".

Pompe à chaleur avec configuration standard



Dans la configuration PS/PSI/PD/PDI, la pompe de circulation (9) est déjà à bord de l'unité.

DENOMINACIÓN	DESCRIPTION
8	Válvula termostática
9	Bomba de circulación
10	Válvula de seguridad
11	Regulación para flujo de calefacción
12	Depósito técnico de agua para calefacción
13	Filtro de agua
14	Grifo
15	Válvula de purga de aire

EXAMPLE 3: HYBRID SYSTEM WITH HEAT PUMP AND AUXILIARY GENERATOR FOR HEATING/COOLING AND DOMESTIC HOT WATER PRODUCTION

In this type of system, there is the heat pump and an auxiliary generator in integration or replacement for the production of hot or cold water for the system and domestic hot water by means of a 3-Way diverter valve (V3D accessory) and a technical water storage tank. In this type of system, in order to avoid cold water spilling into the domestic hot water circuit during summer operation, **the heat pump cannot be installed with an on-board storage tank**, but only in the following hydraulic configurations:

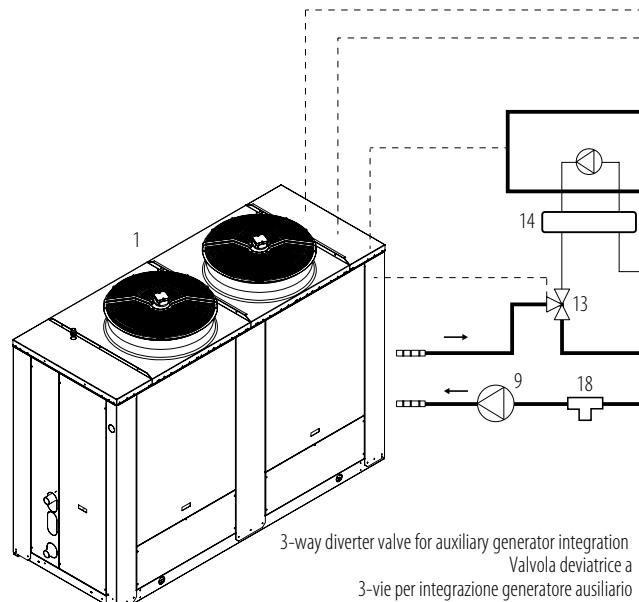
Standard set-up: The units are installed in systems where the pumping kit and thermal inertia are the responsibility of the user. The circulation pump must be installed with the delivery line pressed towards the water inlet of the unit. Provide a storage tank on the system to ensure the required minimum water content.

Set-up with PS/PSI/PD/PDI accessory: The units are installed in systems where the pumping kit is already present on board the machine and the thermal inertia is borne by the user. Provide a storage tank on the system to guarantee the minimum water content required.

The maximum permissible inlet temperature of the heat pump is 60 °C.

For the management of hybrid systems, please refer to the paragraph "Hybrid system management (HYM)" in the section "Advanced functions" of the chapter "Electronic controls".

Heat pump with standard set-up



In the PS/PSI/PD/PDI set-up the circulation pump, (9) is already on board the unit.

	DESIGNATION	DENOMINAZIONE
1	Heat pump	Pompa di calore
2	Domestic hot water 3-way diverter valve (V3D accessory)	Valvola deviatrice a 3-vie acqua calda sanitaria (accessorio V3D)
3	Drain valve	Rubinetto di scarico
4	Expansion vessel	Vaso di espansione
5	Air separator	Separatore d'aria
6	Domestic hot water technical tank	Serbatoio tecnico dell'acqua calda sanitaria
7	Domestic hot water technical tank sensor/thermostat	Sonda/termostato del serbatoio tecnico dell'acqua calda sanitaria
8	Thermostatic valve	Valvola termostatica

ESEMPIO 3: IMPIANTO IBRIDO CON POMPA DI CALORE E GENERATORE AUSILIARIO PER RISCALDAMENTO/RAFFREDDAMENTO E PRODUZIONE DI ACQUA CALDA SANITARIA

In questo tipo d'impianto, sono presenti la pompa di calore e un generatore ausiliario in integrazione o sostituzione per produzione di acqua calda fredda per l'impianto e acqua calda sanitaria mediante una valvola deviatrice a 3-vie (accessorio V3D) e un'accumulo di acqua tecnica. In questo tipo di impianto, per evitare, durante il funzionamento estivo, il riversamento di acqua fredda nel circuito sanitario, la pompa di calore non può essere installata con serbatoio d'accumulo a bordo ma solo nelle seguenti configurazioni idrauliche:

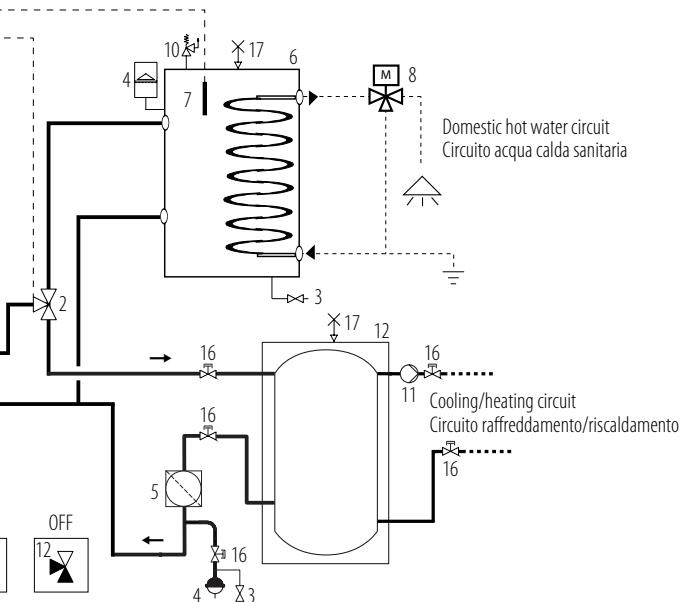
Allestimento standard: Le unità sono installate in impianti in cui il gruppo di pompaggio e l'inerzia termica sono a carico dell'utente. La pompa di circolazione deve essere installata con la manda premente verso l'ingresso acqua alla macchina. Prevedere sull'impianto un serbatoio d'accumulo atto a garantire il contenuto minimo d'acqua richiesto.

Allestimento con accessorio PS/PSI/PD/PDI: Le unità sono installate in impianti in cui il gruppo di pompaggio è già presente a bordo macchina mentre l'inerzia termica è a carico dell'utente. Prevedere sull'impianto un serbatoio d'accumulo atto a garantire il contenuto minimo d'acqua richiesto.

La temperatura massima ammessa in ingresso alla pompa di calore è di 60 °C.

Per la gestione degli impianti ibridi si faccia riferimento al paragrafo "Gestione sistema ibrido (HYM)" nella sezione "Funzioni avanzate" del capitolo "Controlli elettronici".

Pompa di calore con allestimento standard



Nell'allestimento PS/PSI/PD/PDI la pompa di circolazione, (9) è già a bordo unità.

	DESIGNATION	DENOMINAZIONE
9	Circulating pump	Pompa di circolazione
10	Safety valve	Valvola di sicurezza
11	Adjustment for heating flow	Regolazione per flusso di riscaldamento
12	Heating water technical tank	Serbatoio tecnico d'acqua per riscaldamento
13	3-way diverter valve for auxiliary generator integration	Valvola deviatrice a 3-vie per integrazione generatore ausiliario
14	Hydraulics disconnect	Disgiuntore idraulico
15	Auxiliary generator (boiler)	Generatore ausiliario (caldaia)
16	Shut-off valve	Rubinetto
17	Air vent valve	Valvola di sfialo aria
18	Water filter	Filtro acqua

EJEMPLO 3: SISTEMA HÍBRIDO CON BOMBA DE CALOR Y GENERADOR AUXILIAR PARA CALEFACCIÓN/REFRIGERACIÓN Y PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA

En este tipo de sistema, está la bomba de calor y un generador auxiliar en integración o sustitución para la producción de agua caliente o fría para el sistema y el agua caliente sanitaria mediante una válvula desviadora de 3 vías (accesorio V3D) y un tanque de almacenamiento de agua técnica. En este tipo de sistemas, para evitar que el agua fría se derrame en el circuito de agua caliente sanitaria durante el funcionamiento en verano, **la bomba de calor no puede instalarse con un tanque de almacenamiento a bordo**, sino sólo en las siguientes configuraciones hidráulicas:

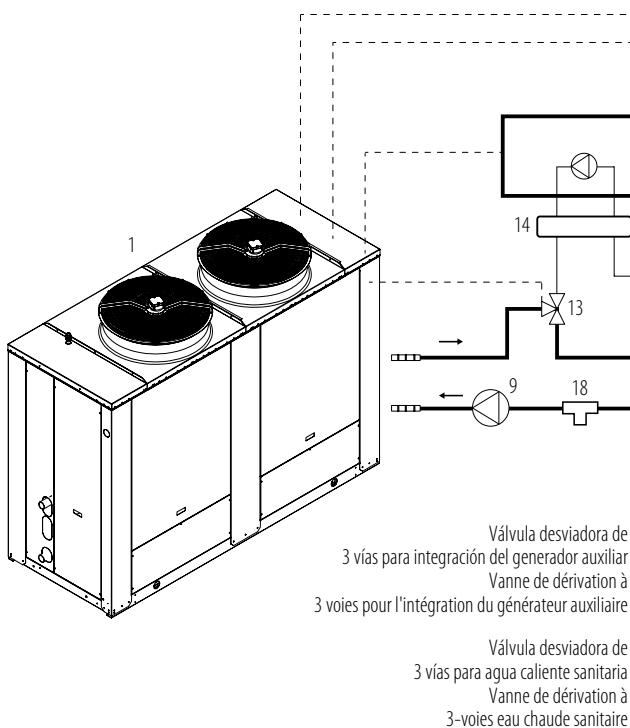
Configuración estándar: Las unidades se instalan en sistemas donde la unidad de bombeo y la inercia térmica son responsabilidad del usuario. La bomba de circulación debe instalarse con el conducto de alimentación presionado hacia la entrada de agua de la unidad. Proporcionar un tanque de almacenamiento en el sistema para garantizar el contenido mínimo de agua requerido.

Configuración con accesorio PS/PSI/PD/PDI: Las unidades se instalan en sistemas en los que la unidad de bombeo ya está presente a bordo de la máquina y la inercia térmica corre a cargo del usuario. Prever un tanque de almacenamiento en el sistema para garantizar el contenido mínimo de agua requerido.

La temperatura de entrada máxima permitida de la bomba de calor es de 60 °C.

Para la gestión de los sistemas híbridos, consulte el apartado "Gestión del sistema híbrido (HYM)" en la sección "Funciones avanzadas" del capítulo "Controles electrónicos".

Bomba de calor con configuración estándar



En la configuración PS/PSI/PD/PDI, la bomba de circulación (9) ya se encuentra a bordo de la unidad.

EXEMPLE 3 : SYSTÈME HYBRIDE AVEC POMPE À CHALEUR ET GÉNÉRATEUR AUXILIAIRE POUR LE CHAUFFAGE/REFROIDISSEMENT ET LA PRODUCTION D'EAU CHAUDE SANITAIRE

Dans ce type d'installation, il y a la pompe à chaleur et un générateur auxiliaire en intégration ou en remplacement pour la production d'eau chaude ou froide pour l'installation et d'eau chaude sanitaire au moyen d'une vanne de dérivation à 3 voies (accessoire V3D) et d'un ballon d'eau technique. Dans ce type d'installation, afin d'éviter le déversement d'eau froide dans le circuit d'eau chaude sanitaire en fonctionnement estival, **la pompe à chaleur ne peut pas être installée avec un réservoir de stockage embarqué**, mais uniquement dans les configurations hydrauliques suivantes :

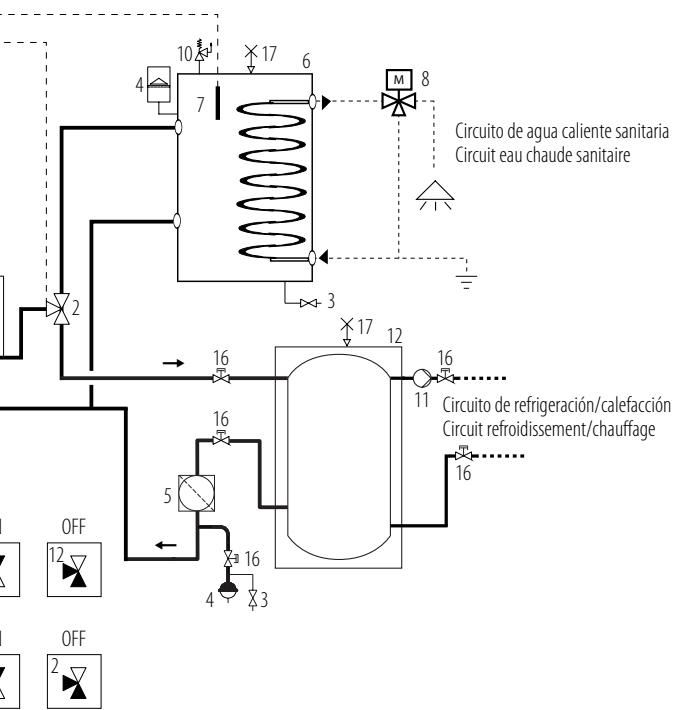
Configuration standard : Les unités sont installées dans des systèmes où le groupe de pompage et l'inertie thermique sont à la charge de l'utilisateur. La pompe de circulation doit être installée avec le tuyau de refoulement pressé vers l'entrée d'eau de l'unité. Prévoir un réservoir de stockage sur le système pour assurer le contenu d'eau minimum nécessaire.

Configuration avec accessoire PS/PSI/PD/PDI : Les unités sont installées dans des systèmes où le groupe de pompage est déjà présent à bord de la machine et l'inertie thermique est supportée par l'utilisateur. Prévoir un réservoir de stockage sur le système pour assurer le contenu d'eau minimum nécessaire.

La température maximale admissible à l'entrée de la pompe à chaleur est de 60 °C.

Pour la gestion des systèmes hybrides, veuillez vous référer au paragraphe "Gestion du système hybride (HYM)" dans la section "Fonctions avancées" du chapitre "Commandes électroniques".

Pompe à chaleur avec configuración standard



Dans la configuration PS/PSI/PD/PDI, la pompe de circulation (9) est déjà à bord de l'unité.

DENOMINACIÓN	DESCRIPTION
1	Bomba de calor
2	Válvula desviadora de 3 vías del agua caliente sanitaria (accesorio V3D)
3	Grifo de drenaje
4	Vaso de expansión
5	Separador de aire
6	Depósito técnico del agua caliente sanitaria
7	Sonda/termostato del depósito técnico del agua caliente sanitaria
8	Válvula termostática

DENOMINACIÓN	DESCRIPTION
9	Bomba de circulación
10	Válvula de seguridad
11	Regulación para flujo de calefacción
12	Depósito técnico de agua para calefacción
13	Válvula desviadora de 3 vías para integración del generador auxiliar
14	Desconector hidráulico
15	Generador auxiliar (caldera)
16	Grifo
17	Válvula de purga de aire
18	Filtro de agua

ELECTRONIC CONTROLS

CONTROL PANELS

- Keyboard with display on machine. Displays all the process variables of the unit, grants access to set the working parameters and to edit them. For technical assistance, by entering a password one may access the management parameters of the unit (only authorised personnel).
- Remote control panel with display (CR accessory) with the same functions as the onboard panel, to control from a distance (max 100 m of cable).


CR

ADVANCED FUNCTIONS

Domestic hot water (DHW) production management

The onboard control, with DHW function enabled, can manage an external 3-way diverter valve for the production of domestic hot water when a call is made which can be managed by a thermostat or sensor installed in the storage tank (not supplied). The diverter valve must be installed on the delivery line to divert the water flow from the system to the DHW side. The domestic hot water demand has operating priority.

For the production of domestic hot water using the heat pump, it is recommended to use a technical water storage tank that cannot be used directly for human consumption and to couple it to an appropriate domestic hot water producer (components responsibility of the installer). Example installation diagram "Example 2" in the chapter "Installation examples".

Management of dhw demand

The domestic hot water demand can be made as follows:

- Via digital input: the demand is made through the thermostat installed by the installer. When the contact is closed, the machine perceives that there is a domestic hot water demand and, when the conditions are met, activates the procedure to fulfil this demand. The DHW demand finishes when the contact connected to the call is open and in any case if the maximum operating time in DHW mode set from the panel runs out;
- Via analogue input: a temperature sensor (not supplied, responsibility of the user) connected directly to the machine board is inserted in the DHW storage tank. The required set-point and relative activation differential can be set from the panel. In this case it is important to carefully position the sensor and to respect the maximum distance allowed for the type of sensors used. The domestic hot water demand ends when the temperature sensor reads a value higher than the set-point (default 55 °C) and in any case if the maximum operating time in DHW mode set from the panel runs out;

CONTROLLI ELETTRONICI

PANNELLI COMANDO

- Tastiera con display presente a bordo macchina. Consente la visualizzazione di tutte le variabili di processo dell'unità, l'accesso ai parametri di impostazione dei set di lavoro e la loro modifica. A livello assistenza tecnica, consente tramite password l'accesso ai parametri di gestione dell'unità (accesso consentito solo al personale autorizzato).
- Pannello comandi remoto con display (accessorio CR) con funzionalità identiche a quella inserita a bordo macchina, per comando a distanza (max 100 m di cavo).

FUNZIONI AVANZATE

Gestione produzione di acqua calda sanitaria (DHW)

Il controllo a bordo macchina, se abilitata la funzione DHW, è in grado di gestire una valvola deviatrice a 3 vie esterna per la produzione dell'acqua calda sanitaria a fronte di una chiamata che può essere gestita tramite termostato o tramite sonda posizionati nell'accumulo (non forniti). La valvola deviatrice deve essere installata sulla linea di mandata in modo tale da deviare il flusso d'acqua dall'impianto verso il lato sanitario. La priorità di funzionamento è data alla richiesta di acqua calda sanitaria. Per la produzione di acqua calda sanitaria mediante l'uso della pompa di calore si consiglia l'utilizzo di un accumulo di acqua tecnica che non può essere direttamente usata per il consumo umano ed abbinarlo ad un opportuno produttore di acqua calda sanitaria (componenti a cura dell'installatore). Si riporta schema d'impianto esemplificativo "Esempio 2" nel capitolo "Esempi di installazione".

Gestione della chiamata del sanitario

La richiesta di acqua calda sanitaria può essere effettuata:

- Mediante ingresso digitale: la richiesta viene effettuata mediante termostato montato a cura dell'installatore. Alla chiusura del contatto la macchina percepisce che vi è una richiesta di acqua calda sanitaria e verificatene le condizioni si attiva la procedura per soddisfare la richiesta di acqua calda sanitaria. La chiamata sanitario termina quando il contatto connesso alla chiamata è aperto e in ogni caso se esaurito il tempo massimo di funzionamento in sanitario impostato da pannello;
- Mediante ingresso analogico: nell'accumulo sanitario viene inserita una sonda di temperatura (non fornita, a cura dell'utente) collegata direttamente alla scheda della macchina. Da pannello è possibile impostare il set point desiderato ed il relativo differenziale di attivazione. In questo caso è importante posizionare accuratamente la sonda e rispettare la massima distanza consentita per la tipologia di sonde utilizzate. La chiamata sanitario termina quando la sonda di temperatura legge un valore maggiore al set-point impostato (di default 55 °C) e in ogni caso se esaurito il tempo massimo di funzionamento in sanitario impostato da pannello;

Recommended type of sensor/Tipologia di sonda consigliata				
Description/Descrizione	Sensor type/Tipo sonda	Features/Caratteristiche	β (25/85)	Temp. Max/Temp. Max
NTC	NTC	10kΩ@25 °C	3435 ($\pm 1\%$)	110 °C

Please note: It is recommended to install the 3-way diverter valve for domestic hot water near the heat pump so that, in summer mode, cold water does not flow back into the pipes of the domestic hot water storage tank.

Nota bene: Si raccomanda l'installazione della valvola deviatrice a 3-vie per acqua calda sanitaria in prossimità della pompa di calore in modo tale da evitare, durante il funzionamento estivo, il raversamento di acqua fredda presente nelle tubazioni dell'impianto nell'accumulo sanitario.

CONTROLES ELECTRÓNICOS

PANELES DE MANDO

- Teclado con pantalla en la máquina. Permite ver todas las variables de proceso de la unidad, el acceso a los parámetros de configuración de los ajustes de trabajo y su modificación. A nivel de asistencia técnica permite acceder a los parámetros de gestión de la unidad mediante contraseña (acceso solo permitido al personal autorizado).
- Panel de control remoto con pantalla (accesorio CR) con funcionalidades idénticas a la introducida en la máquina, para el mando remoto (max 100 m de cable).



CR

FUNCIONES AVANZADAS

Gestión producción de agua caliente sanitaria (DHW)

El control en la máquina, si está habilitada la función DHW, es capaz de gestionar una válvula desviadora de 3 vías externa para la producción del agua caliente sanitaria después de una llamada, que se puede gestionar mediante termostato o mediante sonda, colocados en la acumulación (no suministrados). La válvula desviadora debe instalarse en la línea de impulsión, para desviar el flujo de agua desde la instalación, hacia el lado sanitario. La prioridad de funcionamiento viene dada por la solicitud de agua caliente sanitaria. Para la producción de agua caliente sanitaria usando la bomba de calor, se recomienda usar un acumulador de agua térmica que no se puede usar directamente para el consumo humano y combinarlo a un productor de agua caliente sanitaria adecuado (componentes a cargo del instalador). Diagrama de instalación de ejemplo "Ejemplo 2" en el capítulo "Ejemplos de instalación".

Gestión de la llamada del sistema sanitario

La solicitud de agua caliente sanitaria puede hacerse:

- Mediante entrada digital: la solicitud se realiza mediante termostato montado por el instalador. Cuando se cierra el contacto, la máquina percibe que existe una solicitud de agua caliente sanitaria y cuando ha comprobado las condiciones, se activa el procedimiento para satisfacer la solicitud de agua caliente sanitaria. La llamada de sanitario termina cuando el contacto conectado a la llamada está abierto y siempre que se ha agotado el tiempo máximo de funcionamiento en sanitario, configurado desde el panel;
- Mediante entrada analógica: en el acumulador sanitario se introduce una sonda de temperatura (no suministrada, a cargo del usuario) conectada directamente a la tarjeta de la máquina. Desde el panel se puede configurar el punto de ajuste que desea y el relativo diferencial de activación. En este caso es importante colocar bien la sonda y respetar la distancia máxima permitida para el tipo de sondas utilizadas. La llamada del sanitario termina cuando la sonda de temperatura lee un valor superior al punto de ajuste configurado (por defecto 55 °C) y siempre que se ha agotado el tiempo máximo de funcionamiento en sanitario, configurado desde el panel;

CONTRÔLES ÉLECTRONIQUES

PANNEAUX DE COMMANDE

- Clavier avec écran présent à bord de la machine. Il permet l'affichage de toutes les variables de processus de l'unité, l'accès aux paramètres de configuration des réglages de travail et leur modification. Au niveau de l'assistance technique, il permet d'accéder aux paramètres de gestion de l'unité au moyen d'un mot de passe (accès réservé au personnel autorisé).
- Tableau de commande à distance avec écran (accessoire CR) aux fonctions identiques à celle montée sur la machine, pour la commande à distance (max 100 m de câble).

FONCTIONS AVANCÉES

Gestion production d'eau chaude sanitaire (DHW)

Le contrôle à bord de la machine, si la fonction DHW est activée, est en mesure de gérer une vanne de dérivation externe à 3 voies pour la production d'eau chaude sanitaire contre un appel qui peut être géré au moyen d'un thermostat ou d'une sonde positionnés dans le réservoir (non fournis). La vanne de dérivation doit être installée sur la ligne de refoulement de manière à dévier le flux d'eau de l'installation vers le côté sanitaire. La priorité de fonctionnement est donnée à la demande d'eau chaude sanitaire. Pour la production d'eau chaude sanitaire à l'aide de la pompe à chaleur, il est conseillé d'utiliser un réservoir d'eau technique qui ne peut pas être utilisé directement pour la consommation humaine et de l'associer à un producteur d'eau chaude sanitaire approprié (composants montés par l'installateur). Exemple de schéma d'installation "Exemple 2" dans le chapitre "Exemples d'installation".

Gestion de la demande du sanitaire

La demande d'eau chaude sanitaire peut être effectuée :

- Par entrée numérique : la demande est faite via un thermostat monté par l'installateur. Lorsque le contact est fermé, la machine détecte qu'il y a une demande d'eau chaude sanitaire et, une fois les conditions vérifiées, la procédure est activée pour satisfaire la demande d'eau chaude sanitaire. L'appel sanitaire se termine lorsque le contact connecté à l'appel est ouvert et, dans tous les cas, si la durée maximale de fonctionnement en mode sanitaire programmée par le panneau s'est écoulée ;
- Par entrée analogique : une sonde de température (non fournie, à la charge de l'utilisateur) reliée directement à la carte de la machine est insérée dans le réservoir sanitaire. Depuis le panneau, il est possible de régler le point de consigne souhaité et le différentiel d'activation relatif. Dans ce cas, il est important de positionner la sonde avec précision et de respecter la distance maximale autorisée pour le type de sondes utilisées. L'appel sanitaire se termine lorsque la sonde de température lit une valeur supérieure au point de consigne réglé (par défaut 55 °C) et, dans tous les cas, si la durée maximale de fonctionnement en mode sanitaire programmée par le panneau s'est écoulée ;

Tipo de sonda recomendada/Type de sonde conseillée				
Descripción/Description	Tipo de sonda/Type de sonde	Características/Caractéristiques	β (25/85)	Temp. Máx./Temp. Max
NTC	NTC	10kΩ@25 °C	3435 (±1%)	110 °C

Tenga en cuenta: Se aconseja instalar la válvula desviadora de 3 vías para agua caliente sanitaria cerca de la bomba de calor, para que se evite que durante el funcionamiento se pierda agua fría que hay en las tuberías de la instalación en el acumulador sanitario.

Notez bien : Il est recommandé d'installer la vanne de dérivation à 3-voies pour l'eau chaude sanitaire à proximité de la pompe à chaleur afin d'éviter, pendant le fonctionnement en été, le déversement d'eau froide des tuyaux de l'installation dans le réservoir sanitaire.

V3D accessory features

HYDRAULIC FEATURES:

DN50, KV_s 40 mod. CHA/F/ML/WP 102-P÷204-P

DN50, KV_s 63 mod. CHA/F/ML/WP 304-P÷504-P

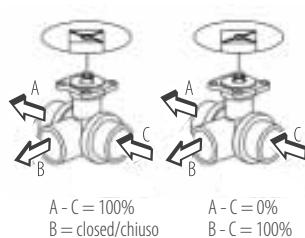
The passage of fluid is always guaranteed during operation.

Legend:

C = from heat pump

A = to the cooling/heating circuit

B = to the domestic hot water circuit



CARATTERISTICHE IDRAULICHE:

DN50, KV_s 40 mod. CHA/F/ML/WP 102-P÷204-P

DN50, KV_s 63 mod. CHA/F/ML/WP 304-P÷504-P

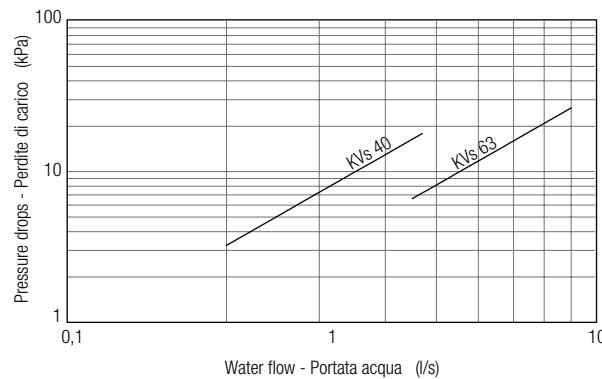
Durante la manovra viene sempre garantito il passaggio di fluido.

Legenda:

C = dalla pompa di calore

A = al circuito di raffreddamento/riscaldamento

B = al circuito acqua calda sanitaria



SERVOMOTOR FEATURES:

CARATTERISTICHE DEL SERVOMOTORE

Nominal torque	Nm	10	Nm	Coppia nominale
Power supply	V	230 AC	V	Alimentazione
Frequency	Hz	50/60	Hz	Frequenza
Power input:				Potenza assorbita:
- in operation	W	6.0	W	- in funzionamento
- in rest	W	2.0	W	- a riposo
- for cable dimensioning	VA	6.5	VA	- per dimensionamento cavo
Running time	s	100...150	s	Tempo di corsa
Sound level	max db(A)	40	max db(A)	Livello sonoro
Control signal		2-3 points / punti		Segnale di controllo
Life cycles	cycles	60.000	cicli	Cicli di vita
Rotation angle		Max. 95°		Angolo di rotazione
Rotation direction		L/R Switching / Comutazione L/R		Senso di rotazione
Protection class		II		Classe di protezione
Protection degree		IP54		Grado di protezione
Operating range °C		-20...+50 °C		Campo di lavoro °C
Operating range RH		5...95% RH, non condensing / senza condensa		Campo di lavoro RH
Storage temperature		-30...+60 °C		Temperatura di stoccaggio
Maintenance		free / libera		Manutenzione
Weight	g	1200	g	Peso
Standard		CE, RoHS compliance / Conformità CE, RoHS		Standard

If the valve is supplied externally, it is recommended that it has similar characteristics to those of the V3D accessory, in particular:

- 230V servomotor power supply 2 or 3 point connection;
- shutter to allow water to circulate during switching so that there is always a water flow;
- dimensions of the valve so as to reduce pressure drops in relation to the water flow rate of the system.

Se la valvola è di fornitura esterna si raccomanda che abbia caratteristiche analoghe a quelle dell'accessorio V3D, in particolare:

- alimentazione servomotore 230V collegamento a 2 o 3 punti;
- otturatore che permetta il ricircolo d'acqua durante la commutazione per consentire sempre la presenza di flusso d'acqua;
- dimensioni della valvola che consentano di minimizzare le perdite di carico contestualmente alla portata d'acqua dell'impianto.

Características del accesorio V3D

CARACTERÍSTICAS HIDRÁULICAS:

DN50, KV_s 40 mod. CHA/F/ML/WP 102-P÷204-PDN50, KV_s 63 mod. CHA/F/ML/WP 304-P÷504-P

El paso del fluido está siempre garantizado durante el funcionamiento.

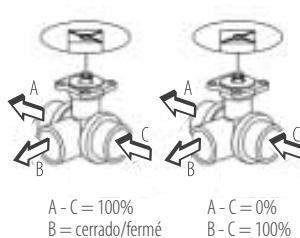
Leyenda:

C = de la bomba de calor

A = al circuito de refrigeración/calefacción

B = al circuito de agua caliente sanitaria

Caractéristiques de l'accessoire V3D



CARACTÉRIQUES HYDRAULIQUES :

DN50, KV_s 40 mod. CHA/F/ML/WP 102-P÷204-PDN50, KV_s 63 mod. CHA/F/ML/WP 304-P÷504-P

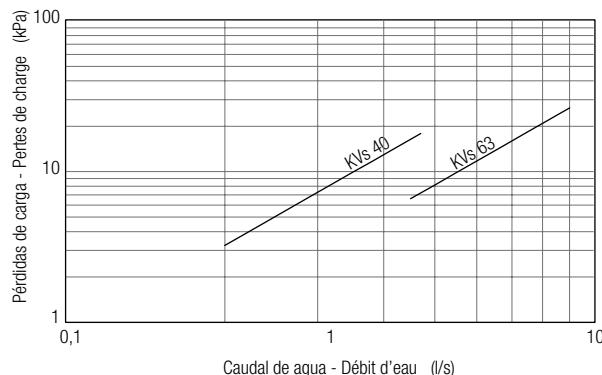
Le passage du fluide est toujours garanti pendant le fonctionnement.

Légende :

C = de la pompe  chaleur

A = vers le circuit de refroidissement/chauffage

B = vers le circuit d'eau chaude sanitaire



CARACTERÍSTICAS DEL SERVOMOTOR

CARACTÉRIQUES DU SERVOMOTEUR

Par nominal	Nm	10	Nm	Couple nominal
Alimentación	V	230 AC	V	Alimentation
Frecuencia	Hz	50/60	Hz	Fréquence
Potencia absorbida:				Puissance absorbée :
- en funcionamiento	W	6.0	W	- en service
- en reposo	W	2.0	W	- au repos
- para el dimensionamiento de los cables	VA	6.5	VA	- pour le dimensionnement des câbles
Tiempo de funcionamiento	s	100...150	s	Temps de fonctionnement
Nivel sonora	max db(A)	40	max db(A)	Niveau sonore
Se��al de control		2-3 puntos / points		Signal de commande
Ciclos de vida	ciclos	60.000	cycles	Cycles de vie
��ngulo de rotación		Max. 95°		Angle de rotation
Dirección de rotación		Comutaci��n L/R / Commutation L/R		Direction de rotation
Clase de protección		II		Classe de protection
Grado de protección		IP54		Degré de protection
Rango de trabajo °C		-20...+50 °C		Plage de fonctionnement °C
Rango de trabajo RH		5...95% HR, sin condensación / sans condensation		Plage de fonctionnement RH
Temperatura de almacenamiento		-30...+60 °C		Température de stockage
Mantenimiento		libera / libre		Entretien
Peso	g	1200	g	Poids
Estándar		Conformidad CE, RoHs / Conformit�� CE, RoHs		Standard

Si la válvula se suministra externamente, se recomienda que tenga características similares a las del accesorio V3D, en particular:

- alimentación del servomotor 230V conexión 2 o 3 puntos;
- obturador que permita la recirculación de agua durante la conmutación para que siempre haya flujo de agua;
- dimensiones de la válvula que permitan disminuir al mínimo las p  erdidas de carga al mismo tiempo que el caudal de agua de la instalación.

Si la valve est fournie  l'extérieur, il est recommandé qu'elle ait des caractéristiques similaires  celles de l'accessoire V3D, en particulier :

- alimentation du servomoteur 230V raccordement 2 ou 3 points ;
- clapet qui permet la recirculation de l'eau pendant la commutation, pour permettre la présence de flux d'eau  tout moment ;
- dimensions de la vanne qui permettent de minimiser les pertes de charge en même temps que le débit d'eau de l'installation.

Hybrid system management (HYM)

You may manage a heat source from the machine board that acts in addition to and/or in place of the heat pump (electrical heater/boiler).

By additional heat source we mean an outside source which works at the same time as the heat pump in winter mode.

By replacement heat source we mean an outside source that works instead of the heat pump (normally a boiler).

The combination of a heat pump with an auxiliary generator forms a hybrid system. It is capable of fulfilling both central heating and domestic hot water production demands (if DHW function enabled).

To make the auxiliary generator demand (via digital output), the heat pump controller performs 2 different checks:

1. checks the outdoor air temperature (outdoor air sensor installed in the units)
2. checks the temperature control temperature (water sensor installed in the units)

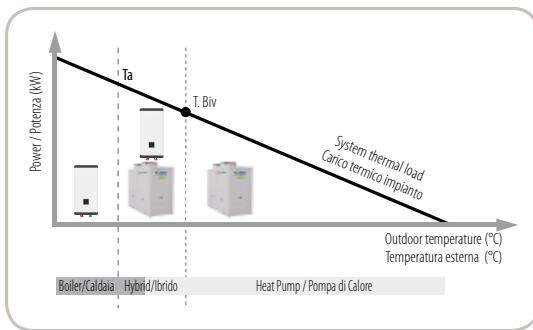
Based on Scheme 1, it can be in one of the following modes:

- $T_{\text{External}} > T_{\text{Biv}}$ → standard mode: only the heat pump is active
- $T_a < T_{\text{External}} < T_{\text{Biv}}$ → operation in integration: both generators are active (heat pump + boiler/electrical heater)
- $T_{\text{External}} > T_a$ → operation in replacement: only the boiler/electrical heater is active

If $T_{\text{Biv}}=T_a$, there will be alternating operation between the heat pump and auxiliary generator as per Scheme 2.

After verifying the outdoor air temperature, a further control is made on the temperature of the temperature control water with respect to the set-point value and, in the situation $T_a < T_{\text{External}} < T_{\text{Biv}}$, the auxiliary generator is only enabled if there is an actual delay in reaching the set-point due to a high thermal load. This optimises start-ups of the auxiliary generator so that it does not continually switch on and off.

Scheme 1 / Schema 1



Please note:

- * The hybrid system is controlled by the regulator installed on the heat pump and this implies that the circulating pump on the heat pump runs in accordance with temperature control logics. Should the pump switch off (for example following a flow alarm) this will coincide with the end of the auxiliary generator demand.
- * In the presence of a heat pump alarm that does not involve the circulating pump, the controller can activate the auxiliary generator according to the management rules envisaged by the HYM function.
- * If there is an electrical heater as auxiliary generator, it must always be placed upstream of the 3-way diverter valve for domestic hot water (if present). Furthermore the electricity supply available in the system should always be evaluated carefully.
- * The two 3-way diverter valves (to integrate the auxiliary generator and domestic hot water) must be connected to the terminals on the electrical board and managed by the controller.
- * The heat pump can be placed in stand-by if the water return temperature is too high to prevent the high pressure alarm from triggering. To activate the mode, you must insert a high temperature thermostat applied by the installer and connect it to the specific input available on the unit's electrical board.

Refer to the example installation diagram "Example 3" in the chapter "Installation examples".

Gestione sistema ibrido (HYM)

Dalla scheda macchina è possibile la gestione di una fonte di calore che agisca in integrazione e/o in sostituzione alla pompa di calore (resistenza elettrica/caldaia).

Per fonte termica integrativa si intende una fonte esterna che funziona contemporaneamente alla pompa di calore in regime invernale.

Per fonte termica sostitutiva si intende una fonte esterna che funziona in modo alternativo alla pompa di calore (tipicamente una caldaia).

La combinazione definita dalla pompa di calore più un generatore ausiliario dà vita a un sistema ibrido e questo è in grado di soddisfare sia le richieste dell'impianto che l'eventuale produzione di acqua calda sanitaria (se abilitata la funzione DHW).

Per effettuare la richiesta del generatore ausiliario (tramite uscita digitale), il controllore della pompa di calore effettua 2 diverse verifiche:

1. verifica della temperatura aria esterna (sonda aria esterna presente nelle unità)
2. verifica della temperatura di termoregolazione (sonda acqua presente nelle unità)

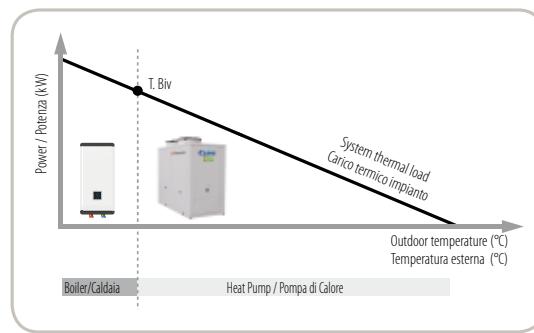
In base allo Schema 1, ci si può trovare in uno dei seguenti funzionamenti:

- Testerna > T.Biv → funzionamento standard: è attiva solamente la pompa di calore
- $T_a < \text{Testerna} < T_{\text{Biv}}$ → funzionamento in integrazione: sono attivi entrambi i generatori (pompa di calore + caldaia/resistenza elettrica)
- $\text{Testerna} < T_a$ → funzionamento in sostituzione: è attiva solamente la caldaia/resistenza elettrica

Nel caso in cui $T_{\text{Biv}}=T_a$, si ha il funzionamento alternato tra pompa di calore e generatore ausiliario come da Schema 2.

Successivamente alla verifica della temperatura dell'aria esterna viene fatto un ulteriore controllo sulla temperatura dell'acqua di termoregolazione rispetto al valore di set-point e, nella situazione $T_a < \text{Testerna} < T_{\text{Biv}}$, il generatore ausiliario verrà abilitato solo se c'è un effettivo ritardo al raggiungimento del set-point impostato a causa di un carico termico elevato. Questo per ottimizzare le accensioni del generatore ausiliario evitando continui on/off dello stesso.

Scheme 2 / Schema 2



Nota bene:

- * Il sistema ibrido è controllato dal regolatore installato sulla pompa di calore e questo implica che la pompa di circolazione sulla pompa di calore sia accesa in accordo alle logiche di termoregolazione. Un eventuale spegnimento della pompa (causato per esempio dall'allarme flusso) coinciderà con la fine della richiesta del generatore ausiliario.
- * In presenza di un allarme alla pompa di calore che non interessi la pompa di circolazione, il controllore può attivare il generatore ausiliario rispettando le regole di gestione previste dalla funzione HYM.
- * In caso di presenza di resistenza elettrica come generatore ausiliario, questa deve essere sempre posta a monte della valvola deviatrice a 3-vie per acqua calda sanitaria (se presente) ed è inoltre opportuno che sia sempre accuratamente valutata la potenza elettrica disponibile nell'impianto.
- * Le due valvole a 3-vie deviatrici (per integrazione generatore ausiliario e acqua calda sanitaria) devono essere collegate ai morsetti presenti sul quadro elettrico e vengono gestite dal controllore.
- * La pompa di calore può essere messa in stand-by nel caso di temperatura di ritorno dell'acqua troppo elevata per evitare che intervenga l'allarme di alta pressione. Per attivare la modalità è necessario inserire un termostato di alta temperatura a cura dell'installatore e collegarlo all'apposito ingresso disponibile sul quadro elettrico dell'unità.

Si faccia riferimento allo schema d'impianto esemplificativo "Esempio 3" nel capitolo "Esempi di installazione".

Gestión del sistema híbrido (HYM)

Desde la tarjeta de la máquina es posible gestionar una fuente de calor que intervenga en integración y/o en sustitución de la bomba de calor (resistencia eléctrica/caldera).

Por **fuente térmica de integración** se entiende una fuente externa, que funciona al mismo tiempo que la bomba de calor en régimen invernal.

Por **fuente térmica sustitutiva** se entiende una fuente externa, que funciona alternándose con la bomba de calor (normalmente una caldera).

La combinación definitiva de la bomba de calor y del generador auxiliar juntos, crea un sistema híbrido y este es capaz de satisfacer tanto las solicitudes de la instalación, como la eventual producción de agua caliente sanitaria (si está habilitada la función DHW).

Para realizar la solicitud del generador auxiliar (mediante salida digital), el controlador de la bomba de calor realiza 2 comprobaciones diferentes:

1. comprobación de la temperatura del aire exterior (sonda de aire exterior presente en las unidades)
2. comprobación de la temperatura de termorregulación (sonda de agua presente en las unidades)

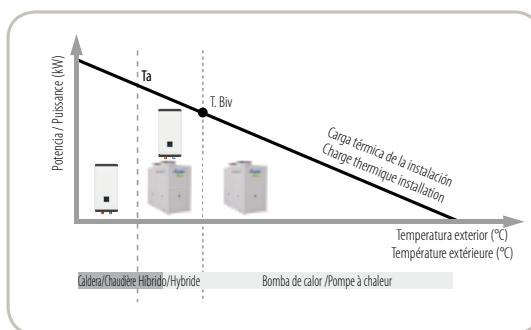
Según el esquema 1, podemos estar uno de los siguientes funcionamientos:

- Texterior > T.Biv → funcionamiento estándar: está activa solo la bomba de calor
- Ta < Texterior < T.Biv → funcionamiento en integración: están activos ambos generadores (bomba de calor + caldera/resistencia eléctrica)
- Texterior < Ta → funcionamiento en sustitución: solo está activa la caldera/resistencia eléctrica

Si T.Biv=Ta, tenemos el funcionamiento alternado entre bomba de calor y generador auxiliar, como indicado en el Esquema 2.

Después de haber comprobado la temperatura del aire exterior, se hace otro control en la temperatura del agua de termorregulación, respecto al valor de punto de ajuste y en la situación Ta < Texterior < T.Biv, el generador auxiliar solo se habilitará si hay un retraso real cuando se ha alcanzado el punto de ajuste configurado, debido a una carga térmica muy alta. Esto sirve para optimizar los encendidos del generador auxiliar evitando continuos encendidos y apagados de este.

Esquema 1 / Schéma 1



Gestion du système hybride (HYM)

À partir de la carte machine, il est possible de gérer une source de chaleur qui agit en intégration et/ou en remplacement de la pompe à chaleur (résistance électrique/chaudière).

Par **source thermique complémentaire**, on entend une source externe qui fonctionne en même temps que la pompe à chaleur en mode hiver.

Par **source de chaleur de remplacement**, on entend une source externe qui fonctionne comme une alternative à la pompe à chaleur (généralement une chaudière).

La combinaison définie par la pompe à chaleur et un générateur auxiliaire donne naissance à un système hybride, capable de satisfaire à la fois les besoins de l'installation et l'éventuelle production d'eau chaude sanitaire (si la fonction DHW est activée).

Pour faire la demande du générateur auxiliaire (via la sortie numérique), le contrôleur de la pompe à chaleur effectue 2 contrôles différents :

1. contrôle de la température de l'air extérieur (sonde air extérieur présente dans les unités)
2. contrôle de la température de thermorégulation (sonde à eau présente dans les unités)

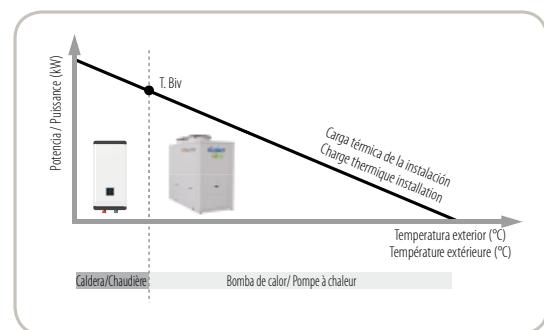
Selon le Schéma 1, on peut se retrouver dans l'un des fonctionnements suivants :

- Texterie > T.Biv → fonctionnement standard : seule la pompe à chaleur est active
- Ta < Texterie < T.Biv → fonctionnement en intégration : les deux générateurs sont actifs (pompe à chaleur + chaudière/résistance électrique)
- Texterie < Ta → fonctionnement en remplacement : uniquement la chaudière/résistance électrique est active

Dans le cas où T.Biv=Ta, il y a un fonctionnement alterné entre la pompe à chaleur et le générateur auxiliaire comme le montre le Schéma 2.

Après le contrôle de la température de l'air extérieur, un autre contrôle est effectué sur la température de l'eau de thermorégulation par rapport à la valeur de consigne et, dans la situation Ta < Texterie < T.Biv, le générateur auxiliaire sera activé uniquement s'il y a un retard effectif pour atteindre le point de consigne en raison d'une charge thermique élevée. Cela permet d'optimiser les démarrages du générateur auxiliaire en évitant des marche/arrêt continus de ce dernier.

Esquema 2 / Schéma 2



Tenga en cuenta:

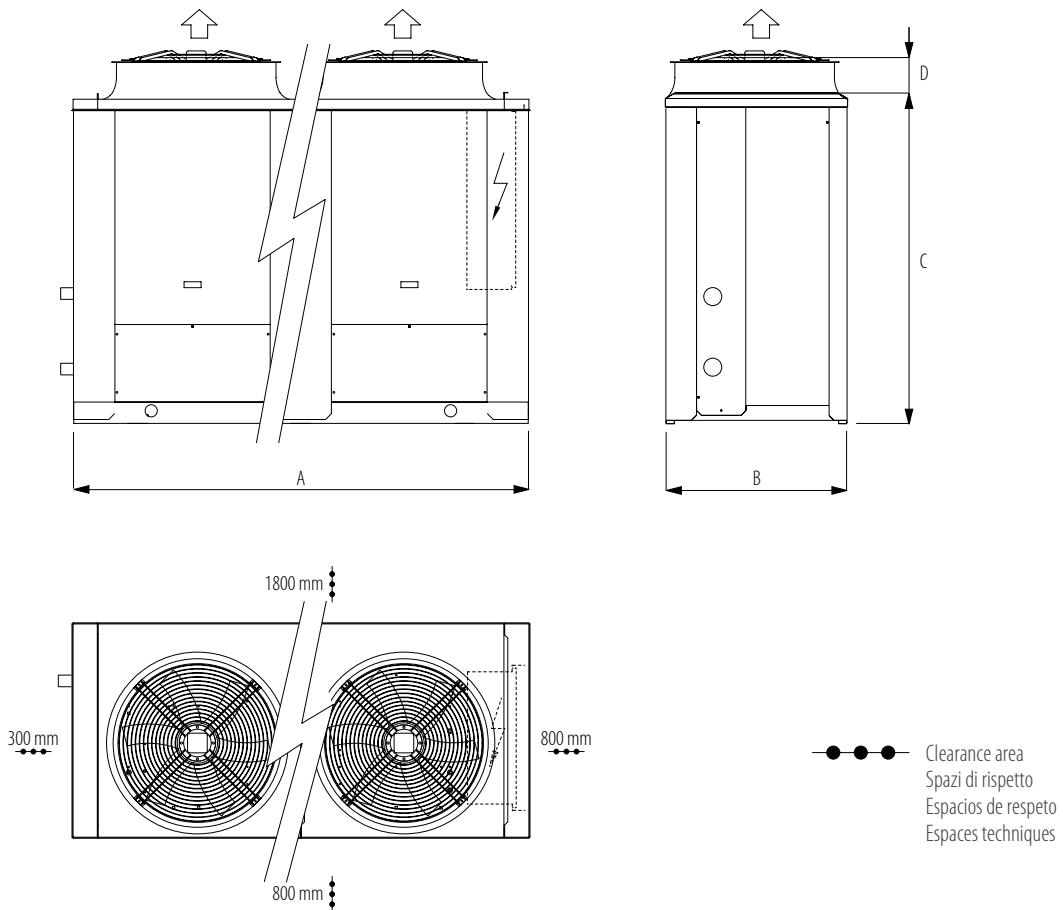
- * El sistema híbrido se controla con el regulador instalado en la bomba de calor y esto conlleva que la bomba de circulación en la bomba de calor esté encendida, conforme a las lógicas de termorregulación. Un eventual apagado de la bomba (provocado por ejemplo por la alarma de flujo) coincidirá con el fin de la solicitud del generador auxiliar.
- * Si existe una alarma en la bomba de calor que no afecta a la bomba de circulación, el controlador puede activar el generador auxiliar siguiendo las reglas de gestión previstas por la función HYM.
- * Si lleva una resistencia eléctrica como generador auxiliar, esta debe estar siempre colocada antes de la válvula desviadora de 3 vías, para agua caliente sanitaria (si está presente) y además es conveniente que siempre se calcule bien la potencia eléctrica disponible en la instalación.
- * Las dos válvulas de 3 vías desviadoras (para integración de generador auxiliar y de agua caliente sanitaria) deben conectarse a los bornes que hay en el cuadro eléctrico y se gestionan con el controlador.
- * La bomba de calor puede ponerse en espera en caso de temperatura de retorno del agua demasiado alta, para evitar que intervenga la alarma de alta presión. Para activar la modalidad es necesario que el instalador introduzca un termostato de alta temperatura y que lo conecte a la entrada específica en el cuadro eléctrico de la unidad.

Consulte el diagrama de instalación de ejemplo "Ejemplo 3" en el capítulo "Ejemplos de instalación".

Notez bien :

- * Le système hybride est contrôlé par le régulateur installé sur la pompe à chaleur, ce qui implique que la pompe de circulation de la pompe à chaleur est activée en fonction des logiques de thermorégulation. Tout arrêt de la pompe (provoqué, par exemple, par l'alarme de débit) coïncidera avec la fin de la demande du générateur auxiliaire.
- * En cas d'alarme sur la pompe à chaleur qui n'affecte pas la pompe de circulation, le contrôleur peut activer le générateur auxiliaire conformément aux règles de gestion prévues par la fonction HYM.
- * Si une résistance électrique est présente comme générateur auxiliaire, elle doit toujours être placée en amont de la vanne de dérivation à 3-voies pour l'eau chaude sanitaire (si elle est présente) et il est également conseillé de toujours évaluer attentivement la puissance électrique disponible dans l'installation.
- * Les deux vannes de dérivation à 3-voies (pour l'intégration du générateur auxiliaire et de l'eau chaude sanitaire) doivent être connectées aux bornes du tableau électrique et sont gérées par le contrôleur.
- * La pompe à chaleur peut être mise en veille si la température de retour de l'eau est trop élevée afin d'éviter le déclenchement de l'alarme haute pression. Pour activer ce mode, il est nécessaire de brancher un thermostat haute température par l'installateur et de le connecter à l'entrée appropriée disponible dans le tableau électrique de l'unité.

Reportez-vous à l'exemple de schéma d'installation "Exemple 3" dans le chapitre "Exemples d'installation".

DIMENSIONS AND CLEARANCES
DIMENSIONES TOTALES Y ESPACIOS DE RESPETO
DIMENSIONI D'INGOMBRO E SPAZI DI RISPETTO
DIMENSIONS ET ESPACES TECHNIQUES


To keep ice from forming between the coil and base, CHA/F/ML/WP units have a structure that allows to space the bottom of the coil from the structure and furthermore a hot gas by-pass runs along the coils to reduce the possibility of ice formation.

When the outdoor temperature is close to zero, the water produced during defrosting of the coils could form ice and make the floor near the unit's installation site slippery.

Para evitar que se forme hielo entre la batería y la base, las unidades CHA/F/ML/WP tienen una estructura que permite separar de manera perfecta la parte baja de la batería y la estructura, y además las baterías son recorridas por un bypass de gas caliente, que reduce al mínimo la posibilidad de que se forme hielo.

Con temperatura externa cercana a cero, el agua que se produce durante la descongelación de las baterías puede formar hielo y dejar el suelo resbaladizo cerca del lugar donde se instala la unidad.

Per evitare la formazione di ghiaccio tra batteria e basamento, le unità CHA/F/ML/WP hanno una struttura che consente un distanziamento ottimale tra parte bassa della batteria e la struttura stessa ed inoltre le batterie sono percorse da un by-pass di gas caldo che riduce al minimo la possibilità di formazione di ghiaccio.

Con temperatura esterna prossima allo zero, l'acqua prodotta durante lo sbrinamento delle batterie potrebbe formare del ghiaccio e rendere scivolosa la pavimentazione in prossimità del luogo d'installazione dell'unità.

Afin d'éviter la formation de glace entre la batterie et le socle, les unités CHA/F/ML/WP ont une structure qui permet un espacement optimal entre la partie inférieure de la batterie et la structure elle-même et, en outre, les batteries ont un bypass de gaz chaud qui minimise la possibilité de formation de glace.

À des températures extérieures proches de zéro, l'eau produite lors du dégivrage des batteries pourrait former de la glace et rendre glissant le sol à proximité du lieu d'installation de l'unité.

DIMENSIONS / DIMENSIONI / DIMENSIONES / DIMENSIONS

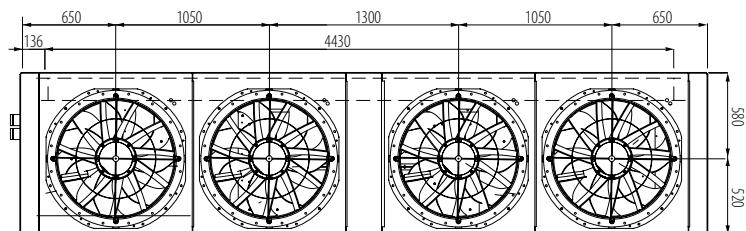
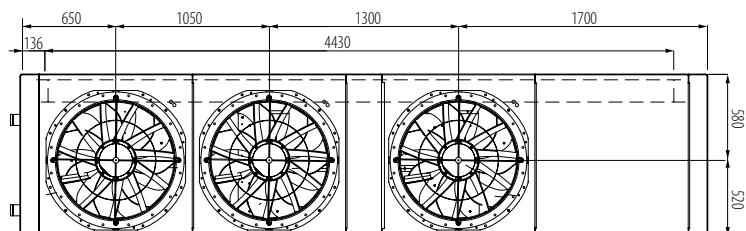
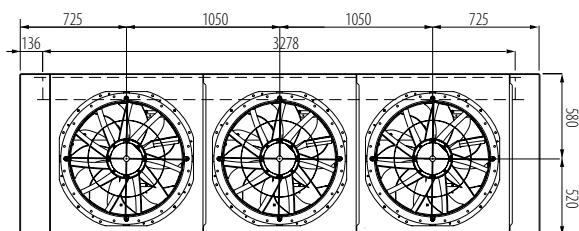
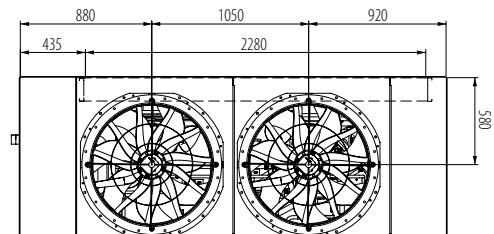
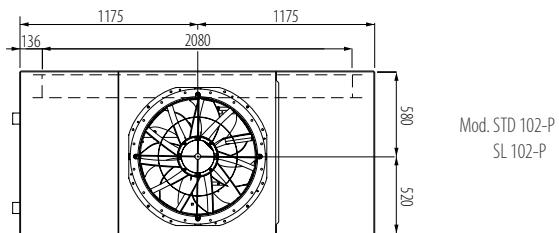
MODEL	102-P	152-P	182-P	222-P	252-P	144-P	184-P	204-P	304-P	374-P	444-P	504-P
	STD/SL											
A mm	2350	2850	2850	2850	3550	2850	2850	2850	4700	4700	4700	4700
B mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
C mm	1675	1975	1975	1975	1975	1975	1975	1975	1975	1975	1975	1975
D mm	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275

FANS / VENTILATORI / VENTILADORES / VENTILATEURS

MODEL	102-P	152-P	182-P	222-P	252-P	144-P	184-P	204-P	304-P	374-P	444-P	504-P
	STD											
Nº	1	2	2	2	3	2	2	2	3	3	4	4

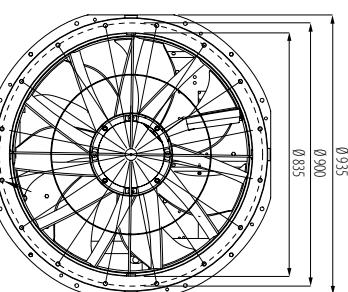
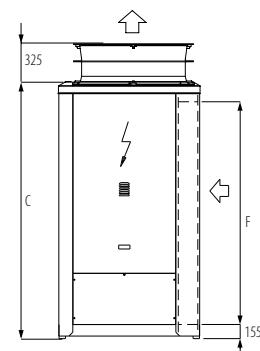
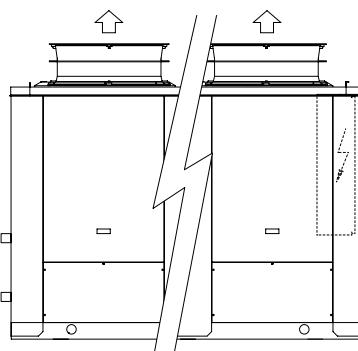
**DIMENSIONS AND POSITION OF FANS
ECH**

**DIMENSIONES TOTALES Y POSICIÓN DE LOS VENTILADORES
ECH**



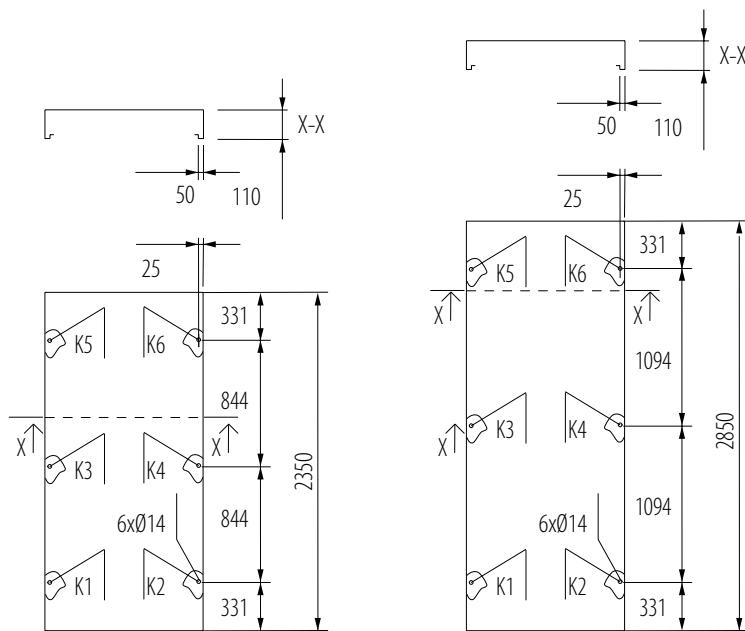
**DIMENSIONI D'INGOMBRO E POSIZIONE VENTILATORI
ECH**

**DIMENSIONS ET POSITION DES VENTILATEURS
ECH**



DIMENSIONS / DIMENSIONI / DIMENSIONES / DIMENSIONS

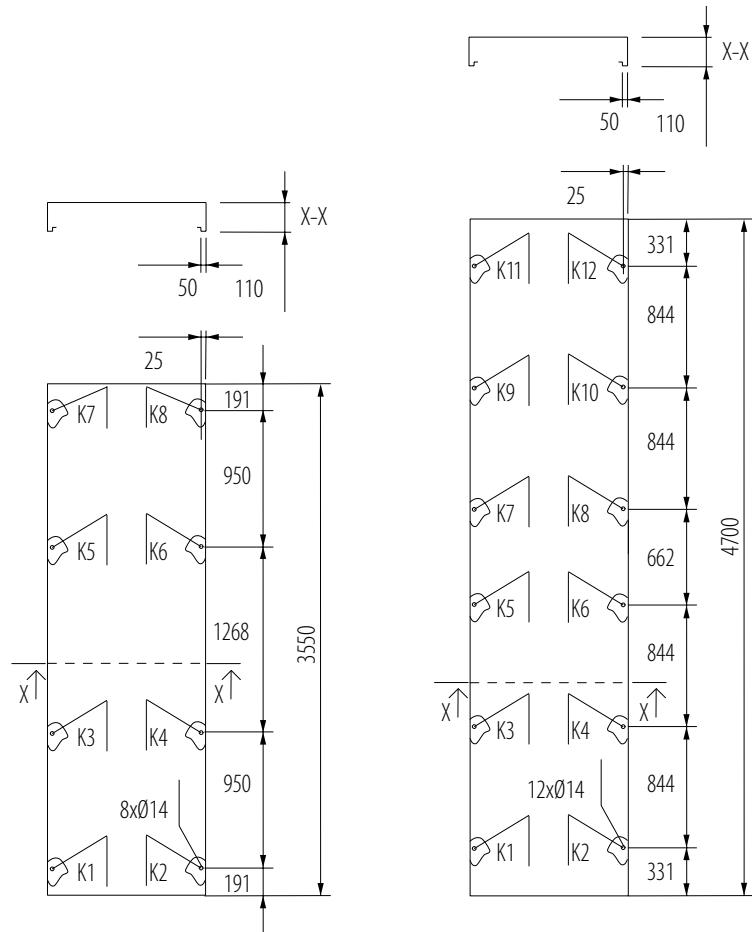
MODEL	102-P	152-P	182-P	222-P	252-P	144-P	184-P	204-P	304-P	374-P	444-P	504-P
	STD / SL											
C mm	1675	1975	1975	1975	1975	1975	1975	1975	1975	1975	1975	1975
F mm	1455	1755	1755	1755	1755	1755	1755	1755	1755	1755	1755	1755

WEIGHTS DISTRIBUTION
DISTRIBUZIONE PESI


OPERATING WEIGHT / PESO IN FUNZIONAMENTO / PESO EN FUNCIONAMIENTO / POIDS EN FONCTIONNEMENT													
MODEL		102-P		152-P		182-P		222-P		252-P		144-P	
		STD	SL	STD	SL	STD	SL	STD	SL	STD	SL	STD	SL
K1	kg	120	120	190	195	195	200	195	200	200	205	125	130
K2	kg	90	90	250	255	260	270	260	270	165	175	115	120
K3	kg	135	145	140	140	145	145	150	150	175	175	150	160
K4	kg	105	105	200	205	215	220	215	220	140	145	140	145
K5	kg	150	160	90	90	100	100	100	100	140	140	170	180
K6	kg	120	120	150	155	165	165	170	170	110	110	160	165
K7	kg	---	---	---	---	---	---	---	---	115	115	---	---
K8	kg	---	---	---	---	---	---	---	---	85	85	---	---
K9	kg	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
K10	kg	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
K11	kg	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
K12	kg	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
Tot.	kg	720	740	1020	1040	1080	1100	1090	1110	1130	1150	860	900

DISTRIBUCIÓN DE PESOS

RÉPARTITION DES POIDS



OPERATING WEIGHT / PESO IN FUNZIONAMENTO / PESO EN FUNCIONAMIENTO / POIDS EN FONCTIONNEMENT													
MODEL		184-P		204-P		304-P		374-P		444-P		504-P	
		STD	SL	STD	SL	STD	SL	STD	SL	STD	SL	STD	SL
K1	kg	140	150	160	165	165	170	170	170	185	190	190	190
K2	kg	120	120	125	125	140	145	140	150	145	155	145	150
K3	kg	170	180	190	195	155	160	160	160	180	180	180	180
K4	kg	145	150	150	160	130	140	130	140	140	145	140	145
K5	kg	195	205	215	225	150	150	150	155	170	170	170	175
K6	kg	170	175	180	190	125	130	120	130	130	135	130	135
K7	kg	---	---	---	---	140	140	145	145	160	165	165	165
K8	kg	---	---	---	---	115	120	115	120	120	130	125	130
K9	kg	---	---	---	---	130	135	135	135	155	155	155	160
K10	kg	---	---	---	---	105	105	110	110	115	120	115	120
K11	kg	---	---	---	---	125	125	125	125	145	145	150	150
K12	kg	---	---	---	---	100	100	100	100	105	110	105	110
Tot.	kg	940	980	1020	1060	1580	1620	1600	1640	1750	1800	1770	1810

SOUND PRESSURE

The sound level values indicated in accordance with DIN 45635 in dB(A) have been measured in free field conditions. The measurement is taken at 1 m distance and at a height of 1.5 m with respect to the base of the unit. The sound level values indicated in accordance with ISO 3744 in dB(A) have been measured in free field conditions 1 m from the unit.

PRESIÓN SONORA

Los valores de ruido, según DIN 45635, expresados en dB(A), se han tomado en campo libre. Punto de medición a 1 m de distancia y a 1,5 m de altura respecto a la base de apoyo. Los valores de ruido, según ISO 3744, expresados en dB(A), se han tomado en campo libre a 1 m de distancia de la unidad.

PRESSIONE SONORA

I valori di rumorosità, secondo DIN 45635, espressi in dB(A), sono stati rilevati in campo libero. Punto di rilievo ad 1 m di distanza e ad 1,5 m di altezza rispetto alla base d'appoggio. I valori di rumorosità, secondo ISO 3744, espressi in dB(A), sono stati rilevati in campo libero a 1 m di distanza dall'unità.

PRESSION SONORE

Les valeurs de la pression sonore selon DIN 45635 exprimées en dB(A) ont été mesurées en champ libre. Point de relevé à une distance de 1 m et à une hauteur de 1,5 m au-dessus de la base d'appui. Les valeurs de l'émission sonore, selon ISO 3744, exprimées en dB(A), ont été mesurées en champ libre à une distance de 1 m de l'unité.

STD (DIN 45635)	MODEL / MODELLO / MODELO / MODÈLE											
	102-P	152-P	182-P	222-P	252-P	144-P	184-P	204-P	304-P	374-P	444-P	504-P
Hz	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)
63	44,5	48,0	48,0	48,0	49,5	45,5	45,5	46,0	50,0	50,0	51,0	52,0
125	54,5	48,5	48,5	48,5	49,5	55,5	56,0	56,5	50,0	50,0	51,5	52,0
250	62,5	54,0	54,0	54,0	55,0	63,5	64,0	65,0	56,0	55,5	57,0	58,0
500	64,0	62,5	63,0	63,0	64,5	65,0	65,0	68,5	64,5	65,0	66,5	68,0
1000	65,5	66,5	67,5	68,0	69,5	66,5	66,5	67,0	69,5	70,0	71,0	73,5
2000	62,5	65,0	65,5	66,5	68,0	63,5	63,5	64,5	67,5	68,5	69,5	71,5
4000	59,0	69,5	68,5	69,5	70,5	60,0	60,0	63,0	72,0	71,5	72,5	75,0
8000	46,5	61,5	62,5	63,5	65,0	47,5	47,5	48,0	64,5	65,5	66,5	69,0
Tot. dB(A)	70,3	73,0	73,1	73,9	75,2	71,3	71,4	73,1	75,6	75,9	76,9	79,2

SL (DIN 45635)	MODEL / MODELLO / MODELO / MODÈLE											
	102-P	152-P	182-P	222-P	252-P	144-P	184-P	204-P	304-P	374-P	444-P	504-P
Hz	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)
63	42,5	46,0	46,0	46,0	47,5	43,5	43,5	44,0	48,0	48,0	49,0	50,0
125	52,5	46,5	46,5	46,5	47,5	53,5	54,0	54,5	48,0	48,0	49,5	50,0
250	60,5	52,0	52,0	52,0	53,0	61,5	62,0	63,0	54,0	53,5	55,0	56,0
500	62,0	60,5	61,0	61,0	62,5	63,0	63,0	66,5	62,5	63,0	64,5	66,0
1000	63,5	64,5	65,5	66,0	67,5	64,5	64,5	65,0	67,5	68,0	69,0	71,5
2000	60,5	63,0	63,5	64,5	66,0	61,5	61,5	62,5	65,5	66,5	67,5	69,5
4000	57,0	67,5	66,5	67,5	68,5	58,0	58,0	61,0	70,0	69,5	70,5	73,0
8000	44,5	59,5	60,5	61,5	63,0	45,5	45,5	46,0	62,5	63,5	64,5	67,0
Tot. dB(A)	68,3	71,0	71,1	71,9	73,2	69,3	69,4	71,1	73,6	73,9	74,9	77,2

STD (ISO 3744)	MODEL / MODELLO / MODELO / MODÈLE											
	102-P	152-P	182-P	222-P	252-P	144-P	184-P	204-P	304-P	374-P	444-P	504-P
Hz	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)
63	35,9	38,8	38,8	38,8	39,8	36,3	36,3	36,8	39,7	39,7	40,7	41,7
125	45,9	39,3	39,3	39,3	39,8	46,3	46,8	47,3	39,7	39,7	41,2	41,7
250	53,9	44,8	44,8	44,8	45,3	54,3	54,8	55,8	45,7	45,2	46,7	47,7
500	55,4	53,3	53,8	53,8	54,8	55,8	55,8	59,3	54,2	54,7	56,2	57,7
1000	56,9	57,3	58,3	58,8	59,8	57,3	57,3	57,8	59,2	59,7	60,7	63,2
2000	53,9	55,8	56,3	57,3	58,3	54,3	54,3	55,3	57,2	58,2	59,2	61,2
4000	50,4	60,3	59,3	60,3	60,8	50,8	50,8	53,8	61,7	61,2	62,2	64,7
8000	37,9	52,3	53,3	54,3	55,3	38,3	38,3	38,8	54,2	55,2	56,2	58,7
Tot. dB(A)	61,7	63,8	63,9	64,7	65,5	62,1	62,2	63,9	65,3	65,6	66,6	68,9

SL (ISO 3744)	MODEL / MODELLO / MODELO / MODÈLE											
	102-P	152-P	182-P	222-P	252-P	144-P	184-P	204-P	304-P	374-P	444-P	504-P
Hz	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)
63	33,9	36,8	36,8	36,8	37,8	34,3	34,3	34,8	37,7	37,7	38,7	39,7
125	43,9	37,3	37,3	37,3	37,8	44,3	44,8	45,3	37,7	37,7	39,2	39,7
250	51,9	42,8	42,8	42,8	43,3	52,3	52,8	53,8	43,7	43,2	44,7	45,7
500	53,4	51,3	51,8	51,8	52,8	53,8	53,8	57,3	52,2	52,7	54,2	55,7
1000	54,9	55,3	56,3	56,8	57,8	55,3	55,3	55,8	57,2	57,7	58,7	61,2
2000	51,9	53,8	54,3	55,3	56,3	52,3	52,3	53,3	55,2	56,2	57,2	59,2
4000	48,4	58,3	57,3	58,3	58,8	48,8	48,8	51,8	59,7	59,2	60,2	62,7
8000	35,9	50,3	51,3	52,3	53,3	36,3	36,3	36,8	52,2	53,2	54,2	56,7
Tot. dB(A)	59,7	61,8	61,9	62,7	63,5	60,1	60,2	61,9	63,3	63,6	64,6	66,9

WIRING DIAGRAMS LEGEND LEYENDA DE LOS ESQUEMAS ELÉCTRICOS

LEGENDA SCHEMI ELETTRICI LÉGENDE SCHÉMAS ÉLECTRIQUES

	DESIGNATION	DENOMINAZIONE	DENOMINACIÓN	DESCRIPTION
D	DISPLAY (USER INTERFACE)	DISPLAY (INTERFACCIA UTENTE)	PANTALLA (INTERFAZ USUARIO)	ÉCRAN (INTERFACE UTILISATEUR)
ecDHW	DOMESTIC HOT WATER CALL FROM DIGITAL INPUT (THERMOSTAT)	CHIAMATA ACQUA CALDA SANITARIA DA INGRESSO DIGITALE (TERMOSTATO)	LLAMADA DE AGUA CALIENTE SANITARIA DESDE ENTRADA DIGITAL (TERMOSTATO)	APPEL EAU CHAUDE SANITAIRE DEPUIS ENTRÉE NUMÉRIQUE (THERMOSTAT)
ecHC	SUMMER/WINTER SELECTOR	COMMUTATORE ESTATE/INVERNO	COMUTADOR VERANO/INVIERNO	SÉLECTEUR ÉTÉ/HIVER
ecHWT	WATER RETURN HIGH TEMPERATURE SAFETY DEVICE FROM DIGITAL INPUT	SIUREZZA ALTA TEMPERATURA RITORNO ACQUA DA INGRESSO DIGITALE	SEGURIDAD DE ALTA TEMPERATURA DE RETORNO DE AGUA DESDE ENTRADA DIGITAL	SÉCURITÉ HAUTE TEMPÉRATURE RETOUR EAU DEPUIS ENTRÉE NUMÉRIQUE
eclDL	POWER LIMIT FROM DIGITAL INPUT	LIMITAZIONE POTENZA DA INGRESSO DIGITALE	LIMITACIÓN DE POTENCIA DESDE ENTRADA DIGITAL	LIMITE DE PISSANCE DEPUIS ENTRÉE NUMÉRIQUE
ecRC	ON/STAND BY CONTROL	COMANDO ON/STAND BY	MANDO ON/STAND BY	COMMANDÉ ON/STAND BY
FA	AUXILIARY CIRCUIT FUSES	FUSIBILI CIRCUITO AUXILIARIO	FUSIBLES DEL CIRCUITO AUXILIAR	FUSIBLES CIRCUIT AUXILIAIRE
FC	COMPRESSOR FUSES	FUSIBILI COMPRESSEORE	FUSIBLES COMPRESOR	FUSIBLES COMPRESSEUR
fcDHW	DOMESTIC HOT WATER VALVE CONSENT	CONSENSO VALVOLA ACQUA CALDA SANITARIA	PERMISO DE LA VÁLVULA DE AGUA CALIENTE SANITARIA	AUTORISATION VANNE EAU CHAUDE SANITAIRE
fcGA	GENERAL ALARM	ALLARME GENERALE	ALARMA GENERAL	ALARME GÉNÉRALE
fcHC	SUMMER/WINTER FEEDBACK SIGNAL	SEGNALE FEEDBACK ESTATE/INVERNO	SEÑAL DE RESPUESTA VERANO/INVIERNO	SIGNAL FEEDBACK ÉTÉ/HIVER
fcKC	AUXILIARY GENERATOR (BOILER) CONSENT	CONSENSO GENERATORE AUXILIARIO (CALDAIA)	PERMISO DE GENERADOR AUXILIAR (CALDERA)	AUTORISATION GÉNÉRATEUR AUXILIAIRE (CHAUDIÈRE)
FL	FLOW SWITCH	FLUSSOSTATO	MEDIDOR DE FLUJO	FLUXOSTAT
FMV	FAN MOTOR FUSES	FUSIBILI VENTILATORE	FUSIBLES VENTILADOR	FUSIBLES VENTILATEUR
GDS	LEAK DETECTOR	LEAK DETECTOR	DETECTOR DE FUGAS	LEAK DETECTOR
IAA	REMOTE SET-POINT WITH 4-20mA SIGNAL	SET-POINT REMOTO CON SEGNALE 4-20mA	SET-POINT REMOTO CON SEÑAL 4-20mA	POINT DE CONSIGNE À DISTANCE AVEC SIGNAL 4-20mA
IAS	REMOTE SIGNAL FOR SECOND SET-POINT ACTIVATION	SEGNALE REMOTO ABILITAZIONE SECONDO SET-POINT	SEÑAL REMOTA PARA ACTIVACIÓN SEGUNDO SET-POINT.	SIGNAL À DISTANCE POUR ACTIVATION DEUXIÈME POINT DE CONSIGNE
IAV	REMOTE SET-POINT WITH 0-10V SIGNAL	SET-POINT REMOTO CON SEGNALE 0-10V	SET-POINT REMOTO CON SEÑAL 0-10V	POINT DE CONSIGNE À DISTANCE AVEC SIGNAL 0-10V
KA	AUXILIARY CONTACTOR	CONTATTORE AUSILIARIO	CONTACTOR AUXILIAR	CONTACTEUR AUXILIAIRE
KC	COMPRESSOR CONTACTOR	CONTATTORE COMPRESSEORE	CONTACTOR COMPRESOR	CONTACTEUR COMPRESSEUR
KP	PUMP CONTACTOR	CONTATTORE POMPA	CONTACTOR BOMBA	CONTACTEUR POMPE
KR	ELECTRICAL HEATER CONTACTOR	CONTATTORE RESISTENZA ELETTRICA	CONTACTOR RESISTENCIA ELÉCTRICA	CONTACTEUR RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE
KT	TIMER SWITCH	TEMPORIZZATORE	TEMPORIZADOR	TEMPORISATEUR
MC	COMPRESSOR	COMPRESSEORE	COMPRESOR	COMPRESSEUR
MP	PUMP	POMPA	BOMBA	POMPE
MV	FANS	VENTILATORI	VENTILADORES	VENTILATEURS
PH	CIRCUIT HIGH PRESSURE SWITCH	PRESSOSTATO ALTA PRESSIONE CIRCUITO	PRESOSTATO ALTA PRESIÓN CIRCUITO	PRESSOSTAT HAUTE PRESSION CIRCUIT
PW	EVAPORATOR WATER DIFFERENTIAL PRESSURE SWITCH*	PRESSOSTATO DIFFERENZIALE ACQUA EVAPORATORE*	PRESOSTAT DIFERENCIAL AGUA DEL EVAPORADOR*	PRESSOSTAT DIFFÉRENTIEL CÔTÉ EAU ÉVAPORATEUR*
RC	COMPRESSOR CRANKCASE HEATER	RESISTENZA CARTER COMPRESSEORE	RESISTENCIA CÁRTER COMPRESOR	RÉSISTANCE CARTER COMPRESSEUR
REV	EVAPORATOR HEATER	RESISTENZA EVAPORATORE	RESISTENCIA EVAPORADOR	RÉSISTANCE ÉVAPORATEUR
RF	PHASE SEQUENCE RELAY	RELÈ DI FASE	RELÉ DE FASE	RELAI DE SÉQUENCE DE PHASE
RTC	COMPRESSOR THERMAL RELAY	RELÈ TERMICO COMPRESSEORE	RELÉ TÉRMICO DEL COMPRESOR	RELAYS THERMIQUE COMPRESSEUR
RTP	PUMP THERMAL RELAY	RELÈ TERMICO POMPA	RELÉ TÉRMICO BOMBA	RELAI THERMIQUE POMPE
SB	MICROPROCESSOR	MICROPROCESSORE	MICROPROCESADOR	MICROPROCESSEUR
SG	MAIN SWITCH	INTERRUTTORE GENERALE	INTERRUPTOR GENERAL	INTERRUPTEUR GÉNÉRAL
ST1	EXCHANGER WATER INLET SENSOR IN HEAT PUMP MODE	SONDA INGRESSO ACQUA SCAMBIATORE IN MODALITÀ POMPA DI CALORE	SONDA DE ENTRADA DE AGUA AL INTERCAMBIADOR EN MODALIDAD BOMBA DE CALOR	SONDE ENTRÉE EAU ÉCHANGEUR EN MODE POMPE À CHALEUR
ST2	EXCHANGER WATER OUTLET SENSOR IN HEAT PUMP MODE	SONDA USCITA ACQUA SCAMBIATORE IN MODALITÀ POMPA DI CALORE	SONDA DE SALIDA DE AGUA AL INTERCAMBIADOR EN MODALIDAD BOMBA DE CALOR	SONDE SORTIE EAU ÉCHANGEUR EN MODE POMPE À CHALEUR
STDHW	DOMESTIC HOT WATER CALL FROM ANALOGUE INPUT (SENSOR)	CHIAMATA ACQUA CALDA SANITARIA DA INGRESSO ANALOGICO (SONDA)	LLAMADA DE AGUA CALIENTE SANITARIA DESDE ENTRADA ANALÓGICA (SONDA)	APPEL EAU CHAUDE SANITAIRE DEPUIS ENTRÉE ANALOGIQUE (SONDE)
STE	OUTDOOR AIR SENSOR	SONDA ARIA ESTERNA	SONDA DEL AIRE EXTERIOR	SONDE AIR EXTÉRIEUR
STL	COMPRESSOR SUCTION T. SENSOR	SONDA T. ASPIRAZIONE COMPRESSORE	SONDA DE T. DE ASPIRACIÓN COMPRESOR	SONDE T. D'ASPIRATION DU COMPRESSEUR
TH	COMPRESSOR DELIVERY THERMOSTAT	TERMOSTATO MANDATA COMPRESSEORE	TERMOSTATO DE IMPULSIÓN DEL COMPRESOR	TERMOSTAT REFOULEMENT DU COMPRESSEUR
TPH	HIGH PRESSURE TRANSDUCER	TRASDUTTORE DI PRESSIONE DI ALTA PRESSIONE	TRANSDUCTOR DE PRESIÓN DE ALTA PRESIÓN	TRANSDUCTEUR DE PRESSION DE HAUTE PRESSION
TPL	AIR FLOW TRANSDUCER	TRASDUTTORE BASSA PRESSIONE	TRANSDUCTOR DE BAJA PRESIÓN	TRANSDUCTEUR DE BASSE PRESSION
TT	AUXILIARY TRANSFORMER	TRASFORMATORE AUSILIARIO	TRANSFORMADOR AUXILIAR	TRANSFORMATEUR AUXILIAIRE
VHG	HOT GAS VALVE	VALVOLA GAS CALDO	VÁLVULA DE GAS CALIENTE	VANNE GAZ CHAUD
VHL	LIQUID SOLENOID VALVE	VALVOLA SOLENOIDE LIQUIDO	VÁLVULA SOLENOÏDE DE LÍQUIDO	VANNE SOLÉNOÏDE LIQUIDE
VI	REVERSE CYCLE VALVE	VALVOLA INVERSIONE CICLO	VÁLVULA DE INVERSIÓN DE CICLO	VANNE D'INVERSION DE CYCLE
VIW	4 WAY WATER VALVE	VALVOLA 4 VIE ACQUA	VÁLVULA DE 4 VÍAS DE AGUA	VANNE 4 VOIES EAU
VTE	ELECTRONIC THERMOSTATIC VALVE	VALVOLA TERmostatica ELETtronica	VÁLVULA TERmostática ELECTRÓNICA	VANNE THERMOSTATIQUE ÉLECTRONIQUE

* Accessory not supplied

* Accessorio non fornito

* Accesorio no suministrado

* Accessoire pas fourni

POWER WIRING DIAGRAM

Wiring diagram key on page 45.

Dotted lines indicate optional electrical connections or to carry out during the installation.

CHA/F/ML/WP 102-P

CHA/F/ML/WP 152-P

CHA/F/ML/WP 182-P

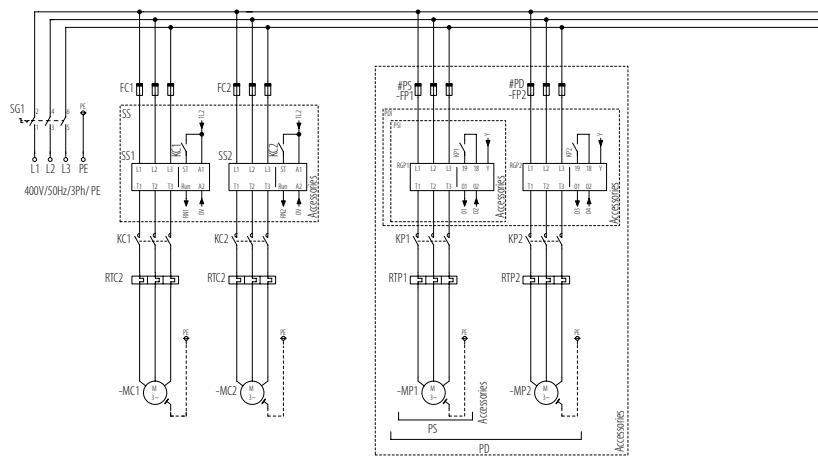
CHA/F/ML/WP 222-P

CHA/F/ML/WP 252-P

SCHEMA ELETTRICO DI POTENZA

Legenda schema elettrico a pagina 45.

Le parti tratteggiate indicano collegamenti opzionali o da effettuare all'atto dell'installazione.



CONTROL WIRING DIAGRAM

Wiring diagram key on page 45.

Dotted lines indicate optional electrical connections or to carry out during the installation.

CHA/F/ML/WP 102-P

CHA/F/ML/WP 152-P

CHA/F/ML/WP 182-P

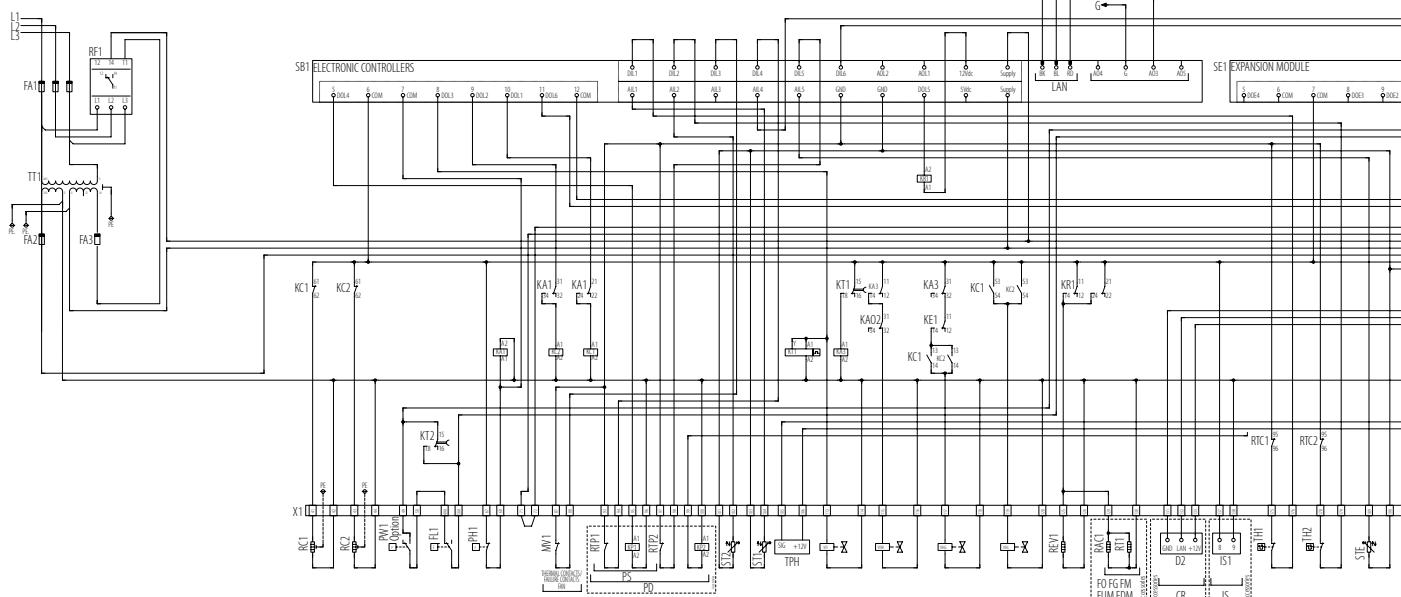
CHA/F/ML/WP 222-P

CHA/F/ML/WP 252-P

SCHEMA ELETTRICO DI CONTROLLO

Legenda schema elettrico a pagina 45.

Le parti tratteggiate indicano collegamenti opzionali o da effettuare all'atto dell'installazione.



ESQUEMA ELÉCTRICO DE POTENCIA

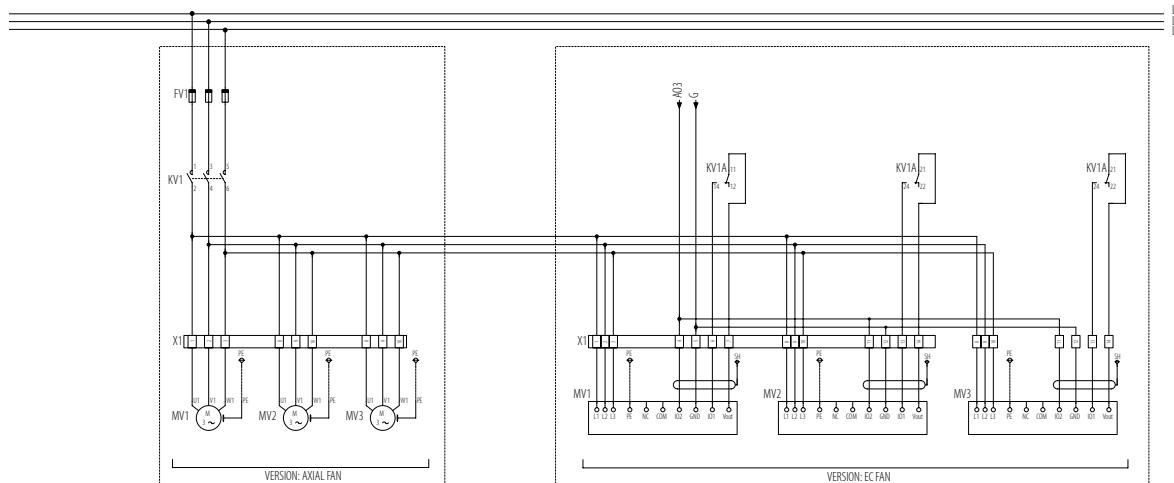
Leyenda del esquema eléctrico en la página 45.

Las partes delimitadas con las líneas discontinuas indican conexiones opcionales o que hay que realizar en el momento de la instalación.

SCHÉMA ÉLECTRIQUE DE PUISSANCE

Légende schéma électrique à la page 45.

Les parties en pointillés indiquent les liaisons optionnelles ou à effectuer lors de l'installation.



ESQUEMA ELÉCTRICO DE CONTROL

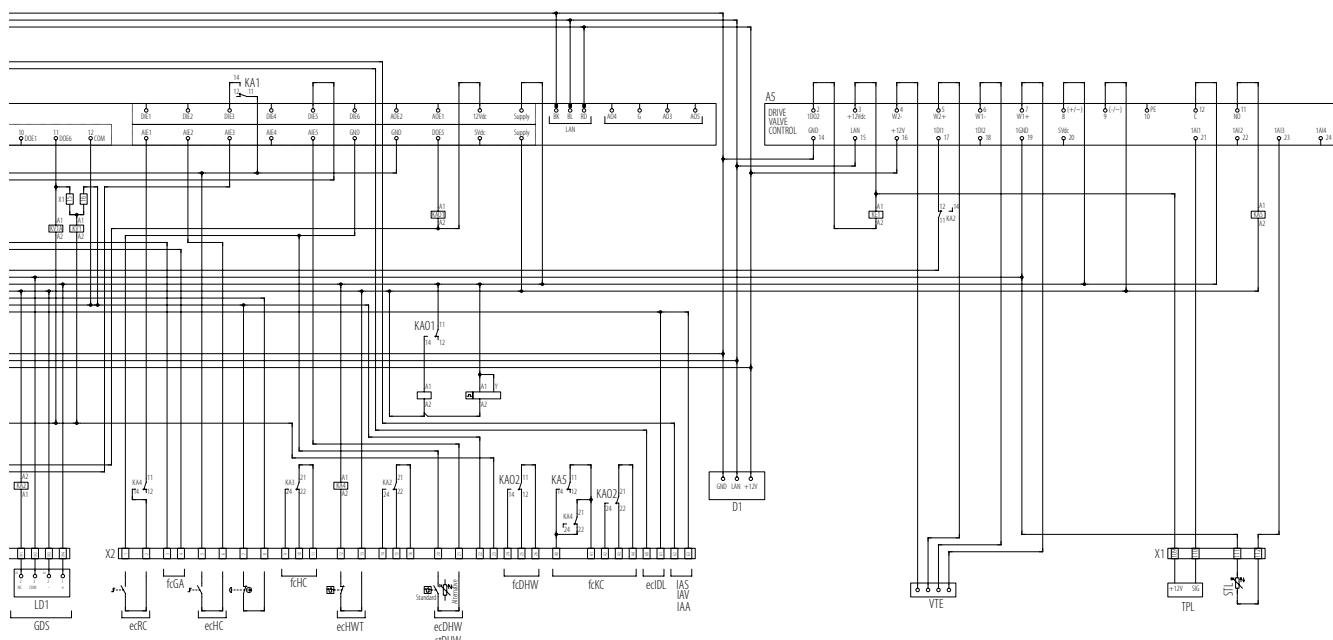
Leyenda del esquema eléctrico en la página 45.

Las partes delimitadas con las líneas discontinuas indican conexiones opcionales o que hay que realizar en el momento de la instalación.

SCHÉMA ÉLECTRIQUE DE CONTRÔLE

Légende schéma électrique à la page 45.

Les parties en pointillés indiquent les liaisons optionnelles ou à effectuer lors de l'installation.



ESQUEMA ELÉCTRICO DE POTENCIA

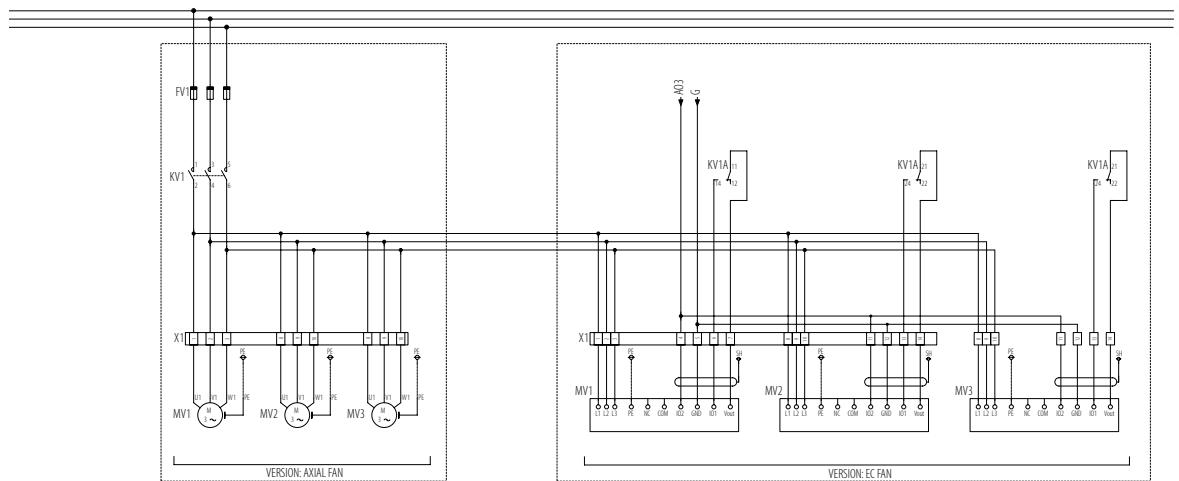
Leyenda del esquema eléctrico en la página 45.

Las partes delimitadas con las líneas discontinuas indican conexiones opcionales o que hay que realizar en el momento de la instalación.

SCHÉMA ÉLECTRIQUE DE PUISSANCE

Légende schéma électrique à la page 45.

Les parties en pointillés indiquent les liaisons optionnelles ou à effectuer lors de l'installation.



ESQUEMA ELÉCTRICO DE CONTROL

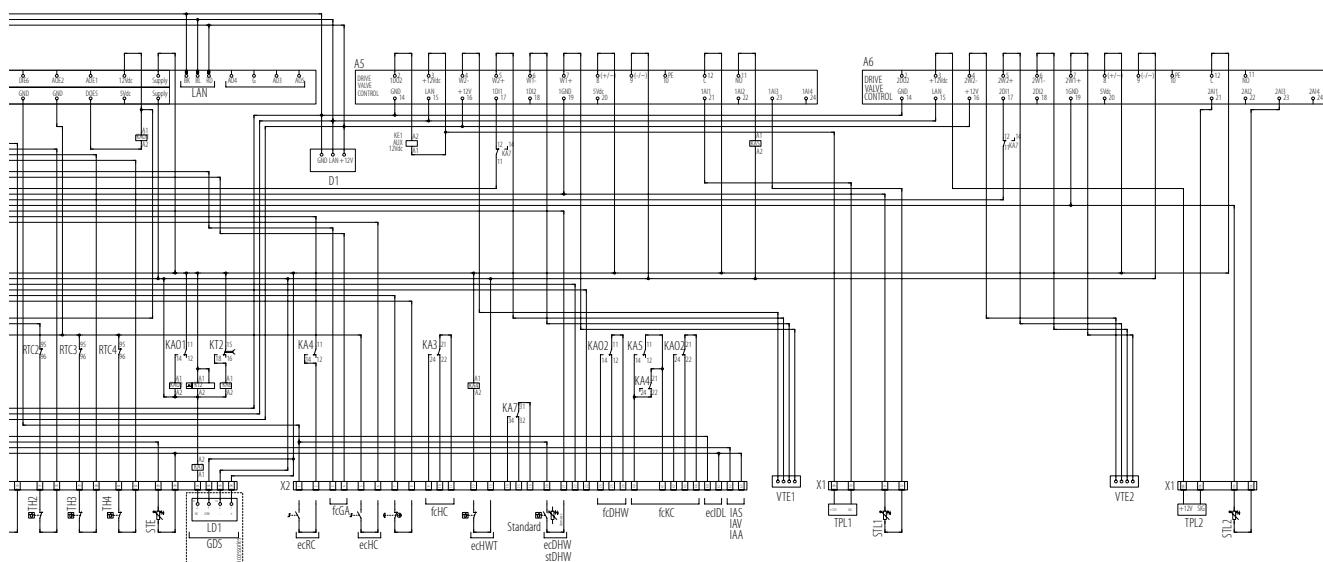
Leyenda del esquema eléctrico en la página 45.

Las partes delimitadas con las líneas discontinuas indican conexiones opcionales o que hay que realizar en el momento de la instalación.

SCHÉMA ÉLECTRIQUE DE CONTRÔLE

Légende schéma électrique à la page 45.

Les parties en pointillés indiquent les liaisons optionnelles ou à effectuer lors de l'installation.



INSTALLATION TIPS FOR UNITS WITH R454C REFRIGERANT

CHA/F/ML units contain R454C gas classified A2L according to standard EN 378-1 and its transport is regulated by ADR UN 3358.

The following are some useful tips for installing machines containing A2L gas. More specific information, read the Installation, use and maintenance manual of the units.

Type of product:

- R454C (Opteon™ XL41)

It is a mixture of:

- 22% - HFC R32 Difluoromethane (N. CAS75-10-5) (N.CE200-839-4)
- 78% - HFO R1234yf Tetrafluoropropene (N. CAS754-12-1) (N. CE468-710-7)

The refrigerant contains fluorinated greenhouse gases and is therefore covered by the Kyoto Protocol. The global warming potential (GWP) is 146.

The refrigerant, containing fluorinated gases, has an Ozone Depletion Potential ODP=0 and therefore it is excluded from the Protocol of Montreal.

The refrigerant is classified as an A2L fluid "low flammable fluid" according all international fluid classification criteria (ASRHAE 34 / UL2182 / ISO817).

	R454C
LFL (% Vol)	7
LFL (kg/m³)	0,268
Relative density (kg/m³)	steam 3,2 liquid 0,99
Molar Mass (kg/kmole)	90,776
Range coefficient (specific heat ratio)	L: 1,647; V1,273 (@21°C)
Steam density (kg/m³) (@21°C; 1,01325bar)	3,83
Liquid density (kg/m³)	1058,7 (@21°C)
Specific heat at ambient temperature cl3 (J/kg*k)	Cpl: 1514; Cpv: 1104,1 (@21°C) Cvl: 919, Cvv: 867,3 (@21°C)
Gas diffusion coefficients cd (m²/h)	1
Vaporisation latent heat clv (J/kg)	169,7*10^3(@21°C)
Boiling temperature (°C)	-45,9
Flammability temperature (°C)	405
Ignition temperature (°C)	405
UEL %	15
Electric construction group	II
Temperature class	T2

Hazards identifier, refrigerant safety data sheet

(for full information please consult the safety data sheets of the refrigerant suppliers).

Mixture classification (EC Regulation No 1272/2008):

- H220: Flammable gas, category 1: extremely flammable gas.

- H280: Gas under pressure, liquefied gas containing gas under pressure; may explode if heated.

Fluorinated greenhouse gas considered by the Kyoto Protocol HFC-R32.

P210: Keep away from heat, hot surfaces, sparks, open flames and other ignition sources. No smoking.

P377: Leaking gas fire: Do not extinguish, unless leak can be stopped safely.

P381: eliminate all ignition sources if there is no danger.

P410+P403: protect from sunlight. Store in a well-ventilated place.

The unit must be installed outdoors following local regulations and standards and anyhow in conformity with standard EN 378-3.

The unit must be placed so as to prevent any refrigerant leakage from entering the building or endanger persons or objects in any way. The refrigerant must not be able to enter any ventilation duct, entrance doors, openings or similar in case of leakage.

When the machine is sheltered when installed outdoors, the sheltering must be fitted with a natural or forced ventilation system.

For units installed outdoors, but in a place where refrigerant leaks could stagnate, for example in a hole, installation must be performed according to the requirements for leak detection and for ventilation intended for "machinery rooms" according to EN 378-1.

The drain of the safety valves in units charged with R454C gas must be far from the gas exhaust should the overpressure valves trip. The safety valves are factory ducted furnishing a single connection to each circuit. The spot of the safety valves drain is signalled by a specific hazard sign. The cross-section and length of the pipes for moving away the safety valve drain must comply with national laws and European directives.

Please note:

The leak detector, supplied as an accessory (GDS), must only be used to check for refrigerant leaks from the unit. By no means must it be considered a safety part.

CONSIGLI D'INSTALLAZIONE PER UNITÀ CON REFRIGERANTE R454C

Le unità CHA/F/ML contengono gas R454C classificato A2L secondo normativa EN 378-1 e il trasporto è regolamentato da ADR UN 3358.

Qui di seguito si riportano alcune indicazioni utili all'installazione delle macchine contenenti gas A2L. Per informazioni più specifiche si faccia riferimento al Manuale d'installazione, d'uso e manutenzione delle unità stesse.

Tipo di prodotto:

- R454C (Opteon™ XL41)

È una miscela di:

- 22% - HFC R32 Difluorometano (N. CAS75-10-5) (N.CE200-839-4)
- 78% - HFO R1234yf Tetrafluoropropene (N. CAS754-12-1) (N. CE468-710-7)

Il refrigerante contiene dei gas fluorurati ad effetto serra e quindi coperti dal Protocollo di Kyoto. Il potenziale di riscaldamento globale (GWP) è pari a 146.

Il refrigerante, contenendo dei gas fluorurati, ha un potenziale di distruzione dell'ozono pari a ODP=0 e dunque è escluso dal Protocollo di Montreal.

Il refrigerante è classificato come un fluido A2L "fluido debolmente infiammabile" secondo tutti i criteri internazionali di classificazione dei fluidi (ASRHAE 34 / UL2182 / ISO817).

	R454C
LFL (% Vol)	7
LFL (kg/m³)	0,268
Densità relativa (kg/m³)	vapore 3,2 liquido 0,99
Massa Molare (kg/kmole)	90,776
Coefficiente gamma (rapporto calori specifici)	L: 1,647; V1,273 (@21°C)
Massa volumica del vapore (kg/m³) (@21°C; 1,01325bar)	3,83
Massa volumica del liquido (kg/m³)	1058,7 (@21°C)
Calore specifico a temperatura ambiente cl3 (J/kg*k)	Cpl: 1514; Cpv: 1104,1 (@21°C) Cvl: 919, Cvv: 867,3 (@21°C)
Coefficiente di diffusione del gas cd (m²/h)	1
Calore latente di vaporizzazione clv (J/kg)	169,7*10^3(@21°C)
Temperatura di ebollizione (°C)	-45,9
Temperatura di infiammabilità (°C)	405
Temperatura di accensione (°C)	405
UEL (%)	15
Gruppo costruzione elettrica	II
Classe di temperatura	T2

Identificazione dei pericoli, scheda di sicurezza del refrigerante

(per le informazioni complete consultare le schede di sicurezza dei fornitori di refrigeranti).

Classificazione della miscela (Regolamento EC No 1272/2008):

- H220: Gas infiammabile, categoria 1: gas altamente infiammabile.

- H280: Gas sotto pressione, gas liquefatto contiene gas sotto pressione: può esplodere se riscaldato.

Gas fluorurato a effetto serra considerato dal Protocollo di Kyoto HFC-R32.

P210: tenere lontano da fonti di calore, superfici calde, scintille, fiamme libere e altre fonti di accensione. Non fumare.

P377: In caso d'incendio dovuto a perdita di gas, non estinguere a meno che non sia possibile bloccare la perdita senza pericolo.

P381: eliminare ogni fonte di accensione se non c'è pericolo.

P410+P403: proteggere dagli raggi solari. Conservare in un luogo ben ventilato.

L'installazione delle unità deve essere eseguita all'esterno seguendo i regolamenti e le normative locali e comunque in conformità alla normativa EN 378-3.

L'unità deve essere posizionata in modo da evitare che una fuga di refrigerante possa fluire all'interno dell'edificio o comunque mettere in pericolo persone e cose. Il refrigerante non deve poter fluire all'interno di nessun condotto di ventilazione, porte di ingresso, aperture o simili in caso di perdita.

Quando è prevista una struttura di riparo per la macchina installata all'aperto, questa deve essere dotata di un sistema di ventilazione naturale o forzata.

Per le unità installate all'aperto, ma in un luogo in cui una perdita di refrigerante può stagnare, ad esempio in una buca, l'installazione deve seguire i requisiti per la rilevazione delle perdite e per la ventilazione richiesti per le sale macchine denominate "machinery room" secondo EN 378-1.

Nelle unità, caricate con gas R454C, è obbligatorio removare lo scarico delle valvole di sicurezza in modo da allontanare lo scarico del gas in caso di intervento delle valvole per sovrappressione. Le valvole di sicurezza vengono canalizzate in fabbrica fornendo un unico attacco per ciascun circuito. Il punto in cui è presente lo scarico delle valvole di sicurezza è segnalato da una apposita etichetta di pericolo. I tubi per removare lo scarico delle valvole di sicurezza devono avere sezione e lunghezza conformi alle leggi nazionali e alle direttive europee.

Nota bene:

Il rilevatore di fughe, fornito come accessorio (GDS), è da utilizzarsi esclusivamente per la verifica delle perdite di refrigerante dell'unità. Non è da considerarsi in alcun modo un organo di sicurezza.

CONSEJOS DE INSTALACIÓN PARA UNIDADES CON REFRIGERANTE R454C

Las unidades CHA/F/ML contienen gas R454C clasificado A2L según la normativa EN 378-1 y el transporte está regulado por la ADR UN 3358.

A continuación se indican algunos detalles útiles para la instalación de las máquinas que contienen gas A2L. Para información más específica se debe consultar el Manual de instalación, uso y mantenimiento de las mismas unidades.

Tipo de producto:

- R454C (Opteon™ XL41)

Es una mezcla de:

- 22% - HFC R32 Fluoruro de metileno (N. CAS75-10-5) (N.CE200-839-4)
- 78% - HFO R1234yf Tetrafluoropropeno (N. CAS754-12-1) (N. CE468-710-7)

El refrigerante contiene gases fluorados de efecto invernadero y, por lo tanto, está cubierto por el Protocolo de Kioto. El potencial de calentamiento global (GWP) es de 146.

El refrigerante, al llevar gases fluorados, tiene un potencial de agotamiento del Ozono ODP=0 y por lo tanto está excluido del Protocolo de Montreal.

El refrigerante está clasificado como un fluido A2L "fluido a baja inflamabilidad" segundo todos los criterios internacionales de clasificación de los fluidos (ASRHAE 34 / UL2182 / ISO817).

	R454C
LFL (% Vol)	7
LFL (kg/m ³)	0,268
Densidad relativa (kg/m ³)	vapor 3,2 líquido 0,99
Masa Molar (kg/kmuelas)	90,776
Coeficiente gama (relación calores específicos)	L: 1,647; V1,273 (@21°C)
Masa volumática del vapor (kg/m ³) (@21°C; 1,01325bar)	3,83
Masa volumática del líquido (kg/m ³)	1058,7 (@21°C)
Calor específico a temperatura ambiente cls (J/kg*k)	Cpl: 1514; Cpv: 1104,1 (@21°C) Cvl: 919; Cv: 867,3 (@21°C)
Coeficiente de difusión del gas cd (m ² /h)	1
Calor latente de vaporización clv (J/kg)	169,7*10^3(@21°C)
Temperatura de ebullición (°C)	-45,9
Temperatura de inflamabilidad (°C)	405
Temperatura de arranque (°C)	405
UEL %	15
Grupo construcción eléctrica	II
Clase de temperatura	T2

Identificación de los peligros, ficha de datos de seguridad del refrigerante

(para las informaciones completas consultar las fichas de datos de seguridad de los suministradores de refrigerantes).

Clasificación de la mezcla (Reglamento EC No 1272/2008):

- H220: Gas inflamable, categoría 1: gas altamente inflamable.
- H280: Gas a presión, gas licuado con gas a presión: puede explotar si se calienta.

Gas fluorado con efecto invernadero considerado por el Protocolo de Kioto HFC-R32.

P210: mantener alejado de fuentes de calor, superficies calientes, chispas, llamas y otras fuentes de ignición. No fumar.

P377: En caso de incendio causado por la pérdida de gas, no extinguir si no es posible bloquear la pérdida sin peligro.

P381: eliminar toda fuente de ignición si no es peligro.

P410+P403: protege de los rayos solares. Conservar en lugar bien ventilado.

La instalación de las unidades debe hacerse en el exterior siguiendo los reglamentos y las normativas locales y siempre conforme a la normativa EN 378-3.

La unidad debe colocarse de manera que se evite que una fuga de refrigerante pueda circular por el interior del edificio o que pueda poner en peligro a las personas y las cosas. El refrigerante no debe circular por el interior de ningún conducto de ventilación, por las puertas de entrada por las aberturas, o similares, en caso de fuga. Cuando está prevista una estructura de protección para la máquina instalada al aire libre, esta debe llevar un sistema de ventilación natural o forzada. Para las unidades instaladas al aire libre, pero en un lugar donde una pérdida de refrigerante puede embalsarse, por ejemplo un hueco, la instalación debe seguir los requisitos para detectar las pérdidas y para la ventilación exigidos para los locales de máquinas denominados "sala de máquinas" según la EN 378-1. En las unidades, cargadas con gas R454C, es obligatorio controlar desde remoto la descarga de las válvulas de seguridad, para alejar la descarga de gas en caso de que intervengan las válvulas debido a exceso de presión. Las válvulas de seguridad son canalizadas en fábrica ofreciendo una sola conexión por cada circuito. El punto en el que está la descarga de las válvulas de seguridad se señala con una etiqueta de peligro. Los tubos para controlar desde remoto la descarga de las válvulas de seguridad deben tener una sección y una longitud conformes a las leyes del país y a las directivas europeas.

Tenga en cuenta:

El detector de fugas, proporcionado como accesorio (GDS), debe usarse solamente para comprobar las fugas de refrigerante de la unidad. No debe considerarse nunca como órgano de seguridad.

CONSEILS DE MONTAGE POUR UNITÉS AVEC RÉFRIGÉRANT R454C

Les unités CHA/F/ML contiennent du gaz R454C classé A2L selon la norme EN 378-1 et le transport est réglementé par ADR UN 3358.

Voici quelques indications utiles pour l'installation de machines contenant du gaz A2L. Pour des informations plus spécifiques, veuillez vous reporter au Manuel d'installation, d'utilisation et d'entretien des unités.

Type de produit :

- R454C (Opteon™ XL41)

C'est un mélange de :

- 22 % - HFC R32 Difluorométhane (CAS No.75-10-5) (EC No.200-839-4)
- 78 % - HFO R1234yf Tétrafluoropropène (CAS No.754-12-1) (EC No. CE468-710-7)

Le réfrigérant contient des gaz à effet de serre fluorés et est donc couvert par le protocole de Kyoto. Le potentiel de réchauffement planétaire (GWP) est de 146.

Le réfrigérant, en contenant des gaz fluorés, a un potentiel d'appauvrissement de la couche d'Ozone ODP=0 et donc il est exclu du Protocole de Montréal.

Le réfrigérant est classifié comme un fluide A2L « fluide à faible inflamabilité » selon tous les critères internationaux de classification des fluides (ASRHAE 34 / UL2182 / ISO817).

	R454C
LFL (% Vol)	7
LFL (kg/m ³)	0,268
Densité relative (kg/m ³)	vapeur 3,2 liquide 0,99
Masse Molaire (kg/kmol)	90,776
Coefficient de gamme (rapport chaleurs spécifiques)	L: 1,647 ; V1,273 (@21°C)
Masse volumique de la vapeur (kg/m ³) (@21°C; 1,01325bar)	3,83
Masse volumique du liquide (kg/m ³)	1058,7 (@21°C)
Chaleur spécifique à température ambiante cls (J/kg*k)	Cpl: 1514 ; Cpv: 1104,1 (@21°C) Cvl: 919, Cv: 867,3 (@21°C)
Coefficient de diffusion du gaz cd (m ² /h)	1
Chaleur latente de vaporisation clv (J/kg)	169,7*10^3(@21°C)
Température d'ébullition (°C)	-45,9
Température d'inflammabilité (°C)	405
Température d'allumage (°C)	405
UEL %	15
Groupe construction électrique	II
Classe de température	T2

Identification des dangers, fiche de sécurité du réfrigérant

(pour toutes informations, consulter les fiches de sécurité des fournisseurs de réfrigérants).

Classification du mélange (Réglementation EC No 1272/2008) :

- H220 : Gaz inflammable, catégorie 1 : gaz hautement inflammable.
- H280 : Gaz sous pression, gaz liquéfié contenant gaz sous pression : il peut exploser si réchauffé.

Gaz fluoré à effet de serre considéré par le Protocole de Kyoto HFC-R32.

P210 : conserver à l'abri de la chaleur, de surfaces chaudes, des étincelles, d'une flamme et de toute autre source de combustion. Ne pas fumer.

P377 : En cas d'incendie causé par une perte de gaz, ne pas éteindre, à moins qu'on ne puisse bloquer la perte sans risque.

P381 : éliminer toute source de combustion s'il n'y pas de risque.

P410+P403 : Protéger du rayonnement solaire. Conserver dans un endroit bien ventilé.

Les unités doivent être installées à l'extérieur conformément aux réglementations et aux normes locales et, dans tous les cas, conformément à la norme EN 378-3.

L'unité doit être positionnée de manière à ce qu'aucun réfrigérant ne puisse s'échapper dans le bâtiment ou mettre en danger les personnes et les biens. En cas de fuite, le réfrigérant ne doit pas pouvoir s'écouler dans les conduits de ventilation, les portes d'entrée, les ouvertures ou autres.

Lorsqu'un abri est prévu pour une machine installée à l'extérieur, il doit être équipé d'un système de ventilation naturelle ou forcée. Pour les unités installées à l'extérieur, mais dans un endroit où une fuite de réfrigérant peut stagner, par exemple dans une fosse, l'installation doit suivre les exigences de détection des fuites et de ventilation requises pour les salles de machines appelées « machinery room » selon la norme EN 378-1. Dans les unités chargées en gaz R454C, il est obligatoire de télécommander la décharge des vannes de sécurité afin de dévier l'évacuation du gaz si les vannes de décharge sont déclenchées. Les vannes de sécurité sont canalisées en usine en fournissant une seule connexion pour chaque circuit. Le point où se trouve la décharge des vannes de sécurité est signalé par une étiquette spéciale de danger. Les tuyaux pour éloigner la décharge des vannes de sécurité doivent avoir une section et une longueur conformes aux lois nationales et aux directives européennes.

Notez bien :

Le détecteur de fuites, fourni comme accessoire (GDS), doit être utilisé exclusivement pour contrôler les fuites de réfrigérant de l'unité. Il ne doit en aucun cas être considéré comme un dispositif de sécurité.

Series / Serie / Série / Serie	
CHA/F/ML/WP 102-P÷504-P	
Issue / Emissione Edición / Edition	Supersedes / Sostituisce Sustituye / Remplace
06.24	11.21
HISELECT 1.1.8	
Catalogue / Catalogo / Catálogo / Brochure	
CLB 223	

CE

The data cited in this document are purely indicative. The manufacturer reserves the right to make any changes deemed necessary at any time.

I dati riportati nella presente documentazione sono solamente indicativi. Il costruttore si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento tutte le modifiche ritenute necessarie.

Los datos reproducidos en esta documentación son sólo indicativos. El fabricante se reserva la facultad de realizar en cualquier momento todos los cambios que estime necesarios.

Les données contenues dans cette documentation sont purement à titre indicatif. Le fabricant se réserve la faculté d'apporter, à tout moment, toutes les modifications qu'il retiendra nécessaires.